

**HOJA DE SEGURIDAD****SECCIÓN 1: INFORMACIÓN DEL PRODUCTO Y DEL PROVEEDOR****Nombre comercial:** Certanium 7500**Fabricante:** Certanium. Mfg, Co.  
Insurgentes Norte No. 554, Col. Atlampa, 06450,  
Del. Cuauhtémoc, Ciudad de Mexico.**Número de Emergencia:**  
**Conmutador:** 52(55) 3093 9936**Fax:** 52(55) 1997 9127**E-mail:** [info@certaniumgroup.com](mailto:info@certaniumgroup.com)**Usos del material:** Electrodo bimetálico para soldar hierro fundido.**SECCIÓN 2: IDENTIFICACIÓN DE PELIGROS****Clasificación de la sustancia o mezcla****Clasificación GHS**

Peligro para la salud, irritación cutánea, 1  
 Peligro para la salud, toxicidad específica de órganos (exposición única), 3  
 Peligro para la salud, carcinogenicidad, 1  
 Peligro para la salud, toxicidad específica de órganos (exposición repetida), 2

**Pictogramas:****Palabra de advertencia:** PELIGRO**Indicaciones de peligro:**

H314- Provoca graves quemaduras en la piel y lesiones oculares.  
 H335- Puede irritar las vías respiratorias.  
 H350- Puede provocar cáncer.  
 H373- Puede provocar daños en los órganos tras exposiciones prolongadas o repetidas.

**Consejos de prudencia**

Prevención: P232- Proteger de la humedad  
 P261- Evitar respirar polvos/ humos/ gases / nieblas / vapores / aerosoles.  
 P271- Utilizar solo al aire libre o en un lugar ventilado.  
 P280- Usar guantes/ ropa de protección/ equipo de protección para cara / para los ojos.

**Peligros no clasificados**

Ruta de entrada: ojos, piel, inhalación.  
 Órganos objetivo: garganta, nariz, sistema respiratorio.

**Inhalación:**

- Efectos agudos: Irritación a la nariz, garganta y tracto respiratorio
- Toxicidad crónica y sub crónica: Problemas respiratorios, erosión en los huesos, desordenes nerviosos o pulmonares.

**SECCION 3: INFORMACION DE LOS COMPONENTES**

Componentes químicos	No. CAS	%
Hierro	7439-89-6	0-41
Aluminio	7429-90-5	0-1.25
Silicio	7440-21-3	0.15-4
Manganeso	7439-96-5	0.5-14
Boro	7440-50-8	0.1-0.2
Cobre	7440-50-8	0-55
Carbonato de Bario	513-77-9	0-1.3
Fluoruro de Bario	7787-32-8	2-15
Fluoruro de Calcio	7789-75-5	0-4.1
Celulosa	9004-34-6	0.5-5
Silicato de Sodio	1344-09-8	6-12
Silicato de Potasio	1312-76-1	1-4
Niquel, metálico y aleaciones	7440-02-0	40-97
Carbonato de Estroncio	1633-05-2	2-8

Grafito	7782-42-5	0-3.6
Bicromato de Potasio	7778-50-9	0-0.23

Cualquier concentración que se muestra como un rango es para proteger la confidencialidad o es debido a la variación en el lote. No hay ningún ingrediente adicional presente que, bajo el conocimiento actual del proveedor y en las concentraciones aplicables, sea clasificado como material de riesgo para la salud o el medio ambiente y por lo tanto deban ser reportados en esta sección.

#### SECTION 4: MEDIDAS DE PRIMEROS AUXILIOS

**Inhalación:** Trasladar a la víctima al aire fresco y colocarla en una posición cómoda para respirar. Si se sospecha que los vapores aún están presentes, el rescatista deberá utilizar el equipo adecuado para efectuar dicha maniobra. Si la víctima no respira o si la respiración es irregular, dar respiración artificial o proporcionar oxígeno. No dar respiración boca a boca. Obtenga atención médica inmediata. Si la víctima está inconsciente colóquela en una posición confortable, manteniendo las vías de respiración libres, así como aflojar toda prenda o utensilio que afecte la respiración, tales como cadenas, cinturón, corbata, etc.

#### SECTION 5: MEDIDAS DE LUCHA CONTRA INCENDIO

Los consumibles de soldadura no son inflamables, sin embargo, el arco de soldadura y las chispas encenderán otros materiales combustibles. No soldar en presencia de materiales combustibles.

#### SECTION 6: MEDIDAS EN CASO DE DERRAMES O FUGAS

**Procedimientos generales:** Evitar que los desechos contaminen el medio ambiente circundante. Deseche cualquier producto, residuo, envase desechable o forro de una manera ambientalmente aceptable, en total conformidad con las reglamentaciones federales, provinciales y locales.

#### SECTION 7: MANEJO Y ALMACENAMIENTO

**Almacenamiento:** No guarde el producto a temperaturas elevadas. Guardar en un lugar fresco y seco que tiene una ventilación adecuada. No almacenar cerca de la comida o los productos de alimentación. No almacene cerca del calor, chispas, llamas u oxidantes fuertes. Mantener los recipientes cerrados cuando no estén en uso.

**Manejo:** Evite todo contacto del producto con los ojos y la piel. Lávese bien después de manipularlo y antes de comer, fumar o usar el baño. No trague o inhale vapores. No comer, beber o fumar en áreas de trabajo. Los contenedores vacíos pueden contener residuos del producto que pueden encenderse con la fuerza explosiva. No someta a presión, corte, sude, taladre, esmerile o esponga contenedores a las llamas, chispas, calor u otras fuentes de ignición potenciales.

#### SECCION 8: CONTROL DE EXPOSICION Y PROTECCION PERSONAL

##### Límites de exposición ocupacional

Componentes químicos	OSHA TWA	OSHA STEL	ACGIH TWA	ACGIH STEL
Hierro	10 mg/m <sup>3</sup>		10 mg/m <sup>3</sup>	
Aluminio	15 mg/m <sup>3</sup>		10 mg/m <sup>3</sup>	
Silicio	10 mg/m <sup>3</sup>		10 mg/m <sup>3</sup>	
Manganeso	5 mg/m <sup>3</sup>		1 mg/m <sup>3</sup>	
Boro	15 mg/m <sup>3</sup>		10 mg/m <sup>3</sup>	
Cobre	1 mg/m <sup>3</sup>		1 mg/m <sup>3</sup>	
Carbonato de Bario	0.5 mg/m <sup>3</sup>		0.5 mg/m <sup>3</sup>	
Fluoruro de Bario	2.5 mg/m <sup>3</sup>		2.5 mg/m <sup>3</sup>	
Celulosa	10 mg/m <sup>3</sup>		10 mg/m <sup>3</sup>	
Silicato de Sodio	NE		NE	
Silicato de Potasio	NE		NE	
Niquel, metálico y aleaciones	1 mg/m <sup>3</sup>		1.5 mg/m <sup>3</sup>	
Carbonato de Estroncio	NE		NE	
Grafito	15 mg/m <sup>3</sup>		10 mg/m <sup>3</sup>	
Bicromato de Potasio	0.1 mg/m <sup>3</sup>		0.05 mg/m <sup>3</sup>	

- (s) Exposición de la piel
- (p) Límite Propuesto
- (c) Límite de Techo
- (l) Límite de exposición recomendado
- (u) Límite Proveedor
- (N / E) No Establecido

##### Otros límites de exposición

**Controles de ingeniería:** Si las operaciones del usuario generan neblina de aceite, determine si las concentraciones aerotransportadas están por debajo del límite admisible de OSHA (PEL) de 5 mg/m<sup>3</sup> para neblina de aceite mineral. Si no es así, use un respirador aprobado por NIOSH que proporcione protección adecuada contra las concentraciones medidas de este material. Con los respiradores de purificación de aire use un cartucho de particulado.

##### Equipo de Protección Personal

**Ropa protectora:** Usar ropa protectora impermeable para evitar contacto con la piel. La selección de ropa protectora puede incluir guantes, delantal, botas y protección facial completa, según las operaciones realizadas. Los usuarios deben determinar las características de rendimiento aceptables de la ropa protectora. Cuenta los requisitos físicos y las otras sustancias presentes al seleccionar la ropa protectora.

**Protección de los ojos y cara:** Usar protección ocular, como gafas de seguridad y protección para la cara

**Protección respiratoria:** Use suficiente ventilación, escape local en el arco o ambos, para mantener los humos y gases debajo de del límite admisible en la zona de respiración de los trabajadores. En espacios confinados utilice un respirador con suministro de aire.

**Equipo de protección personal (pictogramas)****SECCION 9: PROPIEDADES FISICAS Y QUIMICAS**

El consumible de soldadura discutido en este documento, está compuesto por una tira de alambre o varilla de alambre macizo con o sin un núcleo, a base de fundente o recubrimiento externo.

**SECCION 10: ESTABILIDAD Y REACTIVIDAD**

La composición y la cantidad de humos de soldadura generados dependen de varias variables que incluyen el material de base, los contaminantes del material de base y / o el proceso de soldadura de revestimientos utilizado. Otros factores que afectarán la calidad de los humos disponibles para la inhalación son el número de operadores de soldadura en un área de trabajo designada, la calidad de la ventilación, la posición del operador con respecto a la pluma de humo y la presencia de contaminantes de este producto. Incluiría: óxidos complejos de hierro, manganeso, silicio, cromo, níquel, molibdeno, calcio, magnesio y titanio.

**Comentarios:** No existe peligro hasta que este producto se use en soldadura.

**SECCION 11: INFORMACION TOXICOLOGICA**

**Toxicidad reproductiva:** No se conocen efectos.

**Mutagenicidad:** No se conocen efectos.

**SECCION 12: INFORMACION AMBIENTAL Y ECOLOGICA**

**Eco toxicidad:** No hay información disponible

**Biodegradación:** No hay información disponible

**Bioacumulación:** No hay información disponible

**SECCION 13: CONSIDERACIONES SOBRE LA DISPOSICION FINAL**

**Manejo y Disposición de Residuos:** Este producto, en su estado limpio cuando se elimina no es un residuo peligroso según la Regulación Federal. Deseche el producto de acuerdo con todas las leyes y reglamentos federales, estatales y locales. De acuerdo con la RCRA, es responsabilidad del usuario de este producto, determinar en el momento de su disposición, si el producto cumple con los criterios de RCRA para desechos peligrosos. No vuelva a usar los recipientes vacíos.

**SECCION 14: INFORMACION SOBRE EL TRANSPORTE**

**Consideraciones para envío:** Las consideraciones especiales de envío para este producto, están limitadas a aquellas necesarias para evitar daños en el mismo.

**SECTION 15: INFORMACION REGLAMENTARIA****Grado de Riesgo****Clasificaciones HMIS & NFPA****Salud = 2****Fuego = 0****Reactividad = 0**

Componente	No. CAS	%	Regulaciones
Hierro	7439-89-6	0-41	TSCA
Aluminio	7429-90-5	0-1.25	EPCRAWPC, MASS, NHJS, OSHAWAC, PA, SARA313, TSCA, TXAIR
Silicio	7440-21-3	0.15-4	MASS, OSHAWAC, PA, TSCA, TXAIR
Manganeso	7439-96-5	0.5-14	MASS, NHJS, OSHAWAC, PA, SARA313, TSCA, TXAIR
Cobre	7440-50-8	0-55	CERCLA, EPCRAWPC, MASS, NHJS, OSHAWAC, PA, PRIPOL, SARA313, TOXICPOL, TSCA, TXAIR
Carbonato de Bario	513-77-9	0-1.3	TSCA,
Fluoruro de Bario	7787-32-8	2-15	TSCA
Fluoruro de Calcio	7789-75-5	0-4.1	TSCA
Celulosa	9004-34-6	0.5-5	TSCA
Silicato de Sodio	1344-09-8	6-12	TSCA
Silicato de Potasio	1312-76-1	1-4	TSCA
Níquel, metálico y aleaciones	7440-02-0	40-97	CERCLA, EPCRAWPC, MASS, NHJS, NRC, OSHAWAC, PA, PRIPOL, SARA313, TOXICPOL, TSCA
Carbonato de Estroncio	1633-05-2	2-8	TSCA
Grafito	7782-42-5	0-3.6	TSCA

**Códigos Regulatorios:**

MASS- Lista de sustancias peligrosas de Massachusetts  
OSHAWAC- Contaminantes De aire en el área de Trabajo  
PA- Lista de sustancias peligrosas PA  
SARA313- Título III SARA 313 Sustancias tóxicas  
TSCA- Sustancias tóxicas Ley de control  
TXAIR- Contaminantes del aire con efectos de salud  
CERCLA- Sustancia de limpieza superfund  
EPCRAWPC- Sustancias de prioridad hídrica  
HWRCA- Desechos peligrosos RCRA  
NRC- Carcinógenos  
PRIPOL- Contaminantes prioritarios de la ley de agua limpia.  
TOXICPOL- Contaminantes tóxicos de la ley de agua limpia.  
PROP65- California propuesta 65

**SECCION 16: OTRA INFORMACION**

Para más información, póngase en contacto con su representante de Certanium. Mfg. Co.

Aunque la información y las recomendaciones expuestas aquí se presentan de buena fe y se cree que es precisa y objetiva a partir de la fecha del presente, Certanium. Mfg Company no hace ninguna representación en cuanto a la integridad o exactitud de la misma. La información se suministra a condición de que la persona que recibe el mismo hará su propia determinación en cuanto a su seguridad e idoneidad para sus fines, antes de usar. En ningún caso Certanium. Mfg Co. se hará responsable por daños de cualquier naturaleza que pudieran resultar del uso o dependencia de la información.

**Ninguna representación o garantía, ya sea expresa o implícita, de comerciabilidad o aptitud para un propósito particular está hecho con respecto a la información del producto al que se refiere la información. El cumplimiento de todas las leyes federales, estatales y locales es responsabilidad del usuario.**