

# UV Supraflex FCM

## UV Supraflex FCM

### Charakteristik

Die UV radikalisch härtenden Supraflexfarben 393500-03 sind eine universelle Flexoskala für Lebensmittelumverpackungsdruck mit indirektem Kontakt.

- sehr guter Glanz
- gute Haftung
- sehr geruchsarm

### Bedruckstoffe

- PVC, PE, PP, oPP, PET, PS, Aluminiumfolien
- gestrichene und ungestrichene Papiere, Kartonagen

Auf Grund der Vielzahl an Materialien empfehlen wir vorab eine Bedruckbarkeits- und Eigenschaftsprüfung und für Folien eine inline Corona Vorbehandlung. Die Oberflächenspannung sollte mind. 40 mN/m betragen.

Für eine Abschätzung des Bedruckstoffes als Migrationsbarriere halten Sie bitte Rücksprache mit Ihrem jeweiligen Lieferanten.

### Characteristics

The UV radically curing Supraflex inks 393500-03 are universal flexo process inks for outer food packaging printing with indirect contact.

- very high gloss
- good adhesion
- very low odour

### Substrates

- PVC, PE, PP, oPP, PET, PS, aluminium film
- coated and uncoated paper and board

Due to the variety of materials prior tests of printability and properties are recommended as well as in-line corona pre-treatment for films. A surface tension of approximately 40 mN/m is suggested.

For an assessment of the substrate as a migration barrier, please consult your respective supplier.

Echtheiten DIN ISO 2836 Lichtechtheit DIN ISO 12040 Resistances according to DIN ISO 2836 light fastness to DIN ISO 12040

Bezeichnung	labelling	Artikelnummer Product code	Licht WS light WS	lasierend/deckend transparent/opaque	Spirit spirit	Lösemittelgemisch solvents	Alkali alkali
UV Supraflex Gelb FCM	UV Supraflex Yellow FCM	393500	5	l t	+	+	+
UV Supraflex Magenta FCM	UV Supraflex Magenta FCM	393501	5	l t	+	+	-
UV Supraflex Cyan FCM	UV Supraflex Cyan FCM	393502	8	l t	+	+	+
UV Supraflex Schwarz FCM	UV Supraflex Black FCM	393503	8	d o	+	+	+
UV Supraflex Gelb lichtecht FCM	UV Supraflex Yellow lightfast FCM	393050	7	l t	+	+	+
UV Supraflex Magenta lichtecht FCM	UV Supraflex Magenta lightfast FCM	393051	7	l t	+	+	+
UV Supraflex Magenta echt FCM	UV Supraflex Magenta fast FCM	393508	5	l t	+	+	+

### Verarbeitungshinweise

Rühren Sie die Farben vor Gebrauch gut auf.  
Eine gute Durchhärtung ist abhängig von Farbauftrag, Substrat, Anzahl und Art der verwendeten Strahler, deren Abstand zum Druck und der Druckgeschwindigkeit.  
Wir empfehlen bei Standardaufträgen eine Lampenleistung von 160 - 200 W/cm.

Diese Technische Information hat beratenden Charakter und entspricht unserem derzeitigen Kenntnisstand.

### Processing instructions

Stir the inks well before use.  
Good curing depends on ink application, substrate, number and type of emitters used, their distance to the print and printing speed.  
For standard ink application we recommend a lamp output of 160 - 200 W/cm.

This technical information has only an advisory character and complies with our actual state of knowledge.

# UV Supraflex FCM

## UV Supraflex FCM

Auf Grund der Vielzahl von im Markt erhältlichen Rasterwalzen empfehlen wir Rücksprache mit dem jeweiligen Lieferanten zu halten und Vorabtests durchzuführen. Die optimale Farbauftragsmenge liegt je nach Farbton zwischen 0,8 und 3,0 g/m<sup>2</sup>.

Das Schöpfvolumen der Rasterwalze ist in Abhängigkeit von Geometrie, Glanz und Maschinengeschwindigkeit zu wählen.

Folgende Schöpfvolumen empfehlen wir:

- Skala: 4 - 6 cm<sup>3</sup>/m<sup>2</sup>
- Grundfarben: 6 - 8 cm<sup>3</sup>/m<sup>2</sup>
- Lacke: 8 - 10 cm<sup>3</sup>/m<sup>2</sup>

Due to the large number of anilox rollers available on the market, we recommend that you consult your supplier and carry out preliminary tests.

The optimum ink application quantity is between 0.8 and 3.0 g/m<sup>2</sup>, depending on the ink shade.

The cell volume of the anilox roller should be selected according to the geometry, gloss and machine speed

We recommend the following cell volumes.

- process inks: 4 - 6 cm<sup>3</sup>/m<sup>2</sup>
- basic inks: 6 - 8 cm<sup>3</sup>/m<sup>2</sup>
- varnishes: 8 - 10 cm<sup>3</sup>/m<sup>2</sup>

Echtheiten DIN ISO 2836 Lichtechtheit DIN ISO 12040 Resistances according to DIN ISO 2836 light fastness to DIN ISO 12040

PANTONE® Grundfarben FCM PANTONE® basic inks FCM

Bezeichnung	labelling	Artikelnummer item code	Licht WS light WS	Sprit spirit	Lösemittel solvents	Alkali alkali
UV Supraflex PANTONE® Gelb FCM	UV Supraflex PANTONE® Yellow FCM	393701	5	+	+	+
UV Supraflex PANTONE® Gelb 012 FCM	UV Supraflex PANTONE® Yellow 012 FCM	393702	5	+	+	+
UV Supraflex PANTONE® Orange 021 FCM	UV Supraflex PANTONE® Orange 021 FCM	393703	3	+	+	+
UV Supraflex Orange 021 steriecht FCM	UV Supraflex Orange 021 steri res. FCM	393722	3	+	+	+
UV Supraflex Orange lichtecht FCM	UV Supraflex Orange lightfast FCM	393063	7	+	+	+
UV Supraflex PANTONE® Warmrot FCM	UV Supraflex PANTONE® Warm Red FCM	393704	3	+	+	-
UV Supraflex PANTONE® Warmrot echt FCM	UV Supraflex PANTONE® Warm Red fast FCM	393724	7	+	+	+
UV Supraflex PANTONE® Rot 032 FCM	UV Supraflex PANTONE® Red 032 FCM	393705	6	+	-	+
UV Supraflex PANTONE® Rubinrot FCM	UV Supraflex PANTONE® Rubine Red FCM	393706	5	+	+	-
UV Supraflex Rubinrot lichtecht FCM	UV Supraflex Rubine Red lightfast FCM	393065	7	+	+	+
UV Supraflex PANTONE® Rhodaminrot FCM <sup>1)</sup>	UV Supraflex PANTONE® Rhodamine Red FCM <sup>1)</sup>	393707	7	+	+	+
UV Supraflex PANTONE® Purpur FCM <sup>1)</sup>	UV Supraflex PANTONE® Purple FCM <sup>1)</sup>	393708	7	+	+	+
UV Supraflex PANTONE® Violett FCM <sup>1)</sup>	UV Supraflex PANTONE® Violet FCM <sup>1)</sup>	393709	7	+	+	+
UV Supraflex PANTONE® Blau 072 FCM	UV Supraflex PANTONE® Blue 072 FCM	393710	7	+	+	+
UV Supraflex PANTONE® Reflexblau FCM <sup>1)</sup>	UV Supraflex PANTONE® Reflex Blue FCM <sup>1)</sup>	393711	7	+	+	+
UV Supraflex PANTONE® Prozess Blau FCM	UV Supraflex PANTONE® Process Blue FCM	393712	8	+	+	+
UV Supraflex PANTONE® Grün FCM	UV Supraflex PANTONE® Green FCM	393713	8	+	+	+
UV Supraflex Mischschwarz FCM	UV Supraflex Mixing Black FCM	393714	8	+	+	+
UV Supraflex Transparentweiß FCM	UV Supraflex Transparent White FCM	393715				
UV Supraflex Deckweiß FCM	UV Supraflex Opaque White FCM	393504	8	+	+	+
UV Supraflex Ultra Deckweiß FCM	UV Supraflex Ultra Opaque White FCM	393516	8	+	+	+

Diese Technische Information hat beratenden Charakter und entspricht unserem derzeitigen Kenntnisstand.

This technical information has only an advisory character and complies with our actual state of knowledge.

# UV Supraflex FCM

## UV Supraflex FCM

### Technische Daten

Rotationsviskosität (übl. Werte bei 25°C, Scherrate 160/s):

- 0,4 - 1,0 Pa\*s

### Weiterverarbeitung

Nach vollständiger Härtung kann der Druck sofort weiterverarbeitet werden.

Die Echtheiten der Farben sind so gewählt, dass sie UV lackierbar sind. Außerdem sind sie kaschierfähig und thermotransferbedruckbar.

Die Siegfestigkeit der Farben beträgt auf PE mindestens 170 °C für 0,5 s bei 3 bar (Glattbacke, einseitig temperiert).

### Einsatzbeschränkungen

Die oben genannten Farben sind nicht für den direkten Kontakt mit Lebensmitteln zugelassen.

Ein Einsatz dieser Farben auf Lebensmittelverpackungen mit speziellen Anforderungen, z.B. für die Mikrowelle, den Backofen oder Babynahrung, muss vorher untersucht werden. Beachten Sie regulatorische Voraussetzungen des jeweiligen Zielmarktes.

### Haltbarkeit und Lagerung

Die Lagergarantie für ungeöffnete und unbeschädigte Gebinde beträgt 6 Monate. Produkt kühl, trocken und unter Lichtausschluss lagern.

### Liefergebilde

- 5 kg Kunststoffeimer
- 200 kg Fass
- 1000 kg Container

### Haftungsausschluss

Die hier enthaltenen Informationen beruhen auf unseren Erfahrungen und Laborergebnissen und auf Daten, die bei Erstellung dieses Dokumentes als aktuell und richtig angesehen wurden. Unsere Produkte unterliegen einem ständigen Verbesserungsprozess. Daher behalten wir uns vor, sowohl die Zusammensetzung der Farben als auch den Inhalt unserer technischen Datenblätter anzupassen.

Die oben genannten Produkte sind in Übereinstimmung mit der „Good Manufacturing Practice (GMP) Druckfarben für Lebensmittelkontaktmaterialien“ der EuPIA hergestellt. Die Farben sind mit geringem Migrationspotential rezeptiert und nur für den indirekten Lebensmittelkontakt geeignet.

Diese Technische Information hat beratenden Charakter und entspricht unserem derzeitigen Kenntnisstand.

### Technical data

Rotary viscosity (standards at 25°C, shear rate 160/s):

- 0.4 - 1.0 Pa\*s

### Further processing

After complete curing, the print can be further processed immediately.

The inks are UV-varnishable caused by their chosen fastnesses. They are also laminatable and suitable for thermal transfer printing.

The sealing strength of the inks on PE is at least 170 °C for 0.5 s at 3 bar (plane jaw, one-side tempered).

### Excluded applications

The inks mentioned above are not permitted for direct food contact.

The use of these inks in food packaging with special requirements e.g. for microwave, baking oven or baby food, must be tested prior to application.

Observe regulatory requirements of the respective target market.

### Durability and storage

Shelf life in unopened and undamaged packages is 6 months. Product should be stored cool, dry and in a dark place.

### Packaging size

- 5 kg plastic buckets
- 200 kg barrel
- 1000 kg container

### Disclaimer

The information contained herein are based upon experiences, laboratory results and data believed to be up-to-date and correct at the time of writing. Our products are subjects to a constant improvement process. Therefore, we reserve the right to adjust the composition of the inks as well as the contents of our technical data sheets.

All products mentioned above are produced in accordance with „Good Manufacturing Process (GMP) printing inks for food contact materials“ of EuPIA. These inks are produced with low migration potential and only suitable for indirect food contact.

This technical information has only an advisory character and complies with our actual state of knowledge.

# UV Supraflex FCM

## UV Supraflex FCM

Da die Anwendung und Einsatzbedingungen außerhalb unserer Kontrolle liegen, stellen die zur Verfügung gestellten Informationen keine Gewähr oder Zusicherung jeglicher Art dar. Das Produktverhalten und die Eignung für den Verwendungszweck des Kunden hängen wesentlich von den speziellen Einsatzbedingungen und dem Herstellungsprozess ab. Wir empfehlen unseren Kunden, sich vor Beginn einer Druckauflage davon zu überzeugen, dass jedes Produkt in jeder Hinsicht ihren Anforderungen entspricht. Es wird hiermit keine generell implizierte Zusicherung allgemeiner Gebrauchstauglichkeit oder Anwendbarkeit der beschriebenen Produkte für den vorgesehenen Zweck gegeben.

Der Hersteller des fertigen Endprodukts und der Abpacker tragen die rechtliche Verantwortung dafür, dass die Lebensmittelverpackung für seinen bestimmungsgemäßen Zweck geeignet ist. Wir empfehlen die Überprüfung einer hergestellten Lebensmittelverpackung durch ein anerkanntes Institut und weisen darauf hin, dass nicht nur die eingesetzten Materialien, sondern auch der Fertigungsprozess einen Einfluss auf die Konformität einer Verpackung hat.

Because the application and conditions of use are beyond our control, the information provided does not represent any guarantee or warranty of any kind. Product behaviour and suitability for the application of customer depend on the special conditions of use and the manufacturing process.

We recommend that customers check by themselves that each product meets their requirements in all aspects before printing a run. We do not give general pledge of suitability of this products.

The manufacturer of the finished product and packers bear the legal responsibility that the food packaging is suitable for its intended use.

We suggest a validation of the printed food packaging by a certified institute and indicate that not just the materials used, but also the manufacturing process influence the conformity of the packaging.

Diese Technische Information hat beratenden Charakter und entspricht unserem derzeitigen Kenntnisstand.

This technical information has only an advisory character and complies with our actual state of knowledge.

4/4