

W odpowiedzi na pytanie oferenta dotyczącego zapytania ofertowego nr 2/2020 z dnia: 26.02.2020 r. na wykonanie usługi pt. „Opracowanie technologii wytwarzania narzędzi ściernych super twardych (na bazie diamentu albo regularnego azotku boru) do obróbki w procesie szlifowania wew. i zew. elementów młotka dolnego”,

uprzejmie odpowiadamy na pytania:

Pytanie nr 1

Jakie wymiary powinny mieć opracowane ściernice?

*Odpowiedz:*

*W pracach przemysłowych próbki laboratoryjne będą miały kształt prętów o max. średnicy 30 mm. W związku z powyższym planowana do testowania minimalna średnica wewnętrzna wynosi 15 mm, natomiast zewnętrzna 25 mm.*

*Jednocześnie zaznaczamy, iż opracowana technologia wytwarzana ściernic powinna umożliwiać wytworzenie ściernic do szlifowania otworów wewnętrznych o wymiarach 20-150 mm i zewnętrznych 20-300 mm w elementach młotka dolnego (etap prac rozwojowych).*

Pytanie nr 2

Czy w przypadku ściernic pracujących obwodem mamy do czynienia z typem 1A1 czy 14A1?

*Odpowiedz:*

*Planowany jest typ: 1A1.*

Pytanie nr 3

Jaka jest charakterystyka narzędzi lub inaczej jaką chropowatość powierzchni obrabianej chcielibyście Państwo uzyskać?

*Odpowiedz:*

*Planowana chropowatość powierzchni obrabianych elementów młotka dolnego powinna wynosić poniżej 0,5µm.*

Pytanie nr 4

Ile sztuk ściernic chcecie Państwo przetestować?

*Odpowiedz:*

*Zapytanie ofertowe dotyczy opracowania technologii wytwarzania narzędzi ściernych super twardych (na bazie diamentu albo regularnego azotku boru), do obróbki w procesie szlifowania wew. i zew. elementów młotka dolnego, w związku z tym nie jesteśmy w stanie zdefiniować jaka jest wymagana ilość prób/narzędzi aby uzyskać oczekiwany efekt. Przypuszczamy, iż będzie to około 2-3 sztuk narzędzi.*