



# pr tech Anlagenbau und Engineering

pr tech ist Spezialist für die elektromechanische Ausrüstung von Pumpanlagen (Trink- und Abwasser), Rühr- und Begasungssysteme für Kläranlagen, die Sanierung von Altanlagen, den Bau von Regenrückhalteanlagen und für den Hochwasserschutz. Hinzu kommen Planung und Bau von Sonderanlagen für Industrie und Produktion sowie Service und Wartung aller Systeme.

powered by MSS



pr tech GmbH  
Franz-Wolfram-Scherer-Str. 24  
5020 Salzburg

Tel.: +43 662 459 463 - 806  
Fax: +43 662 459 463 - 100

office@prtech.at  
www.prtech.at

## Vollautomatisierte BECKEN- REINIGUNGSANLAGE



# Vollautomatisierte BECKEN-REINIGUNGSANLAGE

**ZEIT-ERSPARNIS**

**ARBEITS-ERLEICHTERUNG**

**KOSTEN-MINIMIERUNG**

## Beckenreinigungsanlage: **fortschrittlich und effizient**

Die Anforderungen an die Wasser- und Abwasserwirtschaft werden immer größer. Mit der Integration von innovativen Technologien, wie der einzigartigen, vollautomatisierten Beckenreinigungsanlage von pr tech, eröffnen sich neue Möglichkeiten, Reinigungsprozesse noch effektiver zu gestalten.

### Die vollautomatisierte Beckenreinigungsanlage von pr tech

- wird auf die jeweilige Beckengeometrie anlagenspezifisch ausgelegt,
- kann in das Prozessleitsystem der Kläranlage eingebunden werden,
- reduziert Gefahren, spart Personal- und Reinigungskosten.

Das System der Reinigungsanlage arbeitet vollautomatisch und erfasst je nach Wasserstand in vier Zonen die Geometrie der Becken. Das heißt, nur die verschmutzten Bereiche werden gereinigt. Und die Folge: Die Reinigungsanlage braucht weniger Wasser und Energie – spart also Kosten! Weitere Einsparungen ergeben sich, wenn das System Brauchwasser oder den Ablauf aus der Kläranlage nutzt.

**pr tech bietet Komplettlösungen für den individuellen Einsatz.**



### Reinigungsablauf

Eine Höhenstandssonde erkennt das Regenereignis. Wenn der Regen abgeklungen ist, beginnt die Reinigung der verschmutzten Zonen sofort, um ein Antrocknen zu verhindern. Die Reinigungsanlage startet eine Förderpumpe (oder Ventil) und überwacht den Durchfluss über den eingebauten Drucksensor. Nach der Reinigung entwässert sich das System und ist wieder in Bereitschaft.

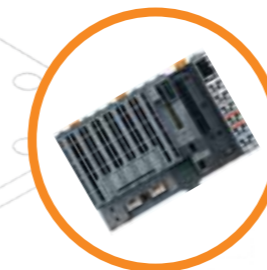


### Wasserwerfer

Die Wasserwerfer sind leistungsstark, zuverlässig, robust und langlebig. Eine stufenlose Einstellung und einen schnellen Wechsel von Spritzstrahl auf Hohlstrahl während des Betriebes ermöglicht eine elektrische Monitordüse. Eine manuelle Steuerung ist über die Funkfernsteuerung möglich.

### Steuerungssystem und Schaltschrank

Zur Bedienung und Parametrierung der Anlage steht eine speicherprogrammierbare Steuerung mit 10" Touch-Display zur Verfügung. Der Schaltschrank – er kann auch außen aufgestellt werden – enthält alle Bedien- und Warnelemente.



### Verbindung mit einem Prozessleitsystem

Die Verbindung mit einem übergeordneten Prozessleitsystem ermöglicht eine komplette Fernbedienung und Datenaufzeichnung. Die Anbindung erfolgt über mSys, Prozessleitsystem, Modbus TCP, PROFI NET, Profi Bus etc.

### Technische Daten

Wasserdurchfluss:	600l/min
fest eingestellter Betriebsdruck:	ca. 6bar (Wurfweite ca. 35m)
max. Betriebsdruck:	16bar
Gleichstromantrieb:	mit 24V Betriebsspannung
Schutzart:	IP65
Betriebstemperatur:	-25° bis 60°C