

TRAVAIL À CHAUD

La soudure, le coupage, le brassage, le meulage et le dégel de canalisation sont tous des travaux à chaud qui sont effectués régulièrement dans les milieux de travail. Mais attention, ces activités sont susceptibles de produire une source d'inflammation pouvant mener à un incendie si elles ne sont pas effectuées dans un endroit approprié avec les règles de sécurité adéquates. Au terme de la formation, les participants seront outillés pour gérer les travaux à chaud, suivre les procédures de sécurité et préparer les permis requis par la réglementation et les assureurs.

Objectif général	
Développer les compétences et les habiletés nécessaires pour gérer de façon sécuritaire les travaux à chaud.	
Objectifs spécifiques	Éléments de contenu
Reconnaître les sources d'incendie et se sensibiliser aux dangers et risques en industrie	<ul style="list-style-type: none"> • Statistiques des incendies au Québec • Causes et facteurs des incendies en industrie
Comprendre le comportement du feu et adopter un comportement sécuritaire pour éviter les incendies	<ul style="list-style-type: none"> • Triangle du feu • Pentagone d'une explosion • Classes de feu • Propagation du feu
Se familiariser aux exigences réglementaires liées à la prévention des incendies	<ul style="list-style-type: none"> • Réglementation, lois, codes et normes associées • Obligations des assureurs
Reconnaître les éléments à risques et agir afin de prévenir les incendies dans son milieu de travail	<ul style="list-style-type: none"> • Combustibles solides et liquides • Point éclair, LIE/LSE • Entretien des lieux
Préparer le permis de travail à chaud et suivre les procédures de sécurité	<ul style="list-style-type: none"> • Procédure et permis de travail à chaud • Entretien et inspection du matériel
Utiliser les systèmes de protection afin de minimiser les incendies	<ul style="list-style-type: none"> • Robinets d'incendie armés et extincteurs portatifs
Méthodes pédagogiques	Méthodes d'évaluation
<ul style="list-style-type: none"> • Exposés théoriques et discussions 	<ul style="list-style-type: none"> • Questionnement pendant la formation • Examen théorique
Clientèle visée	Durée
<ul style="list-style-type: none"> • Travailleurs d'entretien (soudeurs, mécaniciens, électriciens, etc.) • Responsables du dossier SST 	<ul style="list-style-type: none"> • 3 heures