

WYMAGANIA SZCZEGÓŁOWE

Zamówienie obejmuje:

**Dostawę do Zamawiającego (40-833 Katowice, ul. Obroki 109)
na dostawę i uruchomienie zgrzewarki tarciovej**

W ofercie należy ująć:

- Rysunek zestawieniowy urządzeń.
- Dostawę, montaż, instalację i uruchomienie urządzenia w siedzibie Zamawiającego.
- Szkolenie: minimum 3 dniowe szkolenie stanowiskowe dla minimum 2 pracowników Zamawiającego. Szkolenie musi odbyć się na terenie zakładu Zamawiającego na stanowisku będącym przedmiotem oferty. Szkolenie powinno obejmować tematykę:
 - obsługa urządzenia,
 - czynności serwisowe i utrzymanie ruchu.

1. Parametry techniczne: Zgrzewarki tarciovej

- maks. siła nacisku do zgrzewania min: 2000 KN,
- maks. powierzchnia przekroju zgrzewania min: 15000 mm²,
- średnica złącza zgrzewanego: od $\varnothing 40 \div 140$ mm,
- maks. przesuw stołu roboczego min: 500 mm,
- silnik główny o mocy min. 220 KW, zintegrowany na sztywno z wrzecionem,
- automatyczny system do usuwania wypłytki zewnętrznej po zgrzewaniu.

2. Uchwyty hydrauliczne mocujące detal do zgrzewania

- min. jeden uchwyt (centrujący) z możliwością mocowania detalu o średnicy od $\varnothing 40-140$ mm,
- min. cztery uchwyty stacjonarne z możliwością mocowania detalu o średnicy od $\varnothing 40-140$ mm,
- możliwość zamocowania detalu w uchwytach o długość od 250÷6000 mm.

3. Uchwyt obrotowy:

- maks. długość detalu mocowanego w uchwycie obrotowym min: 350 mm,
- możliwość zamocowania detalu w uchwycie obrotowym o średnicy od $\text{Ø}57,6 \div 200\text{mm}$.

4. Układ hydrauliczny powinien zawierać:

- zbiornik oleju,
- pompę olejową,
- chłodnicę oleju służącą do chłodzenia lub podgrzewania oleju hydraulicznego,
- zawory hydrauliczne,
- czujnik ciśnienia.

5. Elektryczna część sterująca:

- szafa sterownicza,
- szafa elektryczna.

Warunki płatności:

20% - płatne w formie zaliczki, po podpisaniu umowy i zatwierdzeniu schematu stanowiska, w terminie 30 dni po otrzymaniu prawidłowo wystawionej faktury zaliczkowej;

65% - płatne w formie zaliczki, po teście wstępnym odbioru maszyny (przed wysyłka do Klienta) w terminie 30 dni po otrzymaniu prawidłowo wystawionej faktury zaliczkowej;

15% - płatne na podstawie faktury wystawionej po uruchomieniu maszyny i pozytywnym odbiorze w zakładzie Klienta, w terminie 30 dni licząc od dnia otrzymania prawidłowo wystawionej faktury

SERWIS GWARANCYJNY:

Wymagana gwarancja na urządzenie minimum 12 m-cy. Dostawca w przypadku awarii zobowiązuje się do usunięcia jej w terminie jak najkrótszym czasie: reakcja serwisu urządzenia powinna nastąpić w okresie do 72 godzin od zgłoszenia awarii lub usterki, całkowite usunięcie awarii musi nastąpić do 14 dni roboczych od zgłoszenia awarii lub usterki, w przypadku niedotrzymania tego okresu usunięcia awarii lub usterki dostawca wpłaci niezwłocznie karę umowną w wysokości 0.1% wartości umowy za każdy dzień roboczy postoju maszyny, nie więcej niż 10%. Jeżeli awaria dotyczy któregoś z głównych elementów, wymagającego demontażu i naprawy poza miejscem pracy urządzenia, czas trwania usuwania awarii będzie ustalany indywidualnie. Gwarancja zostaje przedłużona o czas naprawy.

Dostawca gwarantuje osiągnięcie założonych parametrów, co będzie sprawdzane podczas próby określonej w warunkach odbioru w okresie max. do 30 dni od montażu i uruchomienia. Pozytywny i zatwierdzony protokół próby właściwej będzie podstawą do dokonania końcowej płatności.

W terminie próby właściwej zgrzewarki tarciowej, dostawca deleguje inżyniera d/s instalacji, który nadzoruje całość prób.

Montaż zapewnia dostawca.

Dokumentację montażową z zapotrzebowaniem na media, pełną instrukcją montażu wszelkich części składowych dostawca dostarczy do klienta w języku polskim w nieprzekraczalnym terminie do 45 dni od podpisania umowy.

Dokumentację DTR, dokumentację uruchomieniową, instrukcję obsługi oraz instrukcję serwisową dostawca dostarczy do klienta w języku polskim po zamontowaniu stanowiska.

Próby zgrzewania w pierwszym okresie będą odbywać się pod wymaganym nadzorem dostawcy aż do osiągnięcia zadowalających efektów i do stwierdzenia że obsługa została w pełni przeszkolona. Dostawca potwierdza fakt właściwego przeszkolenia obsługi, składając podpis na Protokole Odbioru Końcowego

Oferent przedkłada do zatwierdzenia schemat usytuowania stanowiska z ewentualnymi fundamentami do 30 dni od podpisania umowy. W/w dokumentację należy przedłożyć w formie papierowej oraz w postaci plików PDF. Zamówienie będzie miało formę ryczałtu, co oznacza, że w przypadku wystąpienia dodatkowych elementów nie ujętych w zapytaniu a mających wpływ na funkcjonowanie stanowiska i osiągnięcie zakładanej wydajności oraz parametrów technicznych, będą one uzupełniane lub wymieniane przez dostawcę stanowiska na koszt własny. Wszelka korespondencja i ustalenia między stronami będą prowadzone języku polskim, który jest obowiązujący dla całego tematu. W przypadku konieczności wykonania tłumaczeń na język polski lub z polskiego na inny obcy język, będą one wykonywane niezwłocznie przez dostawcę stanowiska i na koszt dostawcy stanowiska. Dostawca będzie również odpowiadał za poprawność techniczną, prawną i merytoryczną wszelkich tłumaczeń językowych.



Pozostałe wymagane elementy:

- dodatkowe części dostarczone z zgrzewarką tarciovą

Jeśli są wymagane dodatkowe elementy do prawidłowego funkcjonowania zgrzewarki tarciovej, dostarcza je producent i określa je w swojej ofercie,

Serwis pogwarancyjny:

Dostawca zapewnia bezpłatne doradztwo techniczne o sposobach usuwania awarii przez okres 5 lat od zakończenia okresu gwarancyjnego