

99 LD-2200

Línea de detección de fugas más rentable disponible

- **Cualquier combustible***
 - Alcoholes, Biodiesel, Aviación, Gasolina, Diesel
- **Cualquier marca de bomba**
- **Sistema de tubería de longitud más larga***
- **Sistema de mayor volumen de tuberías***
- **Límite de fuga ajustable en el campo**
- **¡Ya disponible! Certificaciones de fábrica para instalación y prueba anual****



CARACTERÍSTICAS

- Garantizado por 24 meses a **partir de la fecha de instalación** para detectar una fuga de 3 GPH @ 10 PSI
- Mayor capacidad de flujo
- Ruta de flujo de Poppett/asiento de un solo sentido
- Combinación de Pistón/Válvula de relación inversa iniciada en el 99 LD-2000
- Volumen más pequeño - Tamaño de pistón de respuesta más rápida
- Detector de fugas de perfil más corto disponible para instalaciones "ajustadas"
- Todos los combustibles*: gasolina, Diesel, alcoholes, biodiesel, otros
- Todos los sistemas de tuberías (flexible-fibra de vidrio-acero) hasta 250 ml. resistencia
- Supera las regulaciones de la EPA, 3 GPH @ 10 PSI
- Detecta fugas hasta 10' por encima del detector de fugas
- Se instala con llave de cubo o llave de tubo de seis puntos de 2"

El 99 LD-2200 es la primera generación de detectores de fugas Vmi que funcionan sin la válvula de retención Vmi integrada en línea.***

El 99 LD-2200 proporciona el mejor valor en la detección de fugas de línea catastróficas de cualquier detector de fugas disponible en la actualidad.

LÍMITE O UMBRAL DE FUGA AJUSTABLE EN CAMPO

Todos los detectores de fugas de línea mecánicas **Vmi** han sido ensamblados y probados en fábrica para cumplir con el límite o umbral de detección de fugas de la EPA establecido durante las pruebas de certificación. Las condiciones de campo anormales, como la alta elasticidad de la línea (alta pérdida de sangrado), las presiones de la bomba por encima de 30 PSI y las altas presiones de la cabeza, afectan la sensibilidad de la detección de fugas en la línea. Además, el desgaste afecta el rendimiento de la detección de fugas a lo largo del tiempo. Para resolver estos problemas, **Vmi** estableció a través de pruebas de certificación, la capacidad de los técnicos en campo para ajustar los mlld de **Vmi** para compensar las variables de campo y el desgaste normal. Lea el Boletín técnico 032805 para obtener instrucciones específicas sobre esta función

* Ver Especificaciones Técnicas en la página 3

** Póngase en contacto con la fábrica para obtener detalles

*** Ver la última página

Diseñado y Fabricado en EE. UU.

Garantía más Extensa

El 99 LD-2200 comparte la garantía más extensa disponible en la industria, junto con los detectores de fugas Vml 99 LD-2000 y 99 LD-3000. Durante 24 meses después de la instalación, se garantiza que el 99 LD-2200 verá 3 GPH @ 10 PSI fuga.

Mayor Capacidad de Flujo

¡Si puedes bombearlo, podemos hacerlo fluir! El 99 LD-2200 ha maximizado la ruta de flujo y el flujo. Este nuevo diseño reduce el flujo turbulento, maximizando el rendimiento de la bomba para cualquier marca de bomba.

Ruta de Flujo de la Plataforma de un Solo Sentido

El 99 LD-2200 comparte esta tecnología más nueva con el 99 LD-2000. La ruta de flujo de la compuerta de una vía aísla la turbulencia de la bomba de la detección de fuga de línea durante el arranque de la bomba. El asiento de acero inoxidable endurecido no cambia dimensionalmente debido a las condiciones térmicas encontradas durante las operaciones normales de la estación.

Combinación de Pistón/Pistón de Relación Inversa

La relación inversa significa que el detector de fugas tiene un área de pistón de menor diámetro que la válvula a la que está unida. Esta área más pequeña del pistón mantiene el detector de fugas en la posición de llenado rápido (3 GPM) a una presión más alta mientras comprime las bolsas de vapor y expande el tubo flexible.

¡Esto significa menos tiempo para un flujo completo! Otro beneficio de la combinación de pistón/pistón de relación inversa es un restablecimiento más rápido con la bomba apagada. El detector de fugas no tiene que reiniciarse por completo (como en el caso de los detectores de fugas de la competencia) para que la válvula sea forzada al modo de reinicio durante el arranque de la bomba.

Volumen más Pequeño/Respuesta más Rápida Tamaño del Pistón

Con un tamaño de pistón reducido, hay una cuarta parte del volumen que se debe reemplazar cuando se busca una fuga y un cuarto del volumen para volver a la línea cuando la bomba se apaga. Esta combinación lo convierte en un detector de fugas más sensible y más rápido. Menos volumen para dejar la línea para que el detector de fugas se reinicie y atrape las fugas. ¡Menos volumen para llenar y proporcionar un flujo completo para dispensar!

Rendimiento Superior Con Tuberías Flexibles

El área de superficie reducida del pistón reduce significativamente el área de la superficie expuesta al choque de la línea hidráulica. Esto se traduce en un mejor rendimiento en tuberías de acero y fibra de vidrio, y más importante aún, este detector de fugas tiene un gran rendimiento en la tubería flexible de hoy.

Perfil más Corto del Detector de Fugas

Los detectores de fugas de la serie 99 son los detectores de perfil más bajo disponibles en la actualidad.

99 LD-2200\75 para Problemas de Flujo Lento con Sumergibles de 1/3 hp y 3/4 hp

El 99 LD-2200 permite más flujo que cualquier otro detector de fugas disponible. Cuando el 99 LD-2200 se utiliza con un sumergible de 3/4 hp y siete o más puntos de descarga, la presión en la línea puede caer por debajo de la presión necesaria para mantener abierto el detector de fugas. Lo mismo es cierto para los sumergibles de 1/3 hp si hay 5 pistolas de descarga disponibles para descarga de combustible. Varios factores influyen en el reinicio del detector de fugas además de las boquillas disponibles, que incluyen: profundidad del entierro, diámetro de la tubería y rendimiento de la bomba/motor. Si su detector de fuga de línea 99 LD-2200 se reinicia cuando la mayoría de las boquillas están abiertas, la Vml 99 LD-2200\75 compensará la caída de presión en el detector de fugas. El 99 LD-2200\75 cumple con todas las especificaciones del 99 LD-2200 y está cubierto por la certificación de terceros del 99 LD-2200 ya que no hay cambio en la función, excepto en el flujo.

La porción hexagonal del 99 LD-2200\75 está pintada de verde

Especificaciones Técnicas 99 LD-2200

Combustibles:

- Gasolina, 100% metanol *, 100% etanol *, hasta 15% MTBE
- Cualquier combinación de las anteriores
- Diesel # 1 o # 2, kerosene, Jet A * o JP-4 *, AV Gas * y Biodiesel * (todas las mezclas)

* Cuando se usa con Biodiesel, cualquier concentración de combustible alcohólico superior al 20%, Jet A, JP-4 o AV Gas, solicite la pieza n. ° LD2-SSVS para conexiones de acero inoxidable y tubos de ventilación de acero inoxidable.

Para aplicaciones químicas distintas a las mencionadas anteriormente, contáctese con la fábrica.

Certificado para cumplir con EPA 3 GPH @ 10 PSI:

- Tamaño máximo de tubería rígida: 400 pies de línea de 3.25" de diámetro o hasta 172 galones de volumen
- Tamaño máximo de tubería flexible: 415 pies de línea de 1.5" de diámetro o hasta 39.5 galones de volumen

U.L. Reconocido Alojamiento de Contención:

- Para presiones de bomba a hasta 50 PSI
- Cedula 40 hierro fundido con protección de fosfato de zinc
- Acabado externo con recubrimiento de polvo al horno

Sellos:

- Pistón/Poppet: Teflón, resorte de acero inoxidable energizado
- O Rings: U.L. Aprobado Fluorocarbono V9702-Viton Tipo B

Pin de Medición de Asiento/Poppet:

- 17-4 Acero Inoxidable

Especificación Misceláneo de componentes:

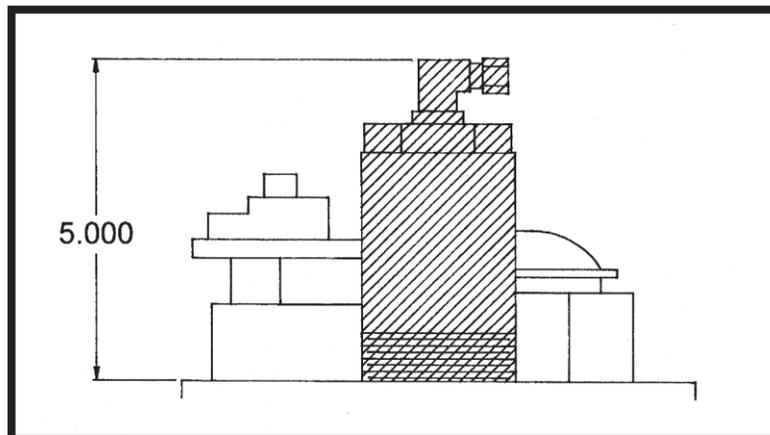
- Aluminio 2011-T3, anodizado
- Aluminio 6061-T6, anodizado
- 1026 acero en frío, cromado
- Acetron GP

Relación Inversa de la Válvula de Pistón-Poppet/Asiento
Ruta de flujo de la válvula de Poppet/Asiento paso de una vía

Para la instalación con bombas de velocidad variable o no variable.

La línea de ventilación debe estar libre de obstrucciones, a prueba de fugas y conectada al espacio superior del tanque, para no estar sujeta a presión o vacío.

Se puede instalar en la bomba sumergible o en un adaptadora del detector de fugas en T, pieza # LD99-5040



NOTA: POR FAVOR LEA LO SIGUIENTE

El **99 LD-2200** es el mejor valor en detección de fugas disponible en su rango de precio. El Poppet/Asiento de una Sola-Via y otras mejoras proporcionan un rendimiento de detección de fuga de línea superior. Con las mejoras técnicas descritas, este detector de fugas tiene una capacidad significativamente mejorada para amortiguar los efectos del choque hidráulico y la turbulencia de la bomba.

ESTE DETECTOR DE FUGAS, A PESAR DE TODAS LAS MEJORAS DESCRITAS, depende de la operación y función correcta de la válvula de retención de la bomba y los componentes del elemento funcional de la bomba sumergible.

Una válvula de retención con fugas, un alivio de presión sumergible defectuoso o una válvula de derivación defectuosa permite que el producto salga de la línea, reduzca la presión de la línea y reinicie el detector de fugas. La pérdida de presión de línea y/o la contracción térmica provocarán la formación de bolsas de vapor. Esto aumenta el tiempo que demora el detector de fugas para abrirse a flujo completo.

EL 99 LD-2000 ES EL ÚNICO DETECTOR DE FUGA DE 2 "EN EL EL MERCADO CAPAZ DE SOSTENER LA PRESIÓN DE LA LÍNEA DESPUÉS DE QUE LA BOMBA ESTÁ APAGADA, CON LOS PROBLEMAS DE CAMPO DESCRITOS ARRIBA.

EL 99 LD-2000 TIENE UN NIVEL MÁS ALTO DE RENDIMIENTO EN UNA AMPLIA GAMA DE PROFUNDIDAD, LONGITUD DE LÍNEA Y TIPO. SI OCURREN PROBLEMAS ESPECÍFICOS DEL SITIO, EL 99 LD-2000 DEBE INSTALARSE.

Nota: Este documento no es una traducción legal. Esta traducción es para asegurar que el distribuidor, el usuario final o cualquier organización pueda entender la información de nuestro producto. Para cualquier reclamo o problema legal, los documentos legales son la versión en inglés.



Vaporless Manufacturing, Inc.
8700 East Long Mesa Drive
Prescott Valley, Arizona 86314

Toll Free: 800.367.0185
Phone: 928.775.5191
Fax: 928.775.5309

Web Site: www.vaporless.com • Email: vmi@vaporless.com

