

MULTI-LASER SCANNER

# NIKON XC65Dx(-LS)

Hoher Scandurchsatz



DER ULTIMATIVE LASERSCANNER  
**NICHT NUR FÜR MERKMALSÜBERPRÜFUNGEN**

# NIKON XC65Dx(-LS)

## HOHER SCANDURCHSATZ

Um den Anforderungen der Industry 4.0 und den gemeinsamen Kunden gerecht zu werden, liefern Nikon Metrology und WENZEL in Zusammenarbeit effizient innovative CMM-basierte Laserscannerlösungen. Durch das erweiterte Portfolio an optischen Sensoren kann für jeden Kunden der richtige Sensor in Bezug auf Messzeit, Genauigkeit und Detaillierungsgrad angeboten werden. Auch im Einsatz befindliche KMGs können von WENZEL mit den neuen optischen Sensoren aufgerüstet werden. Abgerundet wird dies alles durch den Einsatz der leistungsfähigen Messsoftware WM | Quartis.

Der XC65Dx(-LS) Laserscanner mit Mehrfachlaserfunktion erfasst alle 3D-Details von Merkmalen, Kanten, Taschen, Rippen und Freiformflächen in einem einzigen Scan. Dank der vollständig digital arbeitenden 3D-Digitalisierung steigert sich die Anzahl der Scanvorgänge je Zeiteinheit (Scanfrequenz). Die Laserintensität wird ohne manuelles Eingreifen intelligent an jede Oberfläche angepasst.

## FEATURES

- **Patentierter Multi-Streifen Lasertechnologie** nimmt das Objekt aus 3 Richtungen auf
- **Digitale Hochgeschwindigkeits-Technologie** erhöht Scanningfrequenz
- **Einzigartige Punkt-zu-Punkt Anpassung** der Laserintensität
- **Laser Scanning für leicht verformbare oder zerbrechliche Objekte**
- **Größerer Arbeitsabstand für die optimale Aufnahme** von tief liegenden Taschen und Langlöchern sowie schwer zugänglichen Merkmalen

## ANWENDUNGSGEBIETE

Der Merkmalsscanner ist ideal einsetzbar für Spalt- und Bündigkeitsmessungen sowie für Anwendungen, bei denen generell ein großer Abstand zum Bauteil erforderlich ist.

- Digitale Aufnahme von Rohkarossen
- Überprüfung von Gussteilen (z.B. Motorblöcken)
- Scannen von Kunststoffformen und Hohlkörpern (z.B. Treibstoffbehälter) Automobilindustrie
- Scannen von einfachen, geometrischen bis komplexen Merkmalen
- Spalt- und Bündigkeitsprüfung von Scheiben oder Kotflügel



## TECHNISCHE DATEN

	XC65Dx	XC65Dx-LS
Antastabweichung $MPE_p^1$ [ $\mu\text{m}$ ]	12	15
Kugelstablänge ( $MPE_E^2$ ) [ $\mu\text{m}$ ]	4 +L/350	4 +L/350
Mehrfachtaster-Test ( $MPE_{AL}^3$ ) [ $\mu\text{m}$ ]	9	9
Punkteanzahl [Pkt./s]	max. 3 x 25.000	max. 3 x 25.000
Sichtfeldbreite [mm]	max. 3 x 65	max. 3 x 65
Sichtfeldtiefe [mm]	3 x 65	3 x 65
Arbeitsabstand [mm]	75	170
Laserklasse	2	2
Tastkopfkompatibilität	PH10M, PH10MQ, PHS	PH10M, PH10MQ, PHS

Alle Genauigkeitsspezifikationen gelten für ein KMG mit einer Genauigkeit von  $2 \mu\text{m} + L/350$  oder besser unter Verwendung einer vom Hersteller gelieferten Kalibrierkugel

<sup>1</sup>Nikon Metrology Test vergleichbar mit ISO 10360-2  $MPE_p$  unter Verwendung einer  $1\sigma$  Kalibrierkugel.

<sup>2</sup>Nikon Metrology Test vergleichbar mit ISO 10360-2  $MPE_E$

<sup>3</sup>Nikon Metrology Test vergleichbar mit ISO 10360-5  $MPE_{AL}$

## IHRE VORTEILE AUF EINEN BLICK

- Vollständige 3D-Erfassung von komplexen Oberflächen und Merkmalsgeometrien**  
 Patentierten Mehrfachlaserfunktion | Erfassung von Merkmalen, Kanten, Taschen, Rippen und Freiformflächen in nur einem Durchgang | Integration von drei kreuzförmig angeordneten Lasern
- Hoher Scandurchsatz**  
 Breitere Laserstreifen und ultraschnelle CMOS-Kameratechnik | schnellere Datenerfassung | Verringerung der Messzykluszeit
- Schnellere Merkmalsprüfung**  
 Cross Scanner erzeugt mit nur einem einzigen Scan eine vollständige 3D-Ansicht | keine zeitaufwändige Neuausrichtungen des Tastkopfes
- Hohe Flexibilität**  
 Einzigartige Anpassung der Laserintensität für jeden Einzelpunkt | ideal für das Messen nachgiebiger oder empfindlicher Teile | einfache Nachrüstung bestehender KMG-Installationen

## INNOVATION MEETS TRADITION

Die WENZEL Group ist ein Marktführer in innovativer Messtechnik. WENZEL bietet ein umfassendes Produktportfolio in den Bereichen Koordinatenmesstechnik, Computertomographie und Optisches High Speed Scanning. Die Technologie von WENZEL wird in allen Industriezweigen eingesetzt, u. a. im Bereich Automotive,

Luftfahrt, Energiegewinnung und Medizin. WENZEL blickt heute auf eine installierte Basis von über 10.000 Maschinen weltweit. Niederlassungen und Vertretungen in mehr als 50 Ländern unterstützen den Verkauf und stellen den After Sales Service für unsere Kunden sicher. Die WENZEL Group beschäftigt heute mehr als 600 Mitarbeiter.



## IHR ANSPRECHPARTNER VOR ORT

### WENZEL GROUP GMBH & CO. KG

Werner-Wenzel-Straße  
97859 Wiesthal  
Telefon: +49 6020 201-6006  
E-Mail: [sales@wenzel-group.com](mailto:sales@wenzel-group.com)

Wir sind weltweit für Sie da. Unsere Niederlassungen, Vertriebs- und Servicepartner finden Sie unter [www.wenzel-group.com](http://www.wenzel-group.com).

Folgen Sie uns & bleiben Sie auf dem Laufenden!

