

**VÁLVULAS  
INDUSTRIALES**

**BELG**

**PARA TRABAJO PESADO**





# INDUSTRIAS BELG-W, S.A. DE C.V.

## FABRICANTES DE VÁLVULAS

INDUSTRIAS BELG-W, S.A. DE C.V., es una empresa mexicana, dedicada por más de 45 años a la fabricación de válvulas industriales y para sistemas de distribución de agua potable.

La experiencia adquirida en el diseño y manufactura de los diferentes tipos de válvulas que fabricamos, nos permite ofrecer una óptima combinación de calidad, precio y servicio, desarrollando así una imagen de excelencia ante nuestros clientes y usuarios.

La elaboración de sus diseños simples y robustos aseguran tanto su durabilidad como su buen funcionamiento y cumplen además con estándares de la norma americana MSS-SP-70, SP-71, SP-85 y A.W.W.A.C-500 y C-508.

Toda la línea cuenta con extremos bridados y las dimensiones generales de las bridas se apegan a las Normas A.N.S.I. B-16.1 y B-16.5.

La distancia de brida a brida cumple también con la Norma A.N.S.I. B-16.10 para válvulas de hierro.

Una vez terminado su ensamble, todas las válvulas son sometidas a pruebas hidrostáticas, en ambos lados de su sello y para la hermeticidad de su cuerpo.

# DESCRIPCIÓN GENÉRICA DE LAS VÁLVULAS DE HIERRO SELLO METALICO, PARA TRABAJO PESADO, MARCA BELG.

**CLASE 125 PARA 125 Lbs. SWP, 200 Lbs. WOG EN HIERRO GRIS,  
CLASE 150 PARA 150 Lbs. SWP, 275 Lbs. WOG EN HIERRO DÚCTIL,  
CLASE 250 PARA 250 Lbs. SWP, 500 Lbs. WOG EN HIERRO GRIS.**

Nuestra línea de válvulas industriales de hierro, sello metálico, en sus diferentes tipos: compuerta vastago fijo y vastago saliente, globo, globo angular y retención (swing check), se apega a las propiedades químicas y físicas de las normas: **A.S.T.M. A 126 Clase B**, para el hierro gris, ó **A.S.T.M. A 536**, para el hierro dúctil.

Toda la línea tiene extremos bridados. Las dimensiones y barrenado de las bridas cumplen con las normas **A.N.S.I. B 16.1 y A.N.S.I. B 16.5** para bridas, Clase 125, Clase 150 y Clase 250. (ver pág. # 20), Las dimensiones de brida a brida obedecen a las normas **A.N.S.I. B 16.10** para válvulas de hierro, Clase 125, y 250 segun la Clase indicada para cada Válvula.

La línea completa ofrece la ventaja de tener anillos renovables en sus asientos. Además, cada válvula es probada hidrostáticamente y en forma individual, según la norma aplicable, antes de pasar al departamento de pintura. El color que identifica nuestras válvulas de hierro, es: cuerpo negro y volante ámbar; totalmente negro para las válvulas de retención y Azul Alaska con pintura epoxica termofusionada en las válvulas para CWP.

CLASIFICACIÓN DE VÁLVULAS SEGUN SU USO	VÁLVULA TIPO	USO
	Compuerta	Para usarse totalmente abierta o cerrada
	Globo	Para regular el flujo abriendo parcialmente la válvula
	Retención (Swing Check)	Para evitar el retroceso del flujo

FIGURA de las Válvulas segun su Clase, Tipo y Presión Nominal de Trabajo		Clase 125 Hierro Gris	Clase 150 Hierro Dúctil	Clase 250 Hierro Gris
PRESIÓN NOMINAL DE TRABAJO		125 SWP - 200 WOG	150 SWP - 275 WOG	250 SWP - 500 WOG
TIPO DE VÁLVULA		FIGURA	FIGURA	FIGURA
Compuerta	Vástago Fijo (VF), con Volante	511	D511	711
	Vástago Fijo, con Dado Op.	511C	D511C	711C
	Vástago Saliente	521	D521	721
Globo Recto Vástago Saliente		525	D525	725
Globo Angular Vástago Saliente		527	D527	727
Retencion (Swing Check)		501	D501	701
PRESIÓN NOMINAL DE TRABAJO SOLO AGUA		200 CWP	275 CWP	500 CWP
Compuerta	Vast. Fijo, O-Rings con Volante	518	D518	718
	Vast. Fijo, O-Rings con Dado Op.	518C	D518C	718C

\*SWP: Siglas en Ingles Para Presión de Vapor de Agua, WOG: Agua, Aceite o Gases a Temp. Ambiente, CWP: Presión de Agua a Temp. Ambiente.

LOS MATERIALES DE LOS INTERIORES DE LAS VÁLVULAS, LOS INDICA LA CLAVE				
CLAVE	Anillos de la Compuerta	Anillos del Cuerpo	VÁSTAGO	Tuerca del Vástago
BL	BRONCE	BRONCE	BRONCE-Si	BRONCE
HA	HIERRO	HIERRO	ACERO 1045	HIERRO
BAI	BRONCE	BRONCE	ACERO INOX.	BRONCE
HAI	HIERRO	HIERRO	ACERO INOX.	HIERRO

Las Válvulas Vástago Saliente, ademas de la tuerca inferior del Vástago, tienen una tuerca buje superior siempre de bronce.

NOTA: Los Tornillos y Tuercas del ensamble de las válvulas se adquieren a Fabricantes Nacionales reconocidos son Tipo Maquina cuerda estándar y cumplen con, Dimensión: ASME B18.2.1, Esp.: SAE J-429, Material.: Acero ASTM A 307-B Grado 2 para la clase 125 y Grado 5 para las demás clases.

# VÁLVULA BELG TIPO COMPUERTA VÁSTAGO FIJO, CON O-RINGS, CLASE 125 Para CWP

FIGURA: 518  
200 PSI WOG -10 TO 65 C°

PRESION NOMINAL DE TRABAJO:  
200 Lbs/Pulg<sup>2</sup> CWP (14.06 Kg/cm<sup>2</sup>) (1379KPa)

PRESIONES DE PRUEBAS HIDROSTÁTICAS:  
CUERPO: 400 Lbs/Pulg<sup>2</sup> (28.12 Kg/cm<sup>2</sup>) (2758 Kpa)  
ASIENTOS: 200 Lbs/Pulg<sup>2</sup> (14.06 Kg/cm<sup>2</sup>) (1379KPa)

Esta línea de válvulas de compuerta vástago fijo **MARCA BELG, Para Trabajo Pesado, Clase 125** está diseñada para prestar óptimos servicios en el manejo del agua. Tiene un recubrimiento total, interno y externo, de pintura epoxica electrostatica y termofusionada y Cuatro O-Rings forman el sello del perímetro del vástago. Se fabrican superando los requisitos de las normas: **NMX-H-8, MSS-SP-70 y A.W.W.A.-C-500.**

ASIENTOS DE BRONCE Y VÁSTAGO INOX.: VÁSTAGO Y ASIENTOS DE BRONCE:

FIG.: 518-BAi VOLANTE

FIG.: 518-BL VOLANTE

FIG.: 518C-BAi DADO OPERADOR

FIG.: 518C-BL DADO OPERADOR

## DIMENSIONES

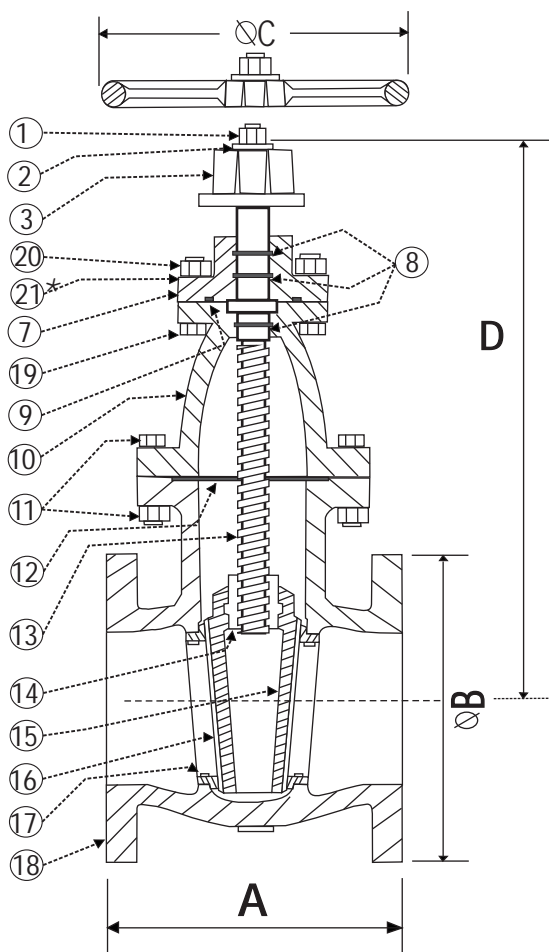
DN	2"	2 ½"	3"	4"	5"	6"	8"	10"	12"
A	7	7 ½	8	9	10	10 ½	11 ½	13	14
ØB	6	7	7 ½	9	10	11	13 ½	16	19
ØC	6	7	8	10	11	12	14	17	17
D	11	12	14	17	20	22	26	30	35
KG	18	25	31	48	62	89	135	197	248

Compuerta Tipo Cuña de una Pieza.



FIGURA: 518

Estándares Aplicables:  
MSS-SP-70 AWWA C-500  
ANSI B 16.1 ANSI B 16.10



No.	PARTE	MATERIAL
1	TUERCA DEL VOLANTE	ACERO GALVANIZADO
2	RONDANA	ACERO GALVANIZADO
3	VOLANTE O 2" DADO OP.	HIERRO GRIS ASTM A 126-B
7	CAJA DE O-Rings	HIERRO GRIS ASTM A 126-B
8	O-RINGS DEL VÁSTAGO	NBR
9	JUNTA O-RING DEL BONETE	NBR
10	BONETE	HIERRO GRIS ASTM A 126-B
11	TORNILLOS Y TUERCAS DEL BONETE	ACERO GALVANIZADO
12	JUNTA DEL CUERPO	NBR
13	VÁSTAGO	BRONCE ASTM B 16 or S.S. ASTM A-302
14	TUERCA DE LA COMPUERTA	BRONCE ASTM B 62
15	COMPUERTA O CUÑA	(2" - 3" ) BRONCE ASTM B 62 (4" - 12") HIERRO GRIS ASTM A 126-B
16	ANILLO DE LA COMPUERTA	(4" - 12" SOLAMENTE) BRONCE ASTM B 62
17	ANILLO DEL CUERPO	BRONCE ASTM B 62
18	CUERPO	HIERRO GRIS ASTM A 126-B
19	TORNILLO DE LA CAJA DE O-Rings	ACERO GALVANIZADO
20	TUERCA	ACERO GALVANIZADO
*21	RONDANA	ACERO GALVANIZADO

\*NO A LA VISTA \*\* PARA TORNILLERIA Y MATERIALES DE LOS INTERIORES VER NOTAS EN PAG. #1.

# VÁLVULA BELG TIPO COMPUERTA VÁSTAGO FIJO, CLASE 125.

**FIGURA: 511**  
 125 PSI SWP 230 °F  
 200 PSI WOG -30 TO 65 C°

**PRESIONES NOMINAL DE TRABAJO:**  
 125 Lbs/Pulg<sup>2</sup> SWP (8.78 Kg/cm<sup>2</sup>) (862 Kpa)  
 200 Lbs/Pulg<sup>2</sup> WOG (14.06 Kg/cm<sup>2</sup>) (1379KPa)

**PRESIONES DE PRUEBAS HIDROSTÁTICAS:**  
 CUERPO: 400 Lbs/Pulg<sup>2</sup> (28.12 Kg/cm<sup>2</sup>) (2758 Kpa)  
 ASIENOS: 200 Lbs/Pulg<sup>2</sup> (14.06 Kg/cm<sup>2</sup>) (1379KPa)

Esta línea de válvulas de compuerta vástago fijo **MARCA BELG, Para Trabajo Pesado, Clase 125** está diseñada para prestar óptimos servicios en el manejo de fluidos como: vapor, agua, aceite o gases. Se fabrican superando los requisitos de las normas: **NMX-H-8, MSS-SP-70 y A.W.W.A.-C-500.**

**ASIENOS DE BRONCE Y VÁSTAGO INOX.:** VÁSTAGO Y ASIENOS DE BRONCE:  
 FIG.: 511-BAI VOLANTE  
 FIG.: 511C-BAI DADO OPERADOR

**ASIENOS DE HIERRO, VÁSTAGO INOX., CON VOLANTE.:**  
 FIG.: 511-HAI ASIENOS DE HIERRO ASTM A 126-B  
 FIG.: 511-CAI ASIENOS RECUBIERTOS 13% CROMO  
 FIG.: 511-EAI ASIENOS RECUBIERTOS CON ESTELITE

## DIMENSIONES

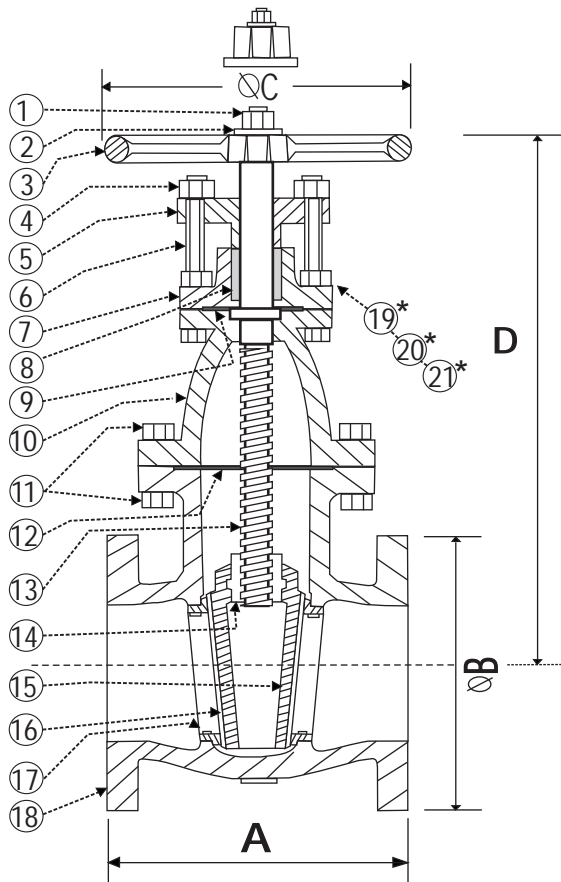
DN	2"	2 ½"	3"	4"	5"	6"	8"	10"	12"
A	7	7 ½	8	9	10	10 ½	11 ½	13	14
ØB	6	7	7 ½	9	10	11	13 ½	16	19
ØC	6	7	8	10	11	12	14	17	17
D	11	12	14	17	20	22	26	30	35
KG	18	25	31	48	62	89	135	197	248



## Compuerta Tipo Cuña de una Pieza.

Estándares Aplicables:  
 MSS-SP-70 AWWA C-500  
 ANSI B 16.1 ANSI B 16.10

**FIGURA: 511**



No.	PARTE	MATERIAL
1	TUERCA DEL VOLANTE	ACERO GALVANIZADO
2	RONDADA	ACERO GALVANIZADO
3	VOLANTE O 2" DADO OP.	HIERRO GRIS ASTM A 126-B
4	TUERCA	ACERO GALVANIZADO
5	BRIDA ESTOPERA	HIERRO GRIS ASTM A 126-B
6	TORNILLO BRIDA ESTOPERA	ACERO GALVANIZADO
7	ESTOPERO ó CAJA DE EMPAQUES	HIERRO GRIS ASTM A 126-B
8	EMPAQUE	CORDON GRAFITADO
9	JUNTA DEL BONETE	FIBRA SIN ASBESTO
10	BONETE	HIERRO GRIS ASTM A 126-B
11	TORNILLOS Y TUERCAS DEL BONETE	ACERO GALVANIZADO
12	JUNTA DEL CUERPO	FIBRA SIN ASBESTO
13	VÁSTAGO	BRONCE ASTM B 16 or S.S. ASTM A-302
14	TUERCA DE LA COMPUERTA	BRONCE ASTM B 62
15	COMPUERTA O CUÑA	(2" - 3" ) BRONCE ASTM B 62 (4" - 12" ) HIERRO GRIS ASTM A 126-B
16	ANILLO DE LA COMPUERTA	(4" - 12" SOLAMENTE) BRONCE ASTM B 62
17	ANILLO DEL CUERPO	BRONCE ASTM B 62
18	CUERPO	HIERRO GRIS ASTM A 126-B
*19	TORNILLO DE LA CAJA EMPAQUES	ACERO GALVANIZADO
*20	TUERCA	ACERO GALVANIZADO
*21	RONDANA	ACERO GALVANIZADO

\*NO A LA VISTA \*\* PARA TORNILLERIA Y MATERIALES DE LOS INTERIORES VER NOTAS EN PAG. #1.

# VÁLVULA BELG TIPO COMPUERTA VÁSTAGO FIJO, CON O-RINGS, CLASE 150 DÚCTIL Para CWP

FIGURA: D518  
250 PSI WOG -10 TO 65 C°

PRESION NOMINAL DE TRABAJO:  
275 Lbs/Pulg<sup>2</sup> CWP (19.33 Kg/cm<sup>2</sup>) (1896KPa)

PRESIONES DE PRUEBAS HIDROSTÁTICAS:  
CUERPO: 500 Lbs/Pulg<sup>2</sup> (35.15 Kg/cm<sup>2</sup>) (3447 Kpa)  
ASIENTOS: 250 Lbs/Pulg<sup>2</sup> (17.58 Kg/cm<sup>2</sup>) (1724KPa)

Esta línea de válvulas de compuerta vástago fijo **MARCA BELG, Para Trabajo Pesado, Clase 150 DUCTIL** está diseñada para prestar óptimos servicios en el manejo del agua. Tiene un recubrimiento total, interno y externo, de pintura epoxica electroestatica y termofusionada y Cuatro O-Rings forman el sello del perimetro del vástago. Se fabrican superando los requisitos de las normas: **NMX-H-8, MSS-SP-70 y A.W.W.A.-C-500.**

ASIENTOS DE BRONCE Y VÁSTAGO INOX.: VÁSTAGO Y ASIENTOS DE BRONCE:  
FIG.: 518-BAi VOLANTE FIG.: 518-BL VOLANTE  
FIG.: 518C-BAi DADO OPERADOR FIG.: 518C-BL DADO OPERADOR

## DIMENSIONES

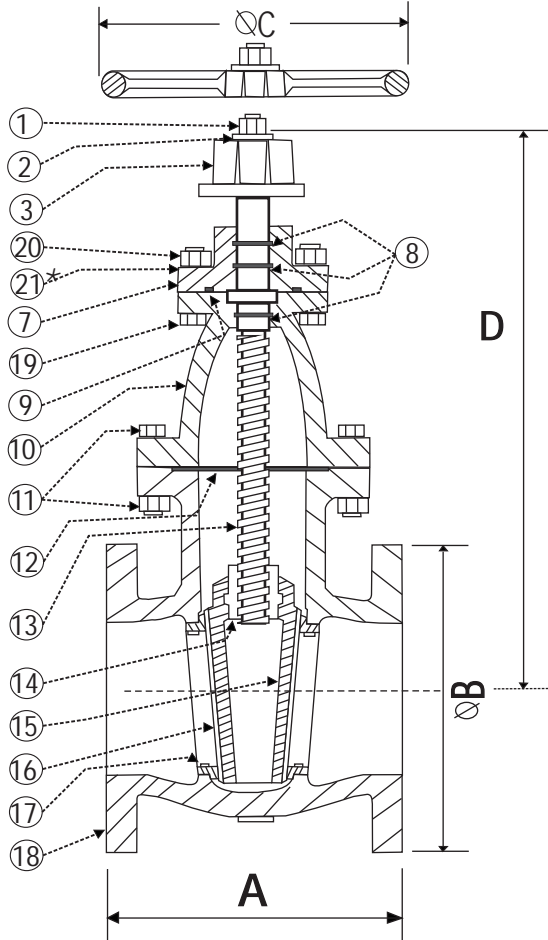
DN	2"	2 ½"	3"	4"	5"	6"	8"	10"	12"
A	7	7 ½	8	9	10	10 ½	11 ½	13	14
ØB	6	7	7 ½	9	10	11	13 ½	16	19
ØC	6	7	8	10	11	12	14	17	17
D	11	12	14	17	20	22	26	30	35
KG	18	25	31	48	62	89	135	197	248



FIGURA: D518

## Compuerta Tipo Cuña de una Pieza.

Estándares Aplicables:  
MSS-SP-70 AWWA C-500  
ANSI B 16.1 ANSI B 16.10



No.	PARTE	MATERIAL
1	TUERCA DEL VOLANTE	ACERO GALVANIZADO
2	GUASA	ACERO GALVANIZADO
3	VOLANTE O 2" DADO OP.	HIERRO GRIS ASTM A 126-B
7	CAJA DE O-Rings	HIERRO DÚCTIL ASTM A 536
8	O-RINGS	NBR
9	JUNTA DEL BONETE	NBR
10	BONETE	HIERRO DÚCTIL ASTM A 536
11	TORNILLOS Y TUERCAS DEL BONETE	ACERO GALVANIZADO
12	JUNTA DEL CUERPO	NBR
13	VÁSTAGO	BRONCE ASTM B 16 or S.S. ASTM A-302
14	TUERCA DEL VÁSTAGO	BRONCE ASTM B 62
15	COMPUERTA O CUÑA	(2" - 3" ) BRONCE ASTM B 62 (4" - 12") HIERRO DÚCTIL ASTM A 532
16	SELLO DE LA COMPUERTA	(4" - 12" SOLAMENTE) BRONCE ASTM B 62
17	SELLO DEL CUERPO	BRONCE ASTM B 62
18	CUERPO	HIERRO DÚCTIL ASTM A 532
19	TORNILLO DE LA CAJA DE O-Rings	ACERO GALVANIZADO
20	TUERCA	ACERO GALVANIZADO
*21	GUASA	ACERO GALVANIZADO

\*NO A LA VISTA \*\* PARA TORNILLERIA Y MATERIALES DE LOS INTERIORES VER NOTAS EN PAG. #1.

# VÁLVULA BELG TIPO COMPUERTA VÁSTAGO FIJO, CLASE 150 DÚCTIL

FIGURA: D511  
150 PSI SWP 230 °F  
275 PSI WOG -30 TO 65 °C

**PRESIONES NOMINAL DE TRABAJO:**  
150 Lbs/Pulg<sup>2</sup> SWP (10.54 Kg/cm<sup>2</sup>) (1034 Kpa)  
275 Lbs/Pulg<sup>2</sup> WOG (19.33 Kg/cm<sup>2</sup>) (1896KPa)

**PRESIONES DE PRUEBAS HIDROSTÁTICAS:**  
CUERPO: 500 Lbs/Pulg<sup>2</sup> (35.15 Kg/cm<sup>2</sup>) (3447 Kpa)  
ASIENTOS: 250 Lbs/Pulg<sup>2</sup> (17.58 Kg/cm<sup>2</sup>) (1724KPa)

Esta línea de válvulas de compuerta vástago fijo **MARCA BELG, Para Trabajo Pesado, Clase 150 Ductil** está diseñada para prestar óptimos servicios en el manejo de fluidos como: vapor, agua, aceite o gases. Se fabrican superando los requisitos de las normas: **NMX-H-8, MSS-SP-70 y A.W.W.A.-C-500.**

**ASIENTOS DE BRONCE Y VÁSTAGO INOX.:**  
FIG.: D511-BAi VOLANTE  
FIG.: D511C-BAi DADO OPERADOR

**VÁSTAGO Y ASIENTOS DE BRONCE:**  
FIG.: D511-BL VOLANTE  
FIG.: D511C-BL DADO OPERADOR

**ASIENTOS DE HIERRO, VÁSTAGO INOX., CON VOLANTE.:**  
FIG.: D511-HAi ASIENTOS DE HIERRO ASTM A 126-B  
FIG.: D511-CAi ASIENTOS RECUBIERTOS 13% CROMO  
FIG.: D511-EAi ASIENTOS RECUBIERTOS CON ESTELITE

## DIMENSIONES

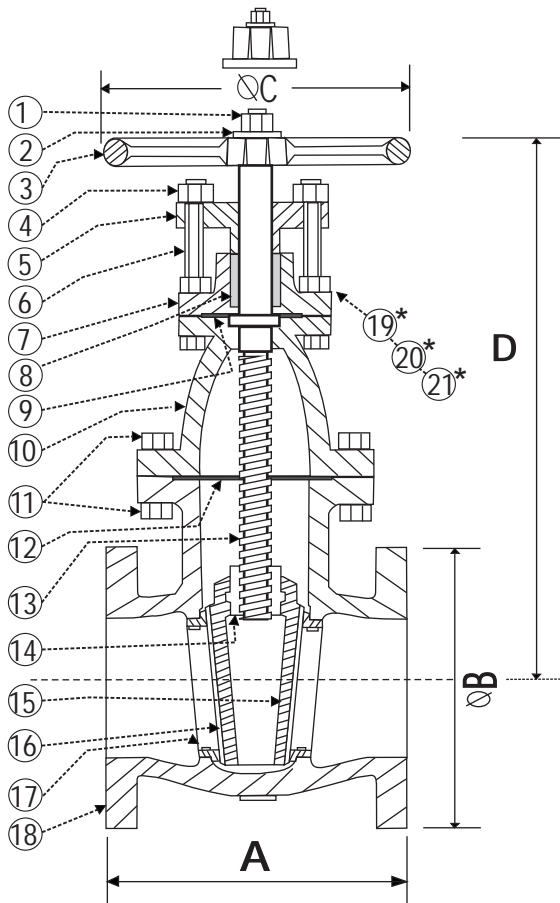
DN	2"	2 ½"	3"	4"	5"	6"	8"	10"	12"
A	7	7 ½	8	9	10	10 ½	11 ½	13	14
ØB	6	7	7 ½	9	10	11	13 ½	16	19
ØC	6	7	8	10	11	12	14	17	17
D	11	12	14	17	20	22	26	30	35
KG	18	25	31	48	62	89	135	197	248



## Compuerta Tipo Cuña de una Pieza.

Estándares Aplicables:  
MSS-SP-70 AWWA C-500  
ANSI B 16.1 ANSI B 16.10

FIGURA: D511



No.	PARTE	MATERIAL
1	TUERCA DEL VOLANTE	ACERO GALVANIZADO
2	RONDADA	ACERO GALVANIZADO
3	VOLANTE O 2" DADO OP.	HIERRO GRIS ASTM A 126-B
4	TUERCA	ACERO GALVANIZADO
5	BRIDA ESTOPERA	HIERRO DÚCTIL ASTM A 536
6	TORNILLO BRIDA ESTOPERA	ACERO GALVANIZADO
7	ESTOPERO ó CAJA DE EMPAQUES	HIERRO DÚCTIL ASTM A 536
8	EMPAQUE	CORDON GRAFITADO
9	JUNTA DEL BONETE	FIBRA SIN ASBESTO
10	BONETE	HIERRO DÚCTIL ASTM A 536
11	TORNILLOS Y TUERCAS DEL BONETE	ACERO GALVANIZADO
12	JUNTA DEL CUERPO	FIBRA SIN ASBESTO
13	VÁSTAGO	BRONCE ASTM B 16 or S.S. ASTM A-302
14	TUERCA DE LA COMPUERTA	BRONCE ASTM B 62
15	COMPUERTA O CUÑA	(2" - 3" ) BRONCE ASTM B 62 (4" - 12") HIERRO DÚCTIL ASTM A 536
16	ANILLO DE LA COMPUERTA	(4" - 12" SOLAMENTE) BRONCE ASTM B 62
17	ANILLO DEL CUERPO	BRONCE ASTM B 62
18	CUERPO	HIERRO DÚCTIL ASTM A 536
*19	TORNILLO DE LA CAJA EMPAQUES	ACERO GALVANIZADO
*20	TUERCA	ACERO GALVANIZADO
*21	RONDANA	ACERO GALVANIZADO

\*NO A LA VISTA \*\* PARA TORNILLERIA Y MATERIALES DE LOS INTERIORES VER NOTAS EN PAG. #1.

# VÁLVULA BELG TIPO COMPUERTA VÁSTAGO SALIENTE, CLASE 125

FIG.: 521

125 PSI SWP 230 °F  
200 PSI WOG -30 TO 65 C°

**PRESIONES NOMINAL DE TRABAJO:**  
125 Lbs/Pulg<sup>2</sup> SWP (8.78 Kg/cm<sup>2</sup>) (862 Kpa)  
200 Lbs/Pulg<sup>2</sup> WOG (14.06 Kg/cm<sup>2</sup>) (1379KPa)

**PRESIONES DE PRUEBAS HIDROSTÁTICAS:**  
CUERPO: 400 Lbs/Pulg<sup>2</sup> (28.12 Kg/cm<sup>2</sup>) (2758 Kpa)  
ASIENTOS: 200 Lbs/Pulg<sup>2</sup> (14.06 Kg/cm<sup>2</sup>) (1379KPa)

La línea de válvulas de compuerta vástago saliente **MARCA BELG, Para Trabajo Pesado, Clase 125** es fabricada según normas: **MSS-SP-70, A.W.W.A.-C-500 y NMX H-8**, y es apta para el manejo de todo tipo de fluidos, tales como: vapor, agua, aceite ó gases. Su diseño evita que la cuerda del vástago entre en contacto con el fluido que se esté manejando, previniendo así el desgaste de la misma cuando el fluido pudiera dejar sedimentaciones abrasivas. Además, se prolonga la vida útil del vástago y de su tuerca-buje al permitir su lubricación.

**ASIENTOS DE BRONCE Y VÁSTAGO INOX.: FIG.: 521-BAi**  
**VÁSTAGO Y ASIENTOS DE BRONCE: FIG.: 521-BL**  
**ASIENTOS DE HIERRO, VÁSTAGO INOX. : FIG.: 521-HAi**  
**ASIENTOS DE HIERRO ASTM A 126-B FIG.: 521-CAi**  
**ASIENTOS RECUBIERTOS 13% CROMO FIG.: 521-EAi**  
**ASIENTOS RECUBIERTOS CON ESTELITE**

**Standards:**  
MSS-SP-70 AWWA C-500  
ANSI B 16.1 ANSI B 16.10

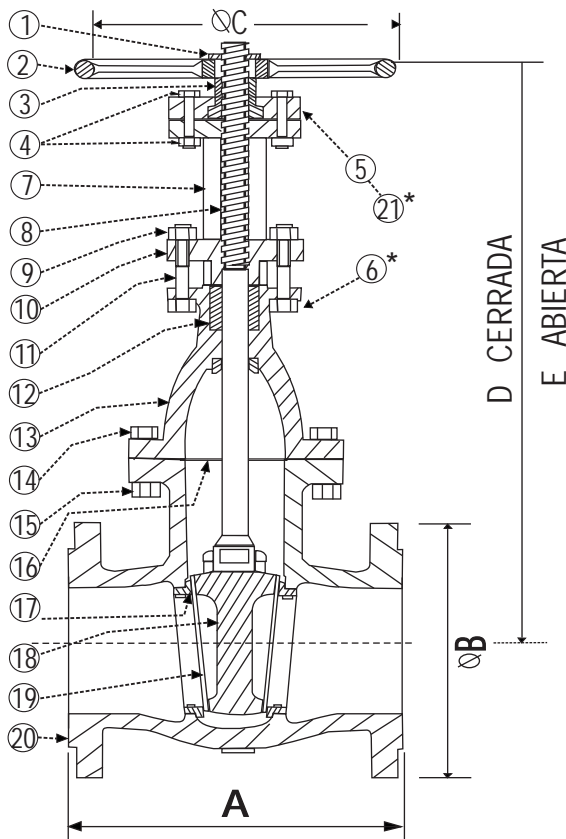


FIGURA: 521

## DIMENSIONES

DN	2"	2½"	3"	4"	5"	6"	8"	10"	12"
A	7	7½	8	9	10	10½	11½	13	14
Ø B	6	7	7½	9	10	11	13½	16	19
Ø C	8	8	8	10	13	13	14	17	17
D	11½	15½	15½	18	23	26½	35	39	45½
E	13½	19	19	21½	28	34½	43½	49	57½
KG	20	26	33	50	65	105	145	225	325

## Compuerta Tipo Cuña de una Pieza.



No.	PART	MATERIAL
1	TUERCA DEL VOLANTE	HIERRO GRIS ASTM A 126-B
2	VOLANTE	HIERRO GRIS ASTM A 126-B
3	TUERCA - BUJE	BRONCE ASTM B 62
4	TORNILLOS BRIDA YUGO	ACERO GALVANIZADO
5	BRIDA DEL YUGO	HIERRO GRIS ASTM A 126-B
*6	TORNILLOS DEL YUGO	ACERO GALVANIZADO
7	YUGO	HIERRO GRIS ASTM A 126-B
8	VASTAGO	LATON ASTM B 16 or S.S. ASTM A-302
9	TUERCA PRENSA ESTOPA	ACERO GALVANIZADO
10	BRIDA ESTOPERA	HIERRO GRIS ASTM A 126-B
11	TORNILLO BRIDA ESTOPERA	ACERO GALVANIZADO
12	EMPAQUE	CORDON GRAFITADO
13	BONETE	HIERRO GRIS ASTM A 126-B
14	TORNILLOS DEL BONETE	ACERO GALVANIZADO
15	JUNTA DEL CUERPO	FIBRA COMPRIMIDA SIN ASBESTO
16	TURCAS DEL BONETE	ACERO GALVANIZADO
17	ANILLO DEL CUERPO	BRONCE ASTM B 62
18	COMPUERTA O DISCO	(2" - 3") BRONCE ASTM B 62 (4" - 12") HIERRO GRIS ASTM A 126-B
19	ANILLO DE LA COMPUERTA	(4" - 12" SOLAMENTE) BRONCE ASTM B 62
20	CUERPO	BRONCE ASTM B 62
*21	GRASERA	ACERO GALVANIZADO

\*NO A LA VISTA \*\* PARA TORNILLERIA Y MATERIALES DE LOS INTERIORES VER NOTAS EN PAG. #1.



# VÁLVULA BELG TIPO COMPUERTA VÁSTAGO SALIENTE, CLASE 150 DÚCTIL

150 PSI SWP 230 °F  
275 PSI WOG -30 TO 65 °C

FIG.: D521

**PRESIONES NOMINAL DE TRABAJO:**  
150 Lbs/Pulg<sup>2</sup> SWP (10.54 Kg/cm<sup>2</sup>) (1034 Kpa)  
275 Lbs/Pulg<sup>2</sup> WOG (19.33 Kg/cm<sup>2</sup>) (1896KPa)

**PRESIONES DE PRUEBAS HIDROSTÁTICAS:**  
CUERPO: 500 Lbs/Pulg<sup>2</sup> (35.15 Kg/cm<sup>2</sup>) (3447 Kpa)  
ASIENTOS: 275 Lbs/Pulg<sup>2</sup> (17.58 Kg/cm<sup>2</sup>) (1724KPa)

La línea de válvulas de compuerta vástago saliente **MARCA BELG, Para Trabajo Pesado, Clase 150 Dúctil** es fabricada según normas: **MSS-SP-70, A.W.W.A.-C-500 y NMX H-8**, y es apta para el manejo de todo tipo de fluidos, tales como: vapor, agua, aceite ó gases. Su diseño evita que la cuerda del vástago entre en contacto con el fluido que se esté manejando, previniendo así el desgaste de la misma cuando el fluido pudiera dejar sedimentaciones abrasivas. Además, se prolonga la vida útil del vástago y de su tuerca-buje al permitir su lubricación.

**ASIENTOS DE BRONCE Y VÁSTAGO INOX.:** FIG.: D521-BAI  
**VÁSTAGO Y ASIENTOS DE BRONCE:** FIG.: D521-BL  
**ASIENTOS DE HIERRO, VÁSTAGO INOX.:**  
FIG.: D521-HAI **ASIENTOS DE HIERRO ASTM A 126-B**  
FIG.: D521-CAI **ASIENTOS RECUBIERTOS 13% CROMO**  
FIG.: D521-EAI **ASIENTOS RECUBIERTOS CON ESTELITE**

**Standards:**  
MSS-SP-70 AWWA C-500  
ANSI B 16.1 ANSI B 16.10

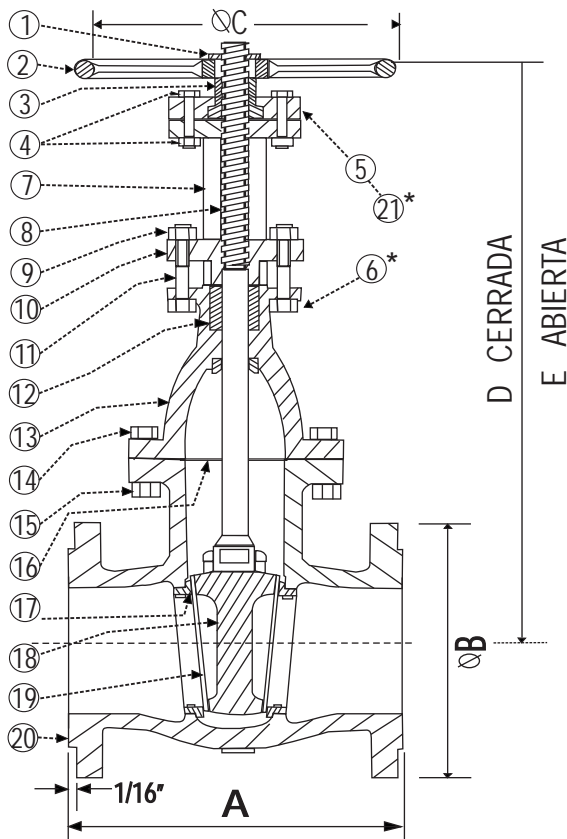


FIGURA: D521

## DIMENSIONES

DN	2"	2½"	3"	4"	5"	6"	8"	10"	12"
A	7	7½	8	9	10	10½	11½	13	14
Ø B	6	7	7½	9	10	11	13½	16	19
Ø C	8	8	8	10	13	13	14	17	17
D	11½	15½	15½	18	23	26½	35	39	45½
E	13½	19	19	21½	28	34½	43½	49	57½
KG	20	26	33	50	65	105	145	225	325

## Compuerta Tipo Cuña de una Pieza.



No.	PART	MATERIAL
1	TUERCA DEL VOLANTE	HIERRO GRIS ASTM A 126-B
2	VOLANTE	HIERRO GRIS ASTM A 126-B
3	TUERCA - BUJE	BRONCE ASTM B 62
4	TORNILLOS BRIDA YUGO	ACERO GALVANIZADO
5	BRIDA DEL YUGO	HIERRO DÚCTIL ASTM A 536
*6	TORNILLOS DEL YUGO	ACERO GALVANIZADO
7	YUGO	HIERRO DÚCTIL ASTM A 536
8	VASTAGO	LATON ASTM B 16 or S.S. ASTM A-302
9	TUERCA PRENSA ESTOPA	ACERO GALVANIZADO
10	BRIDA ESTOPERA	HIERRO DÚCTIL ASTM A 536
11	TORNILLO BRIDA ESTOPERA	ACERO GALVANIZADO
12	EMPAQUE	CORDON GRAFITADO
13	BONETE	HIERRO DÚCTIL ASTM A 536
14	TORNILLOS DEL BONETE	ACERO GALVANIZADO
15	JUNTA DEL CUERPO	FIBRA COMPRIMIDA SIN ASBESTO
16	TURCAS DEL BONETE	ACERO GALVANIZADO
17	ANILLO DEL CUERPO	BRONCE ASTM B 62
18	COMPUERTA O DISCO	(2" - 3") BRONCE ASTM B 62 (4" - 12") HIERRO DÚCTIL ASTM A 536
19	ANILLO DE LA COMPUERTA	(4" - 12" SOLAMENTE) BRONCE ASTM B 62
20	CUERPO	BRONCE ASTM B 62
*21	GRASERA	ACERO GALVANIZADO

\*NO A LA VISTA \*\* PARA TORNILLERIA Y MATERIALES DE LOS INTERIORES VER NOTAS EN PAG. #1.

# VÁLVULA BELG TIPO RETENCIÓN (SWING CHECK), CLASE 125

FIG.: 501

125 PSI SWP 230 °F  
200 PSI WOG -30 TO 65 C°

**PRESIONES NOMINAL DE TRABAJO:**  
125 Lbs/Pulg<sup>2</sup> SWP (8.78 Kg/cm<sup>2</sup>) (862 Kpa)  
200 Lbs/Pulg<sup>2</sup> WOG (14.06 Kg/cm<sup>2</sup>) (1379KPa)

**PRESIONES DE PRUEBAS HIDROSTÁTICAS:**  
CUERPO: 400 Lbs/Pulg<sup>2</sup> (28.12 Kg/cm<sup>2</sup>) (2758 Kpa)  
ASIENTOS: 200 Lbs/Pulg<sup>2</sup> (14.06 Kg/cm<sup>2</sup>) (1379KPa)  
y Tambien a: 30 Lbs/Pulg<sup>2</sup> (2.11 Kg/cm<sup>2</sup>) (207 Kpa)

La línea de válvulas de retención (swing check) **MARCA BELG, Para Trabajo Pesado, Clase 125** es fabricada según las normas: **MSS-SP-71** y **A.W.W.A. C-508** y es recomendable para trabajos generales en fluidos tales como: vapor, agua, aceite ó gases. Este tipo de válvulas permite que el fluido transite en una sola dirección, evitando el contraflujo en la línea

ASIENTOS DE BRONCE Y PERNO INOX.: FIG.: 501-BAi  
ASIENTOS Y PERNO DE BRONCE: FIG.: 501-BL  
ASIENTOS DE HIERRO, PERNO INOX., :  
FIG.: 501-HAi ASIENTOS DE HIERRO ASTM A 126-B  
FIG.: 501-CAi ASIENTOS RECUBIERTOS 13% CROMO  
FIG.: 501-EAi ASIENTOS RECUBIERTOS CON ESTELITE

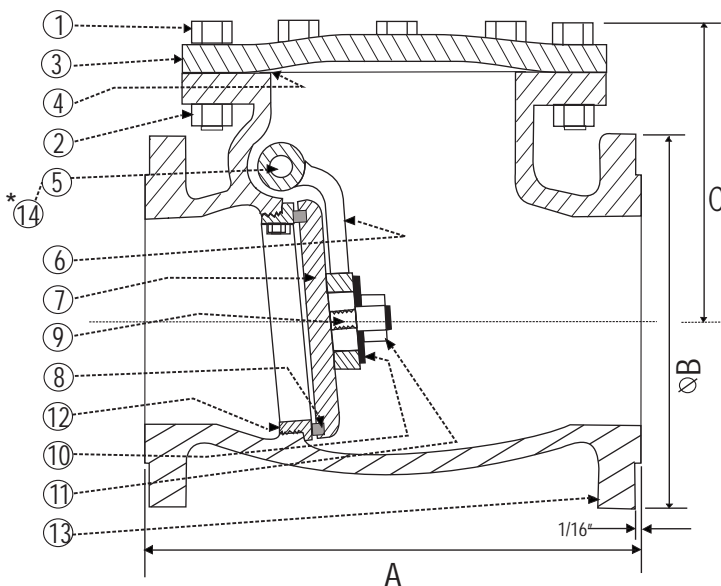
## DIMENSIONES

DN	A	Ø B	C	Kg
2"	8	6	5 ½	14
2 ½"	8 ½	7	6	22
3"	9 ½	7 ½	6 ½	24
4"	11 ½	9	7 ½	44
5"	13	10	8 ½	58
6"	14	11	9	67
8"	19 ½	13 ½	11 ½	140
10"	24 ½	16	12	190
12"	27 ½	19	13 ½	330



FIGURA: 501

Standards:  
MSS-SP-71  
ANSI B 16.1 ANSI B 16.10



No.	PART	MATERIAL
1	Tornillo	Acero Galvanizado
2	Tuerca	Acero Galvanizado
3	Tapa (BONETE)	Hierro Gris ASTM A 126
4	Junta del cuerpo	Fibra Comprimida
5	Perno de Bisagra	Acero Inoxidable 410
6	Brazo	Hierro Gris ASTM A 126
7	Disco (Compuerta).	Hierro Gris ASTM A 126
8	Anillo del Disco	Bronce ASTM B 62
9	Tornillo del Disco	Acero Inoxidable 302
10	Arandela	Acero Inoxidable 302
11	Tuerca del Disco	Acero Inoxidable 302
12	Anillo del Cuerpo	Bronce ASTM B 62
13	Cuerpo	Hierro Gris ASTM A 126
*14	Tapon Macho	Hierro Maleable Galb.

\*NO SE MUESTRA \*\* PARA TORNILLERIA Y MATERIALES DE LOS INTERIORES VER NOTAS EN PAG. #1.

# VÁLVULA BELG TIPO RETENCION (SWING CHECK), CLASE 150 DUCTIL

FIG.: D501  
150 PSI SWP 230 °F  
275 PSI WOG -30 TO 65 C°

**PRESIONES NOMINAL DE TRABAJO:**  
150 Lbs/Pulg<sup>2</sup> SWP (10.54 Kg/cm<sup>2</sup>) (1034 Kpa)  
275 Lbs/Pulg<sup>2</sup> WOG (19.33 Kg/cm<sup>2</sup>) (1896KPa)

**PRESIONES DE PRUEBAS HIDROSTÁTICAS:**  
CUERPO: 500 Lbs/Pulg<sup>2</sup> (35.15 Kg/cm<sup>2</sup>) (3447 Kpa)  
ASIENTOS: 250 Lbs/Pulg<sup>2</sup> (17.58 Kg/cm<sup>2</sup>) (1724KPa)  
y Tambien a: 30 Lbs/Pulg<sup>2</sup> (2.11 Kg/cm<sup>2</sup>) (207 Kpa)

La línea de válvulas de retención (swing check) **MARCA BELG, Para Trabajo Pesado, Clase 150 Dúctil** es fabricada según las normas: **MSS-SP-71** y **A.W.W.A. C-508** y es recomendable para trabajos generales en fluidos tales como: vapor, agua, aceite ó gases. Este tipo de válvulas permite que el fluido transite en una sola dirección, evitando el contraflujo en la línea.

ASIENTOS DE BRONCE Y PERNO INOX.: FIG.: D501-BAI  
ASIENTOS Y PERNO DE BRONCE: FIG.: D501-BL  
ASIENTOS DE HIERRO, PERNO INOX., :  
FIG.: D501-HAI ASIENTOS DE HIERRO ASTM A 126-B  
FIG.: D501-CAI ASIENTOS RECUBIERTOS 13% CROMO  
FIG.: D501-EAI ASIENTOS RECUBIERTOS CON ESTELITE

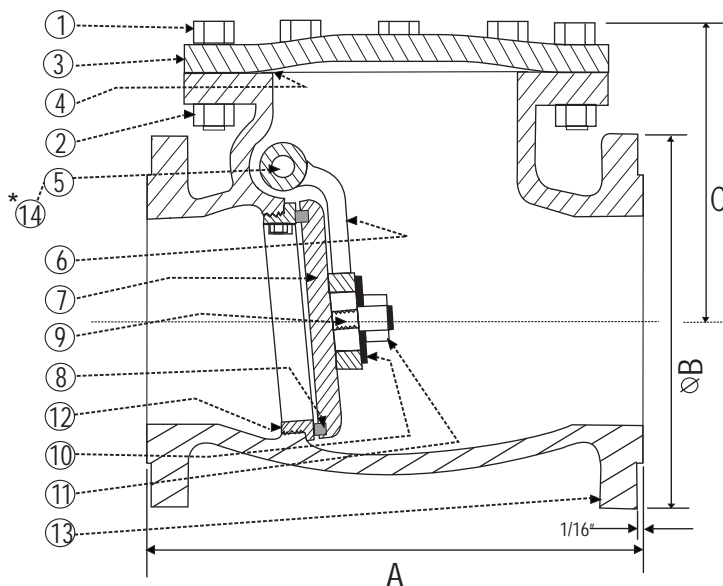
## DIMENSIONES

DN	A	Ø B	C	Kg
2"	8	6	5 ½	14
2 ½"	8 ½	7	6	22
3"	9 ½	7 ½	6 ½	24
4"	11 ½	9	7 ½	44
5"	13	10	8 ½	58
6"	14	11	9	67
8"	19 ½	13 ½	11 ½	140
10"	24 ½	16	12	190
12"	27 ½	19	13 ½	330



FIGURA: D501

Standards:  
MSS-SP-71  
ANSI B 16.1 ANSI B 16.10



No.	PART	MATERIAL
1	Tornillo	Acero Galvanizado
2	Tuerca	Acero Galvanizado
3	Tapa (BONETE)	Hierro Dúctil ASTM A 536
4	Junta del cuerpo	Fibra Comprimida
5	Perno de Bisagra	Acero Inoxidable 410
6	Brazo	Hierro Dúctil ASTM A 536
7	Disco (Compuerta).	Hierro Dúctil ASTM A 536
8	Anillo del Disco	Bronce ASTM B 62
9	Tornillo del Disco	Acero Inoxidable 302
10	Arandela	Acero Inoxidable 302
11	Tuerca del Disco	Acero Inoxidable 302
12	Anillo del Cuerpo	Bronce ASTM B 62
13	Cuerpo	Hierro Dúctil ASTM A 536
*14	Tapon Macho	Hierro Maleable Galb.

\*NO SE MUESTRA \*\* PARA TORNILLERIA Y MATERIALES DE LOS INTERIORES VER NOTAS EN PAG. #1.

# VÁLVULA BELG TIPO GLOBO RECTO CLASE 125

FIG.: 525

125 PSI SWP 230 °F  
200 PSI WOG -30 TO 65 C°

**PRESIONES NOMINAL DE TRABAJO:**  
125 Lbs/Pulg<sup>2</sup> SWP (8.78 Kg/cm<sup>2</sup>) (862 Kpa)  
200 Lbs/Pulg<sup>2</sup> WOG (14.06 Kg/cm<sup>2</sup>) (1379KPa)

**PRESIONES DE PRUEBAS HIDROSTÁTICAS:**  
CUERPO: 400 Lbs/Pulg<sup>2</sup> (28.12 Kg/cm<sup>2</sup>) (2758 Kpa)  
ASIENTOS: 200 Lbs/Pulg<sup>2</sup> (14.06 Kg/cm<sup>2</sup>) (1379KPa)

La línea de válvulas globo **MARCA BELG, Para Trabajo Pesado, Clase 150 Dúcti** es fabricada según la norma **MSS-SP-85**. Con este tipo de válvulas se obtienen magníficos resultados al instalarlas en las líneas donde se necesite regular el flujo de cualquier tipo de fluidos, tales como: vapor, agua, aceite ó gases

ASIENTOS DE BRONCE Y VÁSTAGO INOX.: FIG.: 525-BAi  
VÁSTAGO Y ASIENTOS DE BRONCE: FIG.: 525-BL  
ASIENTOS DE HIERRO, VÁSTAGO INOX. :  
FIG.: 525-HAi ASIENTOS DE HIERRO ASTM A 126-B  
FIG.: 525-CAi ASIENTOS RECUBIERTOS 13% CROMO  
FIG.: 525-EAi ASIENTOS RECUBIERTOS CON ESTELITE

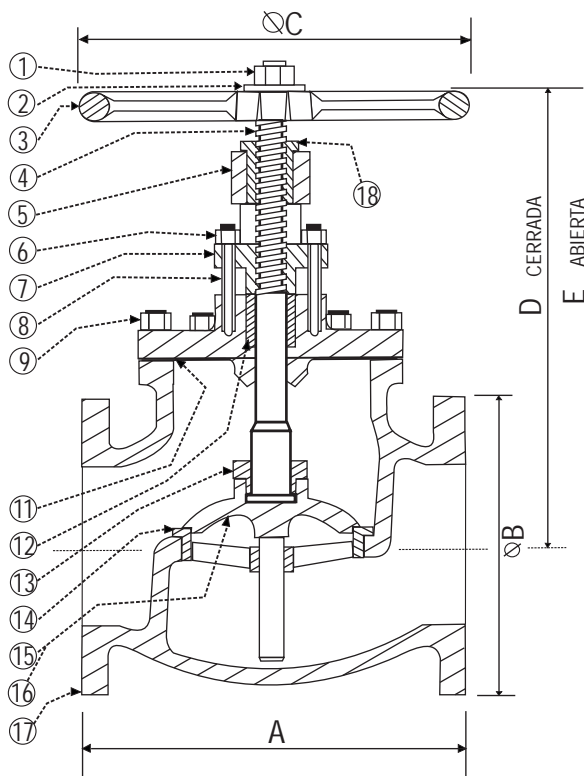
## DIMENSIONES

DN	A	B	C	D	E	Kg
2"	8	6	6	9 ½	14	19
2 ½"	8 ½	7	8	10 ½	14 ½	26
3"	9 ½	7 ½	8	11 ½	15 ½	30
4"	11 ½	9	10	14 ½	20	50
5"	13	10	11	15 ½	22	77
6"	14	11	11	18	25	82
8"	19 ½	13 ½	15	25	28	164



FIGURA: 525

Standards:  
MSS-SP-71  
ANSI B 16.1 ANSI B 16.10



No.	PARTE	MATERIAL
1	Tuerca del Volante	ACERO
2	Arandela	ACERO
3	Volante	HIERRO GRIS ASTM A 126 CI. B.
4	Vástago	BRONCE ó ACERO INOX. 302
5	Bonete	HIERRO GRIS ASTM A 126 CI. B
6	Tuerca Prensa Empaque	ACERO
7	Brida Prensa Empaque	HIERRO GRIS ASTM A 126 CI. B
8	Tornillo Prensa Empaque	ACERO
9	Tornillo del Bonete	ACERO
11	Junta del Cuerpo	FIBRA COMPRIMIDA
12	Empaque	CORDON GRAFITADO
13	Tuerca del Disco	BRONCE ó ACERO INOX. 302
14	Sello del Cuerpo	BRONCE**
15	Disco	HIERRO GRIS ASTM A 126 CI. B
16	Sello del Disco	BRONCE**
17	Cuerpo	HIERRO GRIS ASTM A 126 CI. B
18	Tuerca del Vástago	BRONCE **

\*\* PARA TORNILLERIA Y MATERIALES DE LOS INTERIORES VER NOTAS EN PAG. #1.

# VÁLVULA BELG TIPO GLOBO RECTO CLASE 150 DÚCTIL

FIG.: D525

150 PSI SWP 230 °F  
275 PSI WOG -30 TO 65 C°

**PRESIONES NOMINAL DE TRABAJO:**  
150 Lbs/Pulg<sup>2</sup> SWP (10.54 Kg/cm<sup>2</sup>) (1034 Kpa)  
275 Lbs/Pulg<sup>2</sup> WOG (19.33 Kg/cm<sup>2</sup>) (1896KPa)

**PRESIONES DE PRUEBAS HIDROSTÁTICAS:**  
CUERPO: 500 Lbs/Pulg<sup>2</sup> (35.15 Kg/cm<sup>2</sup>) (3447 Kpa)  
ASIENTOS: 250 Lbs/Pulg<sup>2</sup> (17.58 Kg/cm<sup>2</sup>) (1724KPa)

La línea de válvulas globo **MARCA BELG, Para Trabajo Pesado, Clase 150 Dúctil** es fabricada según la norma **MSS-SP-85**. Con este tipo de válvulas se obtienen magníficos resultados al instalarlas en las líneas donde se necesite regular el flujo de cualquier tipo de fluidos, tales como: vapor, agua, aceite ó gases

ASIENTOS DE BRONCE Y VÁSTAGO INOX.: FIG.: D525-BAi  
VÁSTAGO Y ASIENTOS DE BRONCE: FIG.: D525-BL  
ASIENTOS DE HIERRO, VÁSTAGO INOX. :  
FIG.: D525-HAi ASIENTOS DE HIERRO ASTM A 126-B  
FIG.: D525-CAi ASIENTOS RECUBIERTOS 13% CROMO  
FIG.: D525-EAi ASIENTOS RECUBIERTOS CON ESTELITE

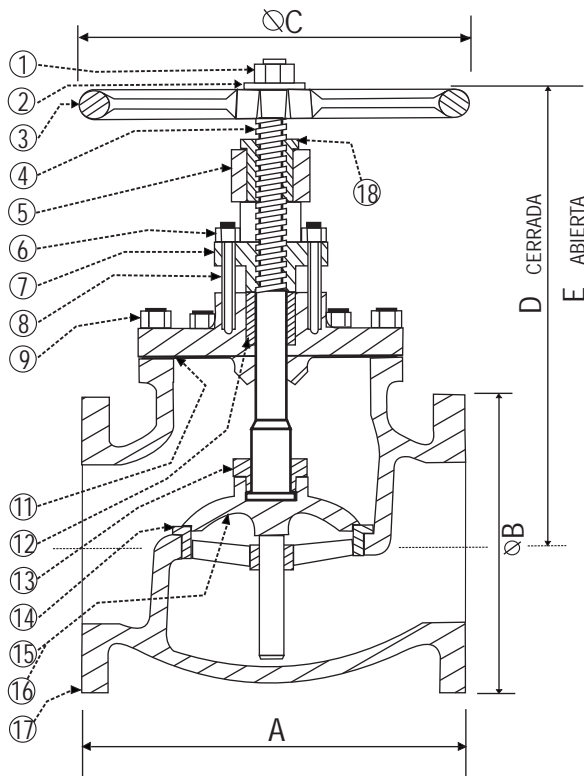
## DIMENSIONES

DN	A	B	C	D	E	Kg
2"	8	6	6	9 ½	14	19
2 ½"	8 ½	7	8	10 ½	14 ½	26
3"	9 ½	7 ½	8	11 ½	15 ½	30
4"	11 ½	9	10	14 ½	20	50
5"	13	10	11	15 ½	22	77
6"	14	11	11	18	25	82
8"	19 ½	13 ½	15	25	28	164



FIGURA: D525

Standards:  
MSS-SP-71  
ANSI B 16.1 ANSI B 16.10



No.	PARTE	MATERIAL
1	Tuerca del Volante	ACERO
2	Arandela	ACERO
3	Volante	HIERRO GRIS ASTM A 126 CI B.
4	Vástago	BRONCE o ACERO INOX. 302
5	Bonete	HIERRO DÚCTIL ASTM A 536
6	Tuerca Prensa Empaque	ACERO
7	Brida Prensa Empaque	HIERRO DÚCTIL ASTM A 536
8	Tornillo Prensa Empaque	ACERO
9	Tornillo del Bonete	ACERO
11	Junta del Cuerpo	FIBRA COMPRIMIDA
12	Empaque	CORDON GRAFITADO
13	Tuerca del Disco	BRONCE o ACERO INOX. 302
14	Sello del Cuerpo	BRONCE**
15	Disco	HIERRO DÚCTIL ASTM A 536
16	Sello del Disco	BRONCE**
17	Cuerpo	HIERRO DÚCTIL ASTM A 536
18	Tuerca del Vástago	BRONCE **

\*\* PARA TORNILLERIA Y MATERIALES DE LOS INTERIORES VER NOTAS EN PAG. #1.

# VÁLVULA TIPO GLOBO ANGULAR, CLASE 125

FIG.: 527

125 PSI SWP 230 °F  
200 PSI WOG -30 TO 65 C°

**PRESIONES NOMINAL DE TRABAJO:**  
125 Lbs/Pulg<sup>2</sup> SWP (8.78 Kg/cm<sup>2</sup>) (862 Kpa)  
200 Lbs/Pulg<sup>2</sup> WOG (14.06 Kg/cm<sup>2</sup>) (1379KPa)

**PRESIONES DE PRUEBAS HIDROSTÁTICAS:**  
CUERPO: 400 Lbs/Pulg<sup>2</sup> (28.12 Kg/cm<sup>2</sup>) (2758 Kpa)  
ASIENTOS: 200 Lbs/Pulg<sup>2</sup> (14.06 Kg/cm<sup>2</sup>) (1379KPa)

La línea de válvulas globo **MARCA BELG, Para Trabajo Pesado, Clase 125** es fabricada según la norma: **MSS-SP-85**. Con este tipo de válvulas se obtienen magníficos resultados al instalarlas en las líneas donde se necesite regular el flujo de cualquier tipo de fluidos, tales como: vapor, agua, aceite ó gases.

ASIENTOS DE BRONCE Y VÁSTAGO INOX.: FIG.: 527-BAi  
VÁSTAGO Y ASIENTOS DE BRONCE: FIG.: 527-BL  
ASIENTOS DE HIERRO, VÁSTAGO INOX. :  
FIG.: 527-HAi ASIENTOS DE HIERRO ASTM A 126-B  
FIG.: 527-CAi ASIENTOS RECUBIERTOS 13% CROMO  
FIG.: 527-EAi ASIENTOS RECUBIERTOS CON ESTELITE

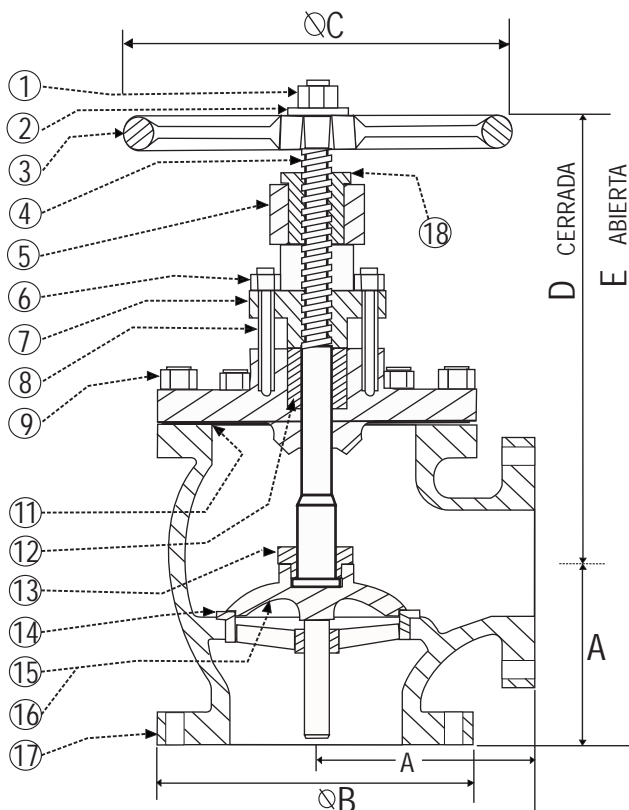
## DIMENSIONES

DN	A	B	C	D	E	Kg
2"	5 ½	6	8	9 ½	11	30
2 ½"	5 ½	7	8	10 ½	12	32
3"	6	7 ½	8	11 ½	13 ½	48
4"	7	9	10	14 ½	17	65
5"	8 ½	10	11	15 ½	19	90
6"	8 ½	11	11	18	20	130
8"	10	13 ½	15	25	28	170



FIGURA: 527

Standards:  
MSS-SP-71  
ANSI B 16.1 ANSI B 16.10



No.	PARTE	MATERIAL
1	Tuerca del Volante	ACERO
2	Arandela	ACERO
3	Volante	HIERRO GRIS ASTM A 126 CI. B.
4	Vástago	BRONCE o ACERO INOX. 302
5	Bonete	HIERRO GRIS ASTM A 126 CI. B.
6	Tuerca Prensa Empaque	ACERO
7	Brida Prensa Empaque	HIERRO GRIS ASTM A 126 CI. B.
8	Tornillo Prensa Empaque	ACERO
9	tornillo del Bonete	ACERO
11	Junta del Cuerpo	FIBRA COMPRIMIDA
12	Empaque	CORDON GRAFITADO
13	Tuerca del Disco	BRONCE o ACERO INOX. 302
14	Sello del Cuerpo	BRONCE**
15	Disco	HIERRO GRIS ASTM A 126 CI. B.
16	Sello del Disco	BRONCE**
17	Cuerpo	HIERRO GRIS ASTM A 126 CI. B.
18	Tuerca del Vástago	BRONCE **

\*\* PARA TORNILLERIA Y MATERIALES DE LOS INTERIORES VER NOTAS EN PAG. #1.

# VÁLVULA BELG TIPO GLOBO ANGULAR, CLASE 150 DÚCTIL

FIG.: D527 150 PSI SWP 230 °F  
275 PSI WOG -30 TO 65 C°

**PRESIONES NOMINAL DE TRABAJO:**  
150 Lbs/Pulg<sup>2</sup> SWP (10.54 Kg/cm<sup>2</sup>) (1034 Kpa)  
275 Lbs/Pulg<sup>2</sup> WOG (19.33 Kg/cm<sup>2</sup>) (1896KPa)

**PRESIONES DE PRUEBAS HIDROSTÁTICAS:**  
CUERPO: 500 Lbs/Pulg<sup>2</sup> (35.15 Kg/cm<sup>2</sup>) (3447 Kpa)  
ASIENTOS: 250 Lbs/Pulg<sup>2</sup> (17.58 Kg/cm<sup>2</sup>) (1724KPa)

La línea de válvulas globo MARCA BELG, Para Trabajo Pesado, Clase 150 Dúctil es fabricada según la norma MSS-SP-85. Con este tipo de válvulas se obtienen magníficos resultados al instalarlas en las líneas donde se necesite regular el flujo de cualquier tipo de fluidos, tales como: vapor, agua, aceite ó gases.

ASIENTOS DE BRONCE Y VÁSTAGO INOX.: FIG.: D527-BAI  
VÁSTAGO Y ASIENTOS DE BRONCE: FIG.: D527-BL  
ASIENTOS DE HIERRO, VÁSTAGO INOX. :  
FIG.: D527-HAi ASIENTOS DE HIERRO ASTM A 126-B  
FIG.: D527-CAi ASIENTOS RECUBIERTOS 13% CROMO  
FIG.: D527-EAi ASIENTOS RECUBIERTOS CON ESTELITE

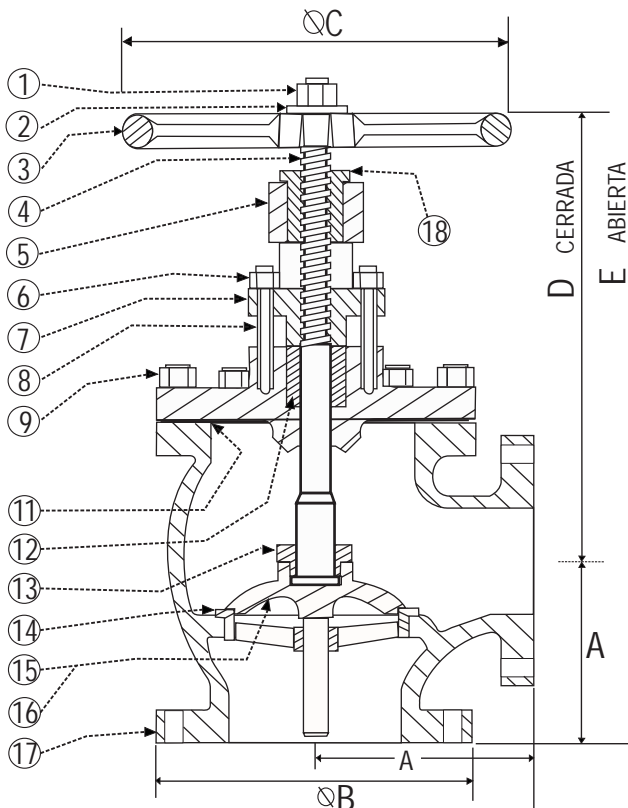
## DIMENSIONES

DN	A	B	C	D	E	Kg
2"	5 ½	6	8	9 ½	11	30
2 ½"	5 ½	7	8	10 ½	12	32
3"	6	7 ½	8	11 ½	13 ½	48
4"	7	9	10	14 ½	17	65
5"	8 ½	10	11	15 ½	19	90
6"	8 ½	11	11	18	20	130
8"	10	13 ½	15	25	28	170



FIGURA: D527

Standards:  
MSS-SP-71  
ANSI B 16.1 ANSI B 16.10



No.	PARTE	MATERIAL
1	Tuerca del Volante	ACERO
2	Arandela	ACERO
3	Volante	HIERRO GRIS ASTM A 126 CI B.
4	Vástago	BRONCE o ACERO INOX. 302
5	Bonete	HIERRO DÚCTIL ASTM A 536
6	Tuerca Prensa Empaque	ACERO
7	Brida Prensa Empaque	HIERRO DÚCTIL ASTM A 536
8	Tornillo Prensa Empaque	ACERO
9	tornillo del Bonete	ACERO
11	Junta del Cuerpo	FIBRA COMPRIMIDA
12	Empaque	CORDON GRAFITADO
13	Tuerca del Disco	BRONCE o ACERO INOX. 302
14	Sello del Cuerpo	BRONCE**
15	Disco	HIERRO DÚCTIL ASTM A 536
16	Sello del Disco	BRONCE**
17	Cuerpo	HIERRO DÚCTIL ASTM A 536
18	Tuerca del Vástago	BRONCE **

\*\* PARA TORNILLERIA Y MATERIALES DE LOS INTERIORES VER NOTAS EN PAG. #1.

# VÁLVULA BELG TIPO COMPUERTA VÁSTAGO FIJO, CON O-RINGS, CLASE 250

FIG.: 718 500 PSI WOG -30 TO 65 C°

**PRESIONES NOMINAL DE TRABAJO:**  
500 Lbs/Pulg<sup>2</sup> CWP (35.15 Kg/cm<sup>2</sup>) (3448KPa)

**PRESIONES DE PRUEBAS HIDROSTÁTICAS:**  
CUERPO: 700 Lbs/Pulg<sup>2</sup> (49.21 Kg/cm<sup>2</sup>) (4826 Kpa)  
ASIENTOS: 500 Lbs/Pulg<sup>2</sup> (35.15 Kg/cm<sup>2</sup>) (3448 KPa)

La línea de válvulas de compuerta vástago fijo **MARCA BELG, Para Trabajo Pesado, Clase 250** está diseñada para prestar óptimos servicios en el manejo del agua. Tiene un recubrimiento total, interno y externo, de pintura epoxica electroestatica y termofusionada y Cuatro O-Rings forman el sello del perímetro del vástago. Se fabrican superando los requisitos de las normas: **MSS-SP-70 y A.W.W.A.-C-500.**

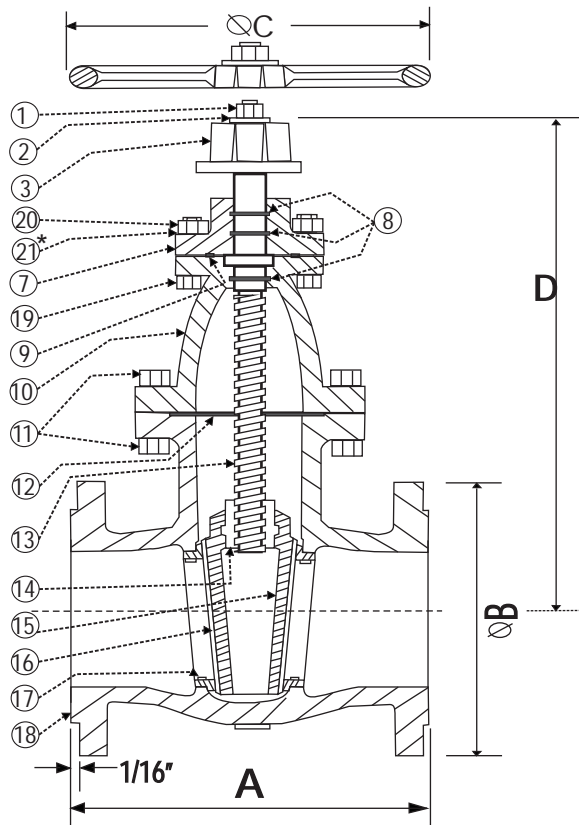
**ASIENTOS DE BRONCE Y VÁSTAGO INOX.: VÁSTAGO Y ASIENTOS DE BRONCE:**  
FIG.: 718-BAi VOLANTE FIG.: 718-BL VOLANTE  
FIG.: 718C-BAi DADO OPERADOR FIG.: 718C-BL DADO OPERADOR



FIG.: 718

## DIMENSIONS

DN	2"	2½"	3"	4"	5"	6"	8"	10"	12"
A	8½	9½	11 1/8	12	15	15 7/8	16½	18	19 3/4
ØB	6½	7½	8 1/4	10	11	12½	15	17½	20½
ØC	8	8	8	10	12	12	16	16	18
D	13	14	16	20	23	25	30	40	45
Kg	26	35	50	82	140	157	234	437	618



No.	PARTE	MATERIAL
1	TUERCA DEL VOLANTE	ACERO GALVANIZADO
2	RONDANA	ACERO GALVANIZADO
3	VOLANTE O 2" DADO OP.	HIERRO GRIS ASTM A 126-B
7	CAJA DE O-Rings	HIERRO GRIS ASTM A 126-B
8	O-RINGS DEL VÁSTAGO	NBR
9	JUNTA O-RING DEL BONETE	NBR
10	BONETE	HIERRO GRIS ASTM A 126-B
11	TORNILLOS Y TUERCAS DEL BONETE	ACERO GALVANIZADO
12	JUNTA DEL CUERPO	NBR
13	VÁSTAGO	BRONCE ASTM B 16 or S.S. ASTM A-302
14	TUERCA DE LA COMPUERTA	BRONCE ASTM B 62
15	COMPUERTA O CUÑA	(2" - 3") BRONCE ASTM B 62 (4" - 12") HIERRO GRIS ASTM A 126-B
16	ANILLO DE LA COMPUERTA	(4" - 12" SOLAMENTE) BRONCE ASTM B 62
17	ANILLO DEL CUERPO	BRONCE ASTM B 62
18	CUERPO	HIERRO GRIS ASTM A 126-B
19	TORNILLO DE LA CAJA DE O-Rings	ACERO GALVANIZADO
20	TUERCA	ACERO GALVANIZADO
*21	RONDANA	ACERO GALVANIZADO

\*NO A LA VISTA \*\* PARA TORNILLERIA Y MATERIALES DE LOS INTERIORES VER NOTAS EN PAG. #1.



# VÁLVULA BELG TIPO COMPUERTA VÁSTAGO FIJO, CLASE 250

FIG.: 711

250 PSI SWP 230 °F  
500 PSI WOG -30 TO 65 °C

**PRESIONES NOMINAL DE TRABAJO:**  
250 Lbs/Pulg<sup>2</sup> SWP (17.58 Kg/cm<sup>2</sup>) (1724 Kpa)  
500 Lbs/Pulg<sup>2</sup> WOG (35.15 Kg/cm<sup>2</sup>) (3448 KPa)

**PRESIONES DE PRUEBAS HIDROSTÁTICAS:**  
CUERPO: 700 Lbs/Pulg<sup>2</sup> (49.21 Kg/cm<sup>2</sup>) (4826 Kpa)  
ASIENTOS: 500 Lbs/Pulg<sup>2</sup> (35.15 Kg/cm<sup>2</sup>) (3448 KPa)

Esta línea de válvulas de compuerta vástago fijo **MARCA BELG, Para Trabajo Pesado, Clase 250** está diseñada para prestar óptimos servicios en el manejo de fluidos como: vapor, agua, aceite o gases. Se fabrican superando los requisitos de las normas: **MSS-SP-70 y A.W.W.A.-C-500.**

**ASIENTOS DE BRONCE Y VÁSTAGO INOX.: VÁSTAGO Y ASIENTOS DE BRONCE:**  
FIG.: 711-BAi VOLANTE  
FIG.: 711C-BAi DADO OPERADOR

**VÁSTAGO Y ASIENTOS DE BRONCE:**  
FIG.: 711-BL VOLANTE  
FIG.: 711C-BL DADO OPERADOR

**ASIENTOS DE HIERRO, VÁSTAGO INOX., CON VOLANTE.:**  
FIG.: 711-HAi ASIENTOS DE HIERRO ASTM A 126-B  
FIG.: 711-CAi ASIENTOS RECUBIERTOS 13% CROMO  
FIG.: 711-EAi ASIENTOS RECUBIERTOS CON ESTELITE

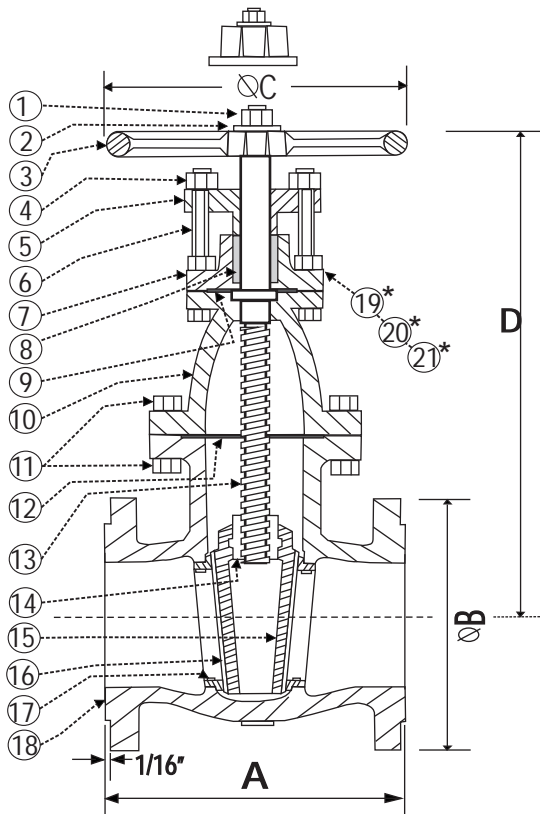


Standards:  
MSS-SP-70 AWWA C-500  
ANSI B 16.1 ANSI B 16.10

FIG.: 711

## DIMENSIONS

DN	2"	2½"	3"	4"	5"	6"	8"	10"	12"
A	8½	9½	11 1/8	12	15	15 7/8	16½	18	19 3/4
ØB	6½	7½	8 1/4	10	11	12½	15	17½	20½
ØC	8	8	8	10	12	12	16	16	18
D	13	14	16	20	23	25	30	40	45
Kg	26	35	50	82	140	157	234	437	618



No.	PARTE	MATERIAL
1	TUERCA DEL VOLANTE	ACERO GALVANIZADO
2	RONDADA	ACERO GALVANIZADO
3	VOLANTE O 2" DADO OP.	HIERRO GRIS ASTM A 126-B
4	TUERCA	ACERO GALVANIZADO
5	BRIDA ESTOPERA	HIERRO GRIS ASTM A 126-B
6	TORNILLO BRIDA ESTOPERA	ACERO GALVANIZADO
7	ESTOPERO ó CAJA DE EMPAQUES	HIERRO GRIS ASTM A 126-B
8	EMPAQUE	CORDON GRAFITADO
9	JUNTA DEL BONETE	FIBRA SIN ASBESTO
10	BONETE	HIERRO GRIS ASTM A 126-B
11	TORNILLOS Y TUERCAS DEL BONETE	ACERO GALVANIZADO
12	JUNTA DEL CUERPO	FIBRA SIN ASBESTO
13	VÁSTAGO	BRONCE ASTM B 16 or S.S. ASTM A-302
14	TUERCA DE LA COMPUERTA	BRONCE ASTM B 62
15	COMPUERTA O CUÑA	(2" - 3" ) BRONCE ASTM B 62 (4" - 12") HIERRO GRIS ASTM A 126-B
16	ANILLO DE LA COMPUERTA	(4" - 12" SOLAMENTE) BRONCE ASTM B 62
17	ANILLO DEL CUERPO	BRONCE ASTM B 62
18	CUERPO	HIERRO GRIS ASTM A 126-B
*19	TORNILLO DE LA CAJA EMPAQUES	ACERO GALVANIZADO
*20	TUERCA	ACERO GALVANIZADO
*21	RONDANA	ACERO GALVANIZADO

\*NO A LA VISTA

\*\* PARA TORNILLERIA Y MATERIALES DE LOS INTERIORES VER NOTAS EN PAG. #1.

# VÁLVULA BELG TIPO COMPUERTA VÁSTAGO SALIENTE, CLASE 250

FIG.: 721

250 PSI SWP 230 °F  
500 PSI WOG -30 TO 65 C°

**PRESIONES NOMINAL DE TRABAJO:**

250 Lbs/Pulg<sup>2</sup> SWP (17.58 Kg/cm<sup>2</sup>) (1724 Kpa)  
500 Lbs/Pulg<sup>2</sup> WOG (35.15 Kg/cm<sup>2</sup>) (3448KPa)

**PRESIONES DE PRUEBAS HIDROSTÁTICAS:**

CUERPO: 700 Lbs/Pulg<sup>2</sup> (49.21 Kg/cm<sup>2</sup>) (4826 Kpa)  
ASIENTOS: 500 Lbs/Pulg<sup>2</sup> (35.15 Kg/cm<sup>2</sup>) (3448 KPa)

La línea de válvulas de compuerta vástago saliente **MARCA BELG, Para Trabajo Pesado, Clase 250** es fabricada según normas: **MSS-SP-70** y es apta para el manejo de todo tipo de fluidos, tales como: vapor, agua, aceite ó gases. Su diseño evita que la cuerda del vástago entre en contacto con el fluido que se está manejando previniendo así el desgaste de la misma cuando el fluido pudiera dejar sedimentaciones abrasivas. útil del vástago y de su tuerca-buje al permitir su lubricación.

ASIENTOS DE BRONCE Y VÁSTAGO INOX.: FIG.: 721-BAi  
VÁSTAGO Y ASIENTOS DE BRONCE: FIG.: 721-BL  
ASIENTOS DE HIERRO, VÁSTAGO INOX.: FIG.: 721-HAi  
ASIENTOS DE HIERRO ASTM A 126-B FIG.: 721-CAi  
ASIENTOS RECUBIERTOS 13% CROMO FIG.: 721-EAi  
ASIENTOS RECUBIERTOS CON ESTELITE

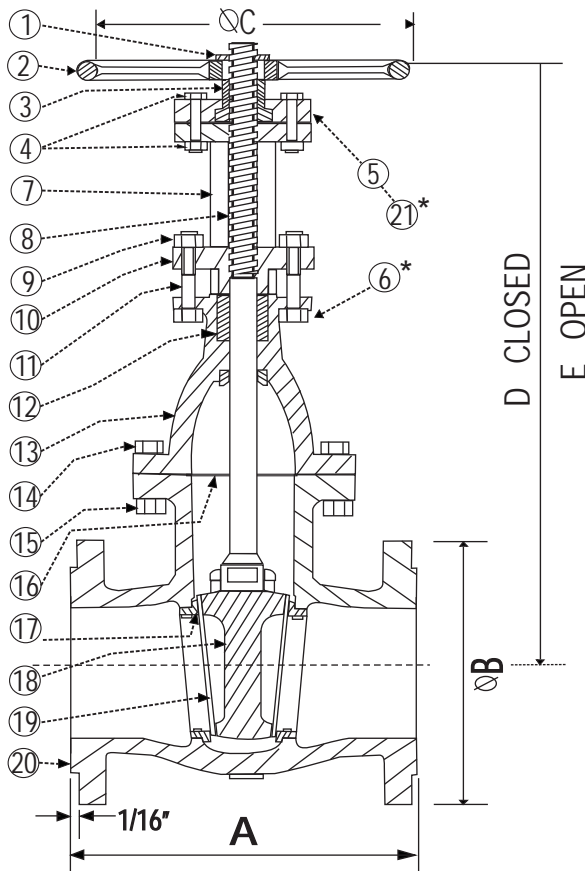
Standards:  
MSS-SP-70 AWWA C-500  
ANSI B 16.1 ANSI B 16.10



FIG.: 721

**DIMENSIONES**

DN	2"	2 1/2"	3"	4"	5"	6"	8"	10"	12"
A	8 1/2	9 1/2	11 1/8	12	15	15 7/8	16 1/2	18	19 3/4
∅ B	6 1/2	7 1/2	8 1/4	10	11	12 1/2	15	17 1/2	20 1/2
∅ C	8	8	8	10	12	12	16	16	18
D	15	17	17	22	25	25	33	40	48
E	17	19 1/2	20	26	30	31	41	50	60
Kg	27	35	48	79	100	134	196	245	589



No.	PART	MATERIAL
1	TUERCA DEL VOLANTE	HIERRO GRIS ASTM A 126-B
2	VOLANTE	HIERRO GRIS ASTM A 126-B
3	TUERCA - BUJE	BRONCE ASTM B 62
4	TORNILLOS BRIDA YUGO	ACERO GALVANIZADO
5	BRIDA DEL YUGO	HIERRO GRIS ASTM A 126-B
*6	TORNILLOS DEL YUGO	ACERO GALVANIZADO
7	YUGO	HIERRO GRIS ASTM A 126-B
8	VASTAGO	LATON ASTM B 16 or S.S. ASTM A-302
9	TUERCA PRESA ESTOPA	ACERO GALVANIZADO
10	BRIDA ESTOPERA	HIERRO GRIS ASTM A 126-B
11	TORNILLO BRIDA ESTOPERA	ACERO GALVANIZADO
12	EMPAQUE	CORDON GRAFITADO
13	BONETE	HIERRO GRIS ASTM A 126-B
14	TORNILLOS DEL BONETE	ACERO GALVANIZADO
15	JUNTA DEL CUERPO	FIBRA COMPRIMIDA SIN ASBESTO
16	TUERCAS DEL BONETE	ACERO GALVANIZADO
17	ANILLO DEL CUERPO	BRONCE ASTM B 62
18	COMPUERTA O DISCO	(2" - 3") BRONCE ASTM B 62 (4" - 12") HIERRO GRIS ASTM A 126-B
19	ANILLO DE LA COMPUERTA	(4" - 12" SOLAMENTE) BRONCE ASTM B 62
20	CUERPO	BRONCE ASTM B 62
*21	GRASERA	ACERO GALVANIZADO

\*NO A LA VISTA \*\* PARA TORNILLERIA Y MATERIALES DE LOS INTERIORES VER NOTAS EN PAG. #1.

# VÁLVULA BELG TIPO RETENCIÓN (SWING CHECK), CLASE 250

FIG.: 701

250 PSI SWP 230 °F  
500 PSI WOG -30 TO 65 C°

## PRESIONES NOMINAL DE TRABAJO:

250 Lbs/Pulg<sup>2</sup> SWP (17.58 Kg/cm<sup>2</sup>) (1724 Kpa)  
500 Lbs/Pulg<sup>2</sup> WOG (35.15 Kg/cm<sup>2</sup>) (3448KPa)

## PRESIONES DE PRUEBAS HIDROSTÁTICAS:

CUERPO: 700 Lbs/Pulg<sup>2</sup> (49.21 Kg/cm<sup>2</sup>) (4826 Kpa)  
ASIENTOS: 500 Lbs/Pulg<sup>2</sup> (35.15 Kg/cm<sup>2</sup>) (3448 KPa)  
y Tambien a: 30 Lbs/Pulg<sup>2</sup> (2.11 Kg/cm<sup>2</sup>) (207 Kpa)

La línea de válvulas de retención (swing check) **MARCA BELG, Para Trabajo Pesado, Clase 250** es fabricada según las normas: **MSS-SP-71** y **A.W.W.A. C-508** y es recomendable para trabajos generales en flúidos tales como: vapor, agua, aceite ó gases. Este tipo de válvulas permite que el flúido transite en una sola dirección, evitando el contraflújo en la línea.

ASIENTOS DE BRONCE Y PERNO INOX.: FIG.: 701-BAi  
ASIENTOS Y PERNO DE BRONCE: FIG.: 701-BL  
ASIENTOS DE HIERRO, PERNO INOX., :  
FIG.: 701-HAi ASIENTOS DE HIERRO ASTM A 126-B  
FIG.: 701-CAi ASIENTOS RECUBIERTOS 13% CROMO  
FIG.: 701-EAi ASIENTOS RECUBIERTOS CON ESTELITE

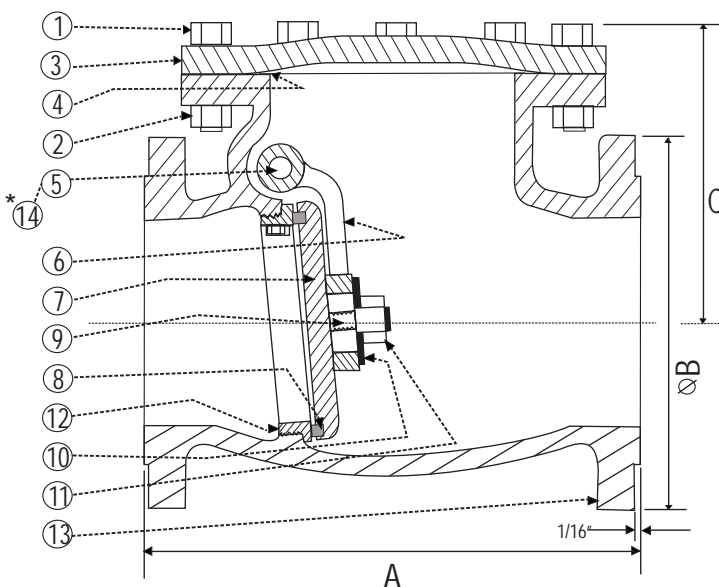


FIG.: 701

Standards:  
MSS-SP-71  
ANSI B 16.1 ANSI B 16.10

## DIMENSIONES

DN	A	∅ B	C	Kg
2"	10 ½	6 ½	5 ½	24
2 ½"	11 ½	7 ½	6	30
3"	12 ½	8 ¼	6 ½	50
4"	14	10	7 ½	85
5"	15 ¾	11	8 ½	175
6"	17 ½	12 ½	9	150
8"	21	15	11 ½	215
10"	24 ½	17 ½	12	275
12"	27 ½	20 ½	13 ½	440



No.	PART	MATERIAL
1	Tornillo	Acero Galvanizado
2	Tuerca	Acero Galvanizado
3	Tapa (BONETE)	Hierro Gris ASTM A 126
4	Junta del cuerpo	Fibra Comprimida
5	Perno de Bisagra	Acero Inoxidable 410
6	Brazo	Hierro Gris ASTM A 126
7	Disco (Compuerta).	Hierro Gris ASTM A 126
8	Anillo del Disco	Bronce ASTM B 62
9	Tornillo del Disco	Acero Inoxidable 302
10	Arandela	Acero Inoxidable 302
11	Tuerca del Disco	Acero Inoxidable 302
12	Anillo del Cuerpo	Bronce ASTM B 62
13	Cuerpo	Hierro Gris ASTM A 126
*14	Tapon Macho	Hierro Maleable Galb.

\*NO A LA VISTA \*\* PARA TORNILLERIA Y MATERIALES DE LOS INTERIORES VER NOTAS EN PAG. #1.

# VÁLVULA BELG TIPO GLOBO RECTO, CLASE 250 HIERRO

FIG.: 725

250 PSI SWP 230 °F  
500 PSI WOG -30 TO 65 C°

## PRESIONES NOMINAL DE TRABAJO:

250 Lbs/Pulg<sup>2</sup> SWP (17.58 Kg/cm<sup>2</sup>) (1724 Kpa)  
500 Lbs/Pulg<sup>2</sup> WOG (35.15 Kg/cm<sup>2</sup>) (3448KPa)

## PRESIONES DE PRUEBAS HIDROSTÁTICAS:

CUERPO: 700 Lbs/Pulg<sup>2</sup> (49.21 Kg/cm<sup>2</sup>) (4826 Kpa)  
ASIENTOS: 500 Lbs/Pulg<sup>2</sup> (35.15 Kg/cm<sup>2</sup>) (3448 KPa)

La línea de válvulas globo **MARCA BELG, Para Trabajo Pesado, Clase 250** es fabricada según la norma **MSS-SP-85**. Con este tipo de válvulas se obtienen magníficos resultados al instalarlas en las líneas donde se necesite regular el flujo de cualquier tipo de fluidos, tales como: vapor, agua, aceite ó gases.

ASIENTOS DE BRONCE Y VÁSTAGO INOX.: FIG.: 575-BAI

VÁSTAGO Y ASIENTOS DE BRONCE: FIG.: 725-BL

ASIENTOS DE HIERRO, VÁSTAGO INOX. :

FIG.: 725-HAI ASIENTOS DE HIERRO ASTM A 126-B

FIG.: 725-CAI ASIENTOS RECUBIERTOS 13% CROMO

FIG.: 725-EAI ASIENTOS RECUBIERTOS CON ESTELITE

## DIMENSIONS

DN	A	B	C	D	E	Kg
2"	10 ½	6 ½	8	9 ½	11	30
2 ½"	11 ½	7 ½	8	10 ½	12	36
3"	12 ½	8 ¼	8	11 ½	13 ½	55
4"	14	10	10	14 ½	17	75
5"	15 ¾	11	11	15 ½	19	132
6"	17 ½	12 ½	11	18	20	143
8"	21	15	15	25	28	255



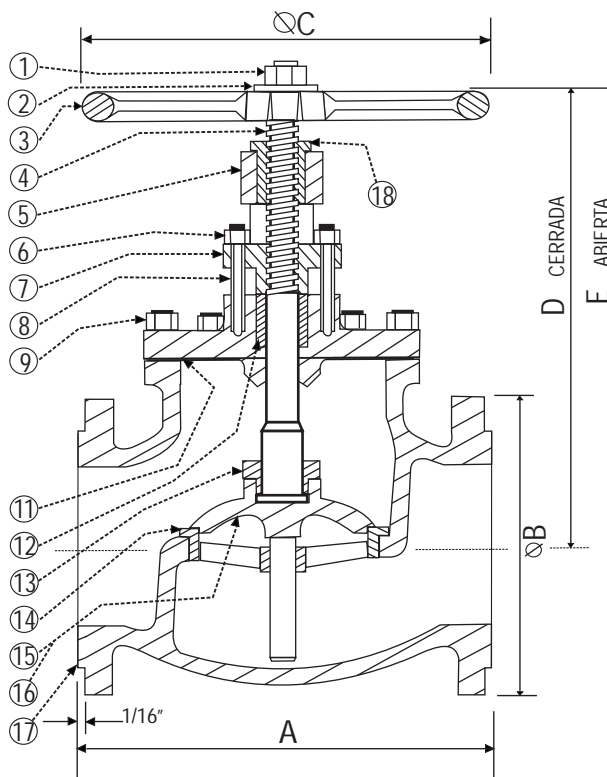
FIGURA: 725

Normas:

MSS-SP-85

ANSI B 16.1

ANSI B 16.10



No.	PARTE	MATERIAL
1	Tuerca del Volante	ACERO
2	Arandela	ACERO
3	Volante	HIERRO GRIS ASTM A 126 CI B.
4	Vástago	BRONCE o ACERO INOX. 302
5	Bonete	HIERRO GRIS ASTM A 126 CI B.
6	Tuerca Prensa Empaque	ACERO
7	Brida Prensa Empaque	HIERRO GRIS ASTM A 126 CI B.
8	Tornillo Prensa Empaque	ACERO
9	tornillo del Bonete	ACERO
11	Junta del Cuerpo	FIBRA COMPRIMIDA
12	Empaque	CORDON GRAFITADO
13	Tuerca del Disco	BRONCE o ACERO INOX. 302
14	Sello del Cuerpo	BRONCE**
15	Disco	HIERRO GRIS ASTM A 126 CI B.
16	Sello del Disco	BRONCE**
17	Cuerpo	HIERRO GRIS ASTM A 126 CI B.
18	Tuerca del Vástago	BRONCE **

\*\* PARA TORNILLERIA Y MATERIALES DE LOS INTERIORES VER NOTAS EN PAG. #1.

# VÁLVULA TIPO GLOBO ANGULAR, CLASE 250 HIERRO

FIG.: 727

250 PSI SWP 230 °F  
500 PSI WOG -30 TO 65 C°

**PRESIONES NOMINAL DE TRABAJO:**  
250 Lbs/Pulg<sup>2</sup> SWP (17.58 Kg/cm<sup>2</sup>) (1724 Kpa)  
500 Lbs/Pulg<sup>2</sup> WOG (35.15 Kg/cm<sup>2</sup>) (3448KPa)

**PRESIONES DE PRUEBAS HIDROSTÁTICAS:**  
CUERPO: 700 Lbs/Pulg<sup>2</sup> (49.21 Kg/cm<sup>2</sup>) (4826 Kpa)  
ASIENTOS: 500 Lbs/Pulg<sup>2</sup> (35.15 Kg/cm<sup>2</sup>) (3448 KPa)

La línea de válvulas globo **MARCA BELG, Para Trabajo Pesado, Clase 250** es fabricada según la norma **MSS-SP-85**. Con este tipo de válvulas se obtienen magníficos resultados al instalarlas en las líneas donde se necesite regular el flujo de cualquier tipo de fluidos, tales como: vapor, agua, aceite ó gases.

**ASIENTOS DE BRONCE Y VÁSTAGO INOX.:** FIG.: 727-BAI  
**VÁSTAGO Y ASIENTOS DE BRONCE:** FIG.: 727-BL  
**ASIENTOS DE HIERRO, VÁSTAGO INOX.:**  
FIG.: 727-HAI **ASIENTOS DE HIERRO ASTM A 126-B**  
FIG.: 727-CAI **ASIENTOS RECUBIERTOS 13% CROMO**  
FIG.: 727-EAI **ASIENTOS RECUBIERTOS CON ESTELITE**

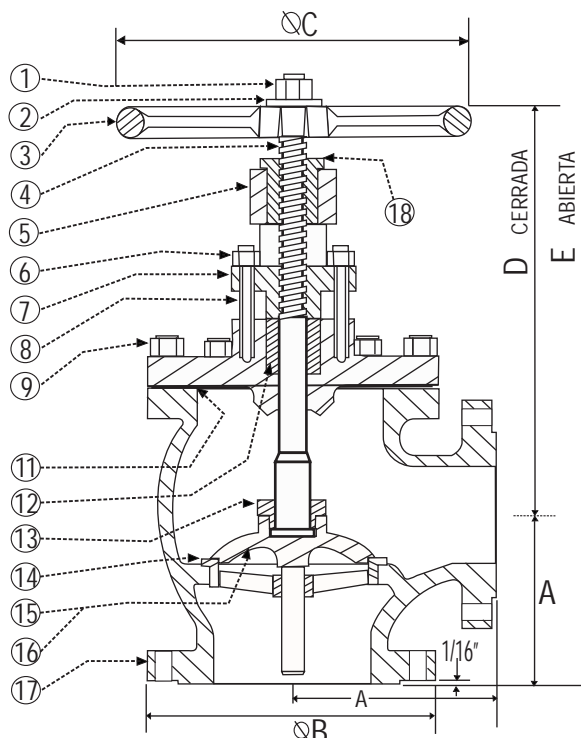
## DIMENSIONS

DN	A	B	C	D	E	Kg
2"	8	6	8	9 ½	11	30
2 ½"	8 ½	7	8	10 ½	12	35
3"	9 ½	7 ½	8	11 ½	13 ½	51
4"	11 ½	9	10	14 ½	17	89
5"	13	10	11	15 ½	19	110
6"	14	11	11	18	20	160
8"	19 ½	13 ½	15	25	28	218



Normas:  
MSS-SP-85  
ANSI B 16.1  
ANSI B 16.10

FIGURA: 727



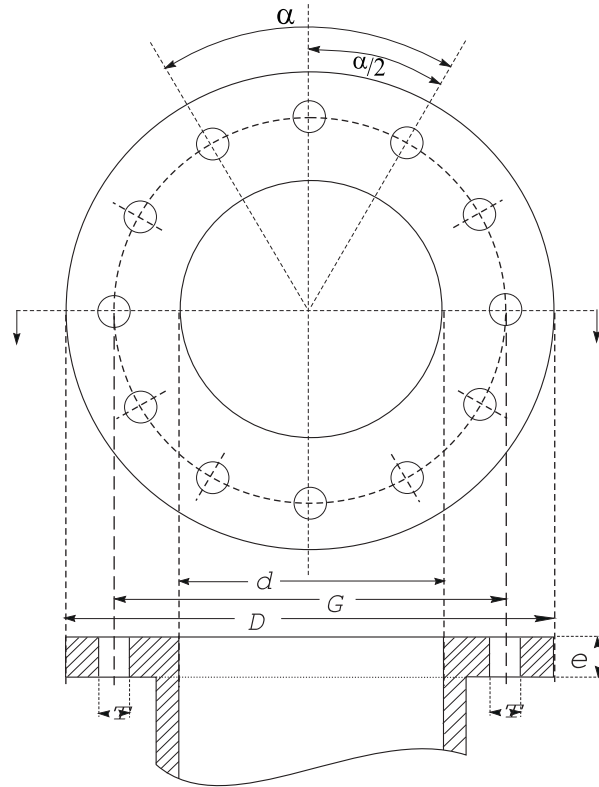
No.	PARTE	MATERIAL
1	Tuerca del Volante	ACERO
2	Arandela	ACERO
3	Volante	HIERRO GRIS ASTM A 126 CI B.
4	Vástago	BRONCE o ACERO INOX. 302
5	Bonete	HIERRO GRIS ASTM A 126 CI B.
6	Tuerca Prensa Empaque	ACERO
7	Brida Prensa Empaque	HIERRO GRIS ASTM A 126 CI B.
8	Tornillo Prensa Empaque	ACERO
9	tornillo del Bonete	ACERO
11	Junta del Cuerpo	FIBRA COMPRIMIDA
12	Empaque	CORDON GRAFITADO
13	Tuerca del Disco	BRONCE o ACERO INOX. 302
14	Sello del Cuerpo	BRONCE**
15	Disco	HIERRO GRIS ASTM A 126 CI B.
16	Sello del Disco	BRONCE**
17	Cuerpo	HIERRO GRIS ASTM A 126 CI B.
18	Tuerca del Vástago	BRONCE **

\*\* PARA TORNILLERIA Y MATERIALES DE LOS INTERIORES VER NOTAS EN PAG. #1.

# DIMENSIONES DE BRIDAS

EN HIERRO GRIS CLASE 125  
NORMA ASME/ANSI B 16.1 y

EN HIERRO DÚCTIL PARA 250 PSI, CWP (Agua a temp. Ambiente)  
NORMA ANSI/AWWA C110/A21.10

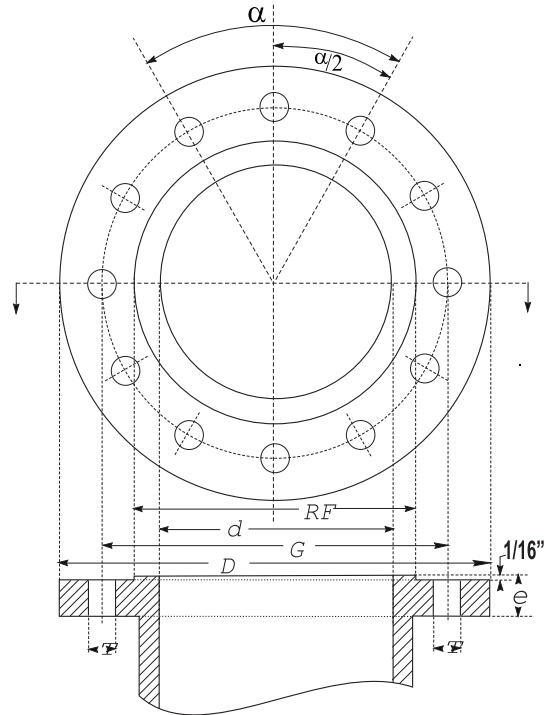


DIÁMETRO NOMINAL $d$		DIÁMETRO DE BRIDAS $D$		ESPESOR MÍNIMO DE BRIDA $e$		DIÁMETRO LÍNEA GRAMIL $G$		PLANTILLA PARA CENTROS DE TALADROS		DIÁMETRO y NUMERO de TALADROS $T$			DIÁMETRO DE LOS TORNILLOS		LONGITUD DE LOS TORNILLOS		No. TORNILLOS
mm	plg	mm	plg	mm	plg	mm	plg	$\alpha$	$\alpha/2$	mm	plg	Numero	mm	plg	mm	plg	Piezas
50.8	2	152.4	6	15.9	$5/8$	120.7	$4\ 3/4$	90°	45°	19.1	$3/4$	4	15.9	$5/8$	63.5	$2\ 1/2$	4
63.5	2 1/2	177.5	7	17.5	$11/16$	139.7	$5\ 1/2$	90.	45°	19.1	$3/4$	4	15.9	$5/8$	63.5	$2\ 1/2$	4
76.2	3	190.5	$7\ 1/2$	19.1	$3/4$	152.4	6	90.	45°	19.1	$3/4$	4	15.9	$5/8$	63.5	$2\ 1/2$	4
101.6	4	228.6	9	23.8	$15/16$	190.5	$7\ 1/2$	45°	22°30'	19.1	$3/4$	8	15.9	$5/8$	76.2	3	8
152.4	6	279.4	11	25.4	1	241.3	$9\ 1/2$	45°	22°30'	22.2	$7/8$	8	19.1	$3/4$	88.9	$3\ 1/2$	8
203.2	8	342.9	$13\ 1/2$	28.6	$1\ 1/8$	298.5	$11\ 3/4$	45°	22°30'	22.2	$7/8$	8	19.1	$3/4$	88.9	$3\ 1/2$	8
254.0	10	406.4	16	30.2	$1\ 3/16$	362.0	$14\ 1/4$	30°	15°	25.4	1	12	22.2	$7/8$	88.9	$3\ 1/2$	12
304.8	12	486.2	19	31.8	$1\ 1/4$	431.8	17	30°	15°	25.4	1	12	22.2	$7/8$	101.6	4	12
355.6	14	533.4	21	34.9	$1\ 3/8$	476.3	$18\ 3/4$	30°	15°	28.6	$1\ 1/8$	12	25.4	1	114.3	$4\ 1/2$	12
406.4	16	596.9	$23\ 1/2$	36.5	$1\ 7/16$	539.8	$21\ 1/4$	22°30'	11°15'	28.6	$1\ 1/8$	16	25.4	1	114.3	$4\ 1/2$	16
457.2	18	635.0	25	39.7	$1\ 9/16$	577.9	$22\ 3/4$	22°30'	11°15'	31.8	$1\ 1/4$	16	28.6	$1\ 1/8$	114.3	$4\ 1/2$	16
508.0	20	698.5	$27\ 1/2$	42.9	$1\ 11/16$	635.0	25	18°	9°	31.8	$1\ 1/4$	20	28.6	$1\ 1/8$	127.0	5	20
609.6	24	812.8	32	47.6	$1\ 7/8$	749.3	$29\ 1/2$	18°	9°	34.9	$1\ 3/8$	20	31.8	$1\ 1/4$	139.7	$5\ 1/2$	20
762.0	30	984.3	$38\ 3/4$	54.0	$2\ 1/8$	914.4	36	12°51'26"	6°25'43"	34.9	$1\ 3/8$	28	31.8	$1\ 1/4$	152.4	$6\ 1/2$	28
914.4	36	1168.4	46	60.3	$2\ 3/8$	1085.9	$42\ 3/4$	11°15'	5°37'30"	41.3	$1\ 5/8$	32	38.1	$1\ 1/2$	177.8	7	32
1066.8	42	1346.2	53	66.7	$2\ 5/8$	1257.3	$49\ 1/2$	10°	5°	41.3	$1\ 5/8$	36	38.1	$1\ 1/2$	190.5	$7\ 1/2$	36
1219.2	48	1511.3	$59\ 1/2$	69.9	$2\ 3/4$	1422.4	56	8°10'54.5"	4°5'27.25"	41.3	$1\ 5/8$	44	38.1	$1\ 1/2$	203.2	8	44

# DIMENSIONES DE BRIDAS

CLASE 150

NORMA ASME/ANSI B 16.5



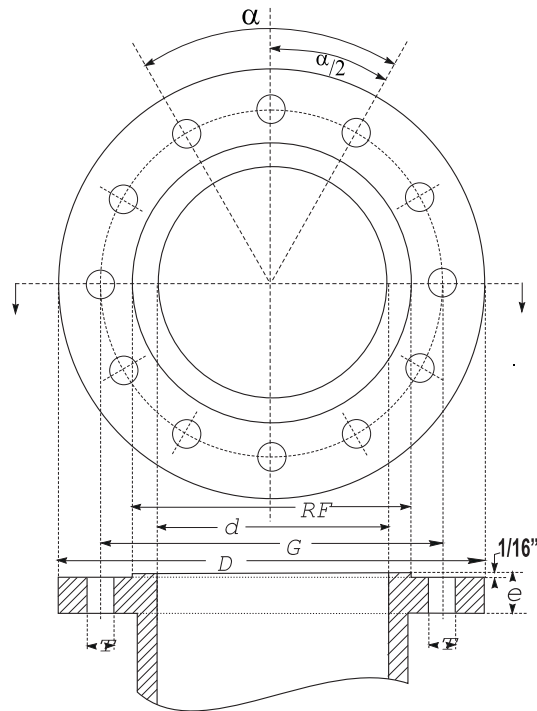
ASME/ANSI B 16.5 CLASE 150  
 HIERRO DÚCTIL ASTM A 536 y ACERO ASTM A 216 Gr WCB  
 CON CARA REALZADA DE 1/16"

Diámetro Nominal d	Diámetro de Bidas D	Espesor Mínimo de Bidas e	Diámetro Línea Gramil G	Diámetro de Cara Realzada RF	Ángulo Radial de Centros de Taladros		Taladros		Diámetro de los Tornillos	Longitud de los Tornillos
					$\alpha$	$\alpha/2$	Diám. T	No.		
2	6	$5/8$	$4\ 3/4$	$3\ 5/8$	$90^\circ$	$45^\circ$	$3/4$	4	$5/8$	$2\ 1/2$
2 1/2	7	$1\ 1/16$	5 1/2	$4\ 1/8$	90.	$45^\circ$	$3/4$	4	$5/8$	$2\ 1/2$
3	$7\ 1/2$	$3/4$	6	5	90.	$45^\circ$	$3/4$	4	$5/8$	$2\ 1/2$
4	9	$15/16$	$7\ 1/2$	$6\ 3/16$	$45^\circ$	$22^\circ 30'$	$3/4$	8	$5/8$	3
5	10	$15/16$	$8\ 1/2$	$7\ 5/16$	$45^\circ$	$22^\circ 30'$	$7/8$	8	$3/4$	3
6	11	1	$9\ 1/2$	$8\ 1/2$	$45^\circ$	$22^\circ 30'$	$7/8$	8	$3/4$	$3\ 1/2$
8	$13\ 1/2$	$1\ 1/8$	$11\ 3/4$	$10\ 5/8$	$45^\circ$	$22^\circ 30'$	$7/8$	8	$3/4$	$3\ 1/2$
10	16	$1\ 3/16$	$14\ 1/4$	$12\ 3/4$	$30^\circ$	$15^\circ$	1	12	$7/8$	$3\ 1/2$
12	19	$1\ 1/4$	17	15	$30^\circ$	$15^\circ$	1	12	$7/8$	4

# DIMENSIONES DE BRIDAS

CLASE 250 Y CLASE 300

NORMA ASME/ANSI B 16.5



ASME/ANSI B16.1 CLASE 250 HIERRO GRIS Y  
ASME/ANSI B 16.5 CLASE 300 ACERO WCB  
CON CARA REALZADA DE 1/16''

Diámetro Nominal d	Diámetro de Bidas D	Espesor Mínimo de Bidas e	Diámetro Línea Gramil G	Diámetro de Cara Realzada RF	Ángulo Radial de Centros de Taladros		Taladros		Diámetro de los Tornillos	Longitud de los Tornillos
					$\alpha$	$\alpha/2$	Diám. T	No.		
2	6 1/2	7/8	5	4 3/16	45°	22°30'	3/4	8	5/8	2 1/2
2 1/2	7 1/2	1	5 7/8	4 15/16	45°	22°30'	7/8	8	3/4	3 1/2
3	8 1/4	1 1/8	6 5/8	5 11/16	45°	22°30'	7/8	8	3/4	3 1/2
4	10	1 1/4	7 7/8	6 15/16	45°	22°30'	7/8	8	3/4	4
5	11	1 3/8	9 1/4	8 5/16	45°	22°30'	7/8	8	3/4	4
6	12 1/2	1 7/16	10 5/8	9 11/16	30°	15°	7/8	12	3/4	4
8	15	1 5/8	13	11 5/16	30°	15°	1	12	7/8	4 1/2
10	17 1/2	1 7/8	15 1/4	14 1/16	22°30'	11°15'	1 1/8	16	1	5 1/4
12	20 1/2	2	17 3/4	16 7/16	22°30'	11°15'	1 1/4	16	1 1/8	5 1/2





## Tabla de Equivalencias para Válvulas de Hierro Gris Clase 125, Para una Presión Nominal de: 125 SWP, 200 WOG.

SWP: Siglas en Ingles Para Presión de Vapor de Agua, WOG: Agua, Aceite o Gases a Temp. Ambiente, CWP: solo Agua a Temp. Ambiente.

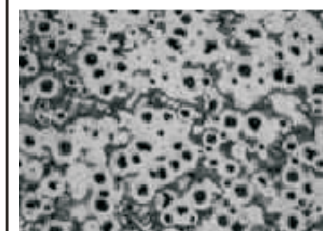
BELG	RUD	CRANE	PACIFIC	STOCKHAM	WALWORTH
511-BL	111-BL	461	125-B-5	G-612	W719-F
511-HA	111-HA	473	125-B-28	G-613	W720-F
511-BAi	111-BAi				
511-HAi	111-HAi				
511C-BL	111C-BL				
511C-BAi	111C-BAi				
518-BL	118-BL				
518-BAi	118-BAi				
518C-BL	118C-BL				
518C-BAi	118C-BAi				
521-BL	121-BL	465 1/2	125-A-5	G-623	W726-F
521-HA	121-HA	475 1/2	125-A-28	G-624	W727-F
521-BAi	121-BAi	465		G-625	
521-HAi	121-HAi				
525-BL	221-BL	351	126-A-5	G-512	W906-F
525-HA	221-HA	351 1/4	126-A-28	G-513	W906 1/2F
525-BAi	221-BAi			G-515	
525-HAi	221-HAi				
527-BL					
527-HA					
527-BAi					
527-HAi					
501-BL	301-BL	373	128-5	G-931	W928-F
501-HA	301-HA	373 1/2	128-28	G-933	W928 1/2F
501-BAi	301-BAi				
501-HAi	301-HAi				
	308-BF			G-932B	

### RELACION DE PRESION Y TEMPERATURA VALVULAS CON CUERPO DE HIERRO GRIS

Temperatura De Servicio En °C	Presión de Trabajo PSI	
	Clase 125	
	2" a 12"	14" a 24"
-30° a 65°	200	150
95°	190	135
110°	180	130
120°	175	125
135°	170	120
150°	165	110
160°	155	105
175°	150	100
190°	145	
205°	140	
220°	130	
230°	125	



Metalografía Típica del  
Hierro Gris de 30,000 Lbs.  
A.S.T.M. A 126 Clase - B



Metalografía Típica del  
Hierro Dúctil de 65,000 Lbs.  
A.S.T.M. A 536



# Tabla de Equivalencias Clase 150 Dúctil y Clase 250

Tabla de Equivalencias para Válvulas de Hierro Dúctil Clase 150  
Para una Presión Nominal de : 150 SWP, 275 WOG.

BELG	RUD	STOCKHAM	WALWORTH
D511-BL	D111-BL	D-612	W9719-F
D511-HA	D111-HA	D-613	W9720-F
D511-BAi	D111-BAi		
D511-HAi	D111-HAi		
D511C-BL	D111C-BL		
D511C-BAi	D111C-BAi		
D518-BL	D118-BL		
D518-BAi	D118-BAi		
D518C-BL	D118C-BL		
D518C-BAi	D118C-BAi		
D521-BL	D121-BL	D-623	W9726-F
D521-HA	D121-HA	D-624	W9727-F
D521-BAi	D121-BAi	D-625	
D521-HAi	D121-HAi		
D525-BL	D221-BL	D-512	W9906-F
D525-HA	D221-HA	D-513	W9906 1/2F
D525-BAi	D221-BAi	D-515	
D525-HAi	D221-HAi		
D527-BL			
D527-HA			
D527-BAi			
D527-HAi			
D501-BL	D301-BL	D-931	W9928-F
D501-HA	D301-HA	D-933	W9928 1/2F
D501-BAi	D301-BAi		
D501-HAi	D301-HAi		
	D308-BF	D-932B	

## RELACIÓN DE PRESIÓN Y TEMPERATURA VÁLVULAS CON CUERPO DE HIERRO DÚCTIL

Temperatura De Servicio En °C	Presión de Trabajo PSI
	Clase 150 Dúctil
-30° a 35°	275
65°	255
95°	240
120°	225
150°	210
175°	195
200°	180
230°	165
260°	150

Tabla de Equivalencias para Válvulas de Hierro Gris Clase 250,  
Para una Presión Nominal de: 250 SWP, 500 WOG.

BELG	STOCKHAM	WALWORTH
711-BL	F-661	W775F
711-HA		
711-BAi		
711-HAi		
711C-BL		
711C-BAi		
718-BL		
718-BAi		
718C-BL		
718C-BAi		
721-BL	F-667	W786F
721-HA	F-668	W787F
721-BAi	F-666	
721-HAi		
725-BL	F-532	W955F
725-HA	F-533	
725-BAi		
725-HAi		
727-BL		
727-HA		
727-BAi		
727-HAi		
701-BL	F-947	W970F
701-HA	F-948	W971F
701-BAi		
701-HAi		

## RELACIÓN DE PRESIÓN Y TEMPERATURA VÁLVULAS CON CUERPO DE HIERRO GRIS

Temperatura De Servicio En °C	Presión de Trabajo PSI	
	Clase 250	
	2" a 12"	14" a 24"
-30° a 65°	500	300
95°	460	280
110°	440	270
120°	415	260
135°	395	250
150°	375	240
160°	355	230
175°	335	220
190°	315	210
205°	290	200
220°	270	
230°	250	

# VÁLVULAS INDUSTRIALES BELG



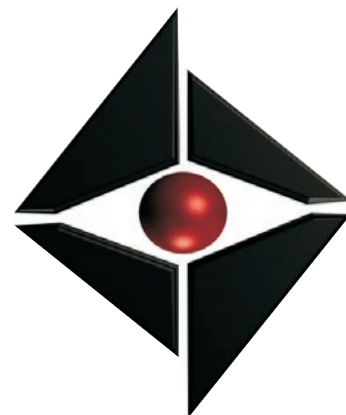
## G A R A N T Í A

Las válvulas "BELG"; Están fabricadas bajo el más estricto control de calidad y son sometidas individualmente a las pruebas más rigurosas, una vez terminado su ensamble. En base a esto, GARANTIZAMOS todos nuestros productos contra cualquier defecto de fabricación, calidad de materiales o mano de obra.

### CONDICIONES Y TÉRMINO DE LA GARANTÍA

Por DOS años a partir de la fecha de embarque de nuestra planta. Si alguna Válvula llegara a presentar defectos de fabricación y/o materiales, nos comprometemos a repararla o reemplazarla. Esta garantía no será válida cuando el producto haya sido dañado por: negligencia, abuso, accidente o corrosión, ni cuando haya sido instalada y operado fuera de las condiciones de servicio recomendadas por el FABRICANTE. Tampoco deberá ser desensamblada y/o reparada por personal no autorizado por el FABRICANTE.

En ningún caso, el FABRICANTE será responsable de: pérdidas o disminución de utilidades por paro de plantas, incremento en los costos de operación y cualquier daño consecuente del uso del producto.



## **VÁLVULAS INDUSTRIALES DE HIERRO, SELLO METÁLICO**

**PARA TRABAJO PESADO, MARCA BELG.**

**CLASE 125 PARA 125 Lbs. SWP, 200 Lbs. WOG EN HIERRO GRIS,  
CLASE 150 PARA 150 Lbs. SWP, 275 Lbs. WOG EN HIERRO DÚCTIL,  
CLASE 250 PARA 250 Lbs. SWP, 500 Lbs. WOG EN HIERRO GRIS**

# **VÁLVULAS BELG**

**FABRICADAS POR INDUSTRIAS BELG-W S.A. DE C.V.**

**PAGINA WEB [www.belg-w.com.mx](http://www.belg-w.com.mx)**

**e-mail [scoy@belg-w.com.mx](mailto:scoy@belg-w.com.mx)**

**Blvd. Isidro López Zertuche 4000**

**C.P. 25240 Saltillo, Coah. México**

**Tel (01844) 415-6302, 415-6362 Fax. 415-2889**