

# Epoxygrip

## Epoxygrip Kalttrocknend

### Flexigrip

## Robuste Epoxid-Dickbeschichtung, perfekt für Stufen und Rampen

Watco Epoxygrip, schnell- und kalttrocknend sind widerstandsfähige, grob strukturierte, drei komponentige Anti-Rutsch Beschichtungen. Sie eignen sich ideal für den Einsatz in Innen- und Außenbereichen. Ein einziger Anstrich Epoxygrip minimiert das Risiko von Unfällen am Arbeitsplatz. Besonders in nassen und öligen Bereichen. Alle Produktvarianten tragen nun das CE-Zeichen nach EN 1504-2 und liefern Testergebnisse in den Bereichen Rutschfestigkeit, Abrieb-, Kratz- und Schlagfestigkeit, sowie für Haftung und Härtegrad. Die Produkte sind darüber hinaus chemikalienbeständig und besitzen eine A+ VOC Emissionsklasse. Epoxygrip Kalttrocknend kann schon bei Temperaturen von 0°C aufgetragen werden. Sie bietet somit eine außergewöhnliche Rutschfestigkeit in unbeheizten oder Außenbereichen, auch in den Wintermonaten. Watco Flexigrip ist eine robuste, flexible Polyurethan Beschichtung. Sie bietet ein gutes Maß an Flexibilität für Bereiche die Bewegungen unterliegen.

### FARBEN

	Schwarz Epoxygrip Epoxygrip Kalttrocknend		Grau Epoxygrip Epoxygrip Kalttrocknend Flexi-Grip		Hellgrau Epoxygrip Epoxygrip Kalttrocknend Flexi-Grip
	Ziegelrot Epoxygrip Epoxygrip Kalttrocknend Flexi-Grip		Sand Epoxygrip Epoxygrip Kalttrocknend		Signalblau Epoxygrip Epoxygrip Kalttrocknend Flexi-Grip
	Signalgrün Epoxygrip Epoxygrip Kalttrocknend		Signalgelb* Epoxygrip Epoxygrip Kalttrocknend Flexi-Grip		

\* Ein Zweiter Anstrich wird unter Umständen benötigt, bei Beschichtung einer besonders dunklen Oberfläche.



### Einsatzbereiche:

- Rutschige, nasse oder ölige Bereiche
- Rund um Anlagen und Maschinen
- Stufen, Rampen
- Ladeplätze, Gehwege, Eingangsbereiche
- Parkhäuser
- Bereiche mit Vibrationen (siehe Flexigrip)

### Eigenschaften:

- Widerstandsfähiges, grobes Anti-Rutsch Finish für Flächen, die nass und anfällig für Ölverschmutzungen sind
- Verbesserte Traktion für Fußgänger und schweren Gabelstaplerverkehr
- Drei-komponentige Beschichtung mit hervorragender Abriebfestigkeit
- Kann im Innen- und Außenbereich aufgetragen werden
- Ideal für Bereiche in denen Vibrationen auftreten (siehe Flexigrip)
- Leistungsfähigkeit durch ISO-Tests nachgewiesen gemäß CE Kennzeichen EN-1504-2

## Sie benötigen Hilfe? Sprechen Sie mit einem unserer Berater.

Unser Experten-Team ist jederzeit für Sie da und unterstützt Sie gerne bei der Durchführung Ihres Projekts. Wir führen Sie Schritt für Schritt durch die Vorbereitung und Anwendung von **Epoxygrip, Epoxygrip Kalttrocknend, Flexigrip**.

## Kontaktieren Sie unser Team unter 02162 530 17 17.

(Werktags Mo. - Do. 7:30 - 17:00 Uhr; Fr. 7:30 - 14:00 Uhr)

# Epoxygrip

## Epoxygrip Kalttrocknend

### Flexigrip

#### 1 **Oberflächenvorbereitung**

**Blanker Beton** – Entfernen Sie jegliche Staub-, Schmutz- und Fettablagerungen mit dem Watco Zemprep. Watco Zemprep ätzt den glatten, blanken Beton an, um die Haftung des Anstriches zu verbessern. Spülen Sie die Oberfläche mit klarem Wasser ab und lassen dann die Oberfläche trocknen (48 Stunden). Für das Entfernen schwererer Verunreinigungen, nutzen Sie unseren Tiefenreinigenden Entfetter.

**Neuer Beton** – Neuer Beton sollte mindestens 8 Wochen alt sein. Sollte der Boden vorher gestrichen werden, muss eine Vorbehandlung mit einer Grundierung für neuen Beton vorgenommen werden. Danach sollte die Oberfläche mit Watco Zemprep behandelt und anschließend gründlich gespült werden. Lassen Sie danach die Oberfläche trocknen (48 Stunden).

**Gestrichener Untergrund** – Entfernen Sie jegliche lose Farbe. Überprüfen Sie, ob die übrige Farbe gut haftet. Sehr glatte, glänzende Farbe sollte leicht angeraut werden um die Haftung zu verbessern. Watco Bio-Defett sollte verwendet werden, um Öl- und Fettrückstände aus der lackierten Oberfläche zu entfernen.

**Metall** – Entfernen Sie Rost- und Schuppenmaterial durch Scheibenschleifen oder Drahtbürsten. Tragen Sie die Beschichtung unmittelbar nach der Reinigung auf die Metalloberfläche auf. Öl- und Fettrückstände können mit Bio-Defett beseitigt werden. Lassen Sie das Metall vor dem Beschichten trocknen.

**Galvanisiertes Metall** – Watco Galvaprime muss vor der Beschichtung zur Vorbehandlung eingesetzt werden.

#### 2 **Anmischen & Anwendung**

Bitte schauen Sie sich vor der Anwendung das entsprechende Video auf [www.watco.de](http://www.watco.de) an.

1. Rühren Sie das Harz und den Härter einzeln, mit einem Watco Farbmischer
2. Gießen Sie die einzelnen Komponenten, unter stetigem Rühren, in die Außendose. Rühren Sie gründlich, bis die Farbe eine einheitliche Konsistenz erreicht
3. Gießen Sie die gemischte Komponente in eine flache Schale
4. Tragen Sie die Farbe mit einer mittelfeinen Lammfellersatzrolle auf. Kanten können mit einem Pinsel gestrichen werden
5. Streuen Sie das Anti-Rutsch Granulat auf die frisch gestrichene Fläche
6. Verteilen Sie nun mit der Farbbrolle das Granulat gleichmäßig über die gestrichene Fläche
7. Vermeiden Sie das Reinigen der Fläche, mit Wasser, innerhalb der ersten 7 Tage

Bei außergewöhnlichen klimatischen Bedingungen kontaktieren Sie unsere technische Beratung

#### 3 **Instandhaltung**

Entfernen Sie Schmutz mit einem mittelstarken Besen oder einer leichten Reinigungsmaschine, Waschmittel, wenn nötig.

#### 4 **Sicherheit**

Sicherheitsdatenblätter sind auf Anfrage erhältlich.

#### 5 **Bestellung**

Epoxygrip und Epoxygrip Kalttrocknend werden in Packungen für bis zu 5 m<sup>2</sup> geliefert. Verfügbar direkt über Watco GmbH und durch deren Vertreter weltweit. Alle verkauften Watco Produkte unterliegen den Geschäftsbedingungen der Firma. Der Hersteller und seine Handelsvertreter werden oft nach möglichen Anwendungen von Watco Produkten befragt, die sich von denen in den Datenblättern beschriebenen unterscheiden. Obwohl in solchen Fällen der Hersteller als auch seine Handelsvertreter stets um einen hilfreichen und konstruktiven Rat bemüht sind, kann der Hersteller für die Ergebnisse solcher Anwendungen keine Haftung übernehmen, es sei denn, dass sie spezifisch und schriftlich von Watco bestätigt wurden.

# Epoxygrip, Epoxygrip Kalttrocknend Flexigrip

## Spezifikation

<b>Zusammensetzung</b>	Epoxygrip: 100%, Epoxidharz Flexigrip: 100% Polyaspartic.
<b>Anzahl der Komponenten</b>	1x Harz, 1x Härter, 1x Anti-Rutsch Granulat.
<b>Finish</b>	Stark strukturiert, glänzend.
<b>Vorbehandlung</b>	Siehe "Untergrundvorbereitung" Seite 2.
<b>Anzahl der Anstriche</b>	1
<b>Schichtdicke</b>	320 Mikrometer.
<b>Gebrauch</b>	Innen und außen.
<b>Werkzeug</b>	Mittelflorige Lammfellersatzrolle.
<b>Minimale Anwendungstemperatur</b>	Luft: 15°C, Boden: 10°C (0°C bei Epoxygrip Kalttrocknend).
<b>Geeignet für</b>	Beton, die meisten glatten, unnachgiebigen Metalle, gut haftende Anstriche (mindestens 3 Monate alt) und Stein. Der relative Feuchtigkeitsgehalt des Betons sollte unterhalb von 75% liegen.
<b>Verbrauch</b>	5 m <sup>2</sup> pro Anstrich.
<b>Topfzeit</b>	30 Minuten bei 20°C (Epoxygrip und Epoxygrip Kalttrocknend) 25 Minuten bei 25°C (Flexigrip).
<b>Reinigen Werkzeug</b>	Werkzeuge sollten nach dem Gebrauch entsorgt werden.
<b>Haltbarkeit</b>	24 Monate in original verschlossenen Dosen.
<b>Reinigung des Bodens</b>	Industriereiniger. Nicht Dampfreinigen.
<b>Lagerung</b>	Lagern Sie die Produkte bei 15-25°C für mindestens 8 Stunden vor Gebrauch. Darf nicht mit Frost in Kontakt kommen.
<b>Einschränkungen</b> Bitte fragen Sie den technischen Vertrieb bezüglich genauer Einschränkungen	Ungeeignet für neuen Asphalt und verzinkte Oberflächen. Bei der Beschichtung von Riffelblechen kann es zu Problemen kommen, da durch regelmäßigen Fahrzeugverkehr die höher liegenden Stellen schneller verschleifen als die Übrigen.

Muster sind auf Anfrage erhältlich.

An dieser Stelle kann für eine 100% Farbgleichheit keine Garantie übernommen werden.

## Trocknungszeit (in Stunden)

	Überstreichbar	Handtrocken	Leichter Verkehr	Schwerlast Verkehr
<b>Epoxygrip</b>	16 bei 10°C, 12 bei 20°C, 8 bei 30°C	12 bei 10°C, 6 bei 20°C, 4 bei 30°C	24 bei 10°C, 16 bei 20°C, 12 bei 30°C	36 bei 10°C, 24 bei 20°C, 24 bei 30°C
<b>Epoxygrip Kalttrocknend</b>	20 bei 0°C, 12 bei 10°C, 10 bei 20°C	12 bei 0°C, 8 bei 10°C, 6 bei 20°C	24 bei 0°C, 16 bei 10°C, 16 bei 20°C	48 bei 0°C, 36 bei 10°C, 24 bei 20°C
<b>Flexigrip</b>	12 bei 10°C, 8 bei 20°C, 6 bei 30°C	10 bei 10°C, 6 bei 20°C, 3 bei 30°C	16 bei 10°C, 12 bei 20°C, 12 bei 30°C	24 bei 10°C, 24 bei 20°C, 24 bei 30°C

Vollkommene Chemikalienresistenz: 7 Tage, leichter Verkehr: Fußgänger, Handhubwagen, Gabelhubwagen, schwerer Verkehr: Gabelstapler, parkende Fahrzeuge.

# Epoxygrip, Epoxygrip Kalttrocknend, Flexigrip

## Testergebnisse

 ABRIEB-FESTIGKEIT ISO 5470-1 163 mg Flexigrip 155 mg	<b>Abriebfestigkeit ISO 5470-1</b> Mit dem Taber Abraser lässt sich der Abriebwiderstand verschiedenster Materialien ermitteln. 3000 muss unterschritten werden um ein CE Kennzeichen zu erhalten.	3000 mg → 0 mg Niedrig → Hoch	 HÄRTE 8H Flexigrip: 7H	<b>Wolff-Wilborn Harte Test</b> Der „Bleistifttest“ bestimmt die Härte der Beschichtung. Ein 9H-Wert ist das Maß für die härteste Beschichtung, HB ist das weichste.	HB → 9H Weich → Hart
 SCHLAG-FESTIGKEIT ISO 6272 KLASSE 1	<b>Schlagfestigkeit ISO 6272</b> Die Kratzfestigkeit wird mit einem Sklerometer und der Widerstand in Newton gemessen. 1N ist der niedrigste Widerstand, 20N ist der höchste.	Klasse 1 > 4 Nm Klasse 2 > 10 Nm Klasse 3 > 20 Nm	 FLEXIBILITÄT ISO 1519 Flexigrip 8mm	<b>Flexibilität ISO 1519</b> Mit einem Dorn-Flex-Tester werden Elastizität, Haftung und Dehnung der Farbe bestimmt.	36 mm → 2 mm Niedrig → Hoch
 KRATZ-FESTIGKEIT ISO 4586-2 7 N	<b>Kratzfestigkeit ISO 4586-2</b> Die Kratzfestigkeit wird mit einem Sklerometer und der Widerstand in Newton gemessen. 1 N ist der niedrigste Widerstand, 20 N ist der höchste.	1 N → 20 N Niedrig → Hoch	 CHEMIKALIEN-RESISTENZ SEHR GUT	<b>Chemikalienresistenz</b> Die Chemikalienresistenz kann wie folgt bewertet werden: Exzellent, Sehr gut, Gut oder Limitiert.	Benzin, Diesel, Brennspritus, Xylol, Ammoniak, Terpentin, Bleichmittel, Frostschutzmittel, Hydraulik 01, Natronlauge, Waschmittel, 5% Zitronensaure.
 HAFT-TEST ISO 2409 KLASSE 0	<b>Haft-Test ISO 2409</b> Die Cross-Cut-Methode. Klasse 0 ist die beste Bewertung und die Skala reicht bis Klasse 5, die den niedrigsten Haftungsgrad darstellt.	Klasse: 5 → 4 → 3 → 2 → 1 → 0 Niedrig → Hoch	 WASSERDURCHLÄSSIGKEIT EN 1062-3 W <sub>3</sub>	<b>Wasserdurchlässigkeit EN 1062-3</b> Um die CE-Kennzeichnung zu bestehen, muss weniger als 0,1 kg Wasseraufnahme pro Quadratmeter vorhanden sein.	CE Kennzeichen Kritischer Wert: < 0,1 kg/m <sup>2</sup> /(24 h) <sup>0,5</sup> W <sub>1</sub> → W <sub>2</sub> → W <sub>3</sub> Niedrig → Hoch
 HAFT-TEST EN 1542 3,3 MPa/Nmm <sup>2</sup> Flexigrip 3,0 MPa/Nmm <sup>2</sup>	<b>Haft-Test EN 1542</b> Die Adhäsion wird in MegaPascal (MPa) oder Newton Millimeter im Quadrat (Nmm <sup>2</sup> ) ausgedrückt. Um die CE-Kennzeichnungsanforderungen zu erfüllen, müssen die Ergebnisse 2 Megapascal überschreiten.	>2 MPa (Nmm <sup>2</sup> ) = Test bestanden	 RUTSCHHEMMUNG BS 7976-2 69 PTV Flexigrip: 74PTV	<b>Rutschhemmung BS7976-2</b> Ein PTV-Wert von 0-24 weist auf ein hohes Rutschrisiko hin. Zwischen 25 und 35 ist ein moderates Risiko und alles über 36 wird als geringes Risiko eingestuft.	Hoch: 0-24 PTV Mittel: 25-35 PTV Niedrig: 36+ PTV

## Konformitätserklärung

 EN 1504-2 CE	<b>EN 1504-2</b> Dieses Kennzeichen zeigt, dass die Beschichtung alle nötigen Tests für ein CE-Zeichen bestanden hat.	 BREEAM KONFORM	<b>BREEAM KONFORM</b> (für Renovierungen)	 VOC LEVEL 30 g/Liter Flexigrip: 80 g/Liter GERING	<b>VOC LEVEL</b>	 ISO 16000 A+	<b>ISO 16000</b> Die 'Loi Grenelle' Messung zum VOC Gehalt innerhalb eines Gebäudes. A+ ist der Bestwert.	 REACH KONFORM	<b>REACH KONFORM</b>
---------------------	--	-----------------------	--	--	------------------	---------------------	--	----------------------	----------------------