



CIEMME



PROFILO AZIENDALE

RAGIONE SOCIALE E FORMA GIURIDICA:

CIEMME COSTRUZIONI MECCANICHE SRL

LOC. PINO MONTIGLIANO, 236/237

50052 - CERTALDO (FI)

TEL. 0571/660086 - FAX 0571/660104

SITO INTERNET: WWW.CIEMMEONLINE.IT

E-MAIL: CIEMME@CIEMMEONLINE.IT

ANNO DI FONDAZIONE:

1978

LAVORAZIONI MECCANICHE DI PRECISIONE

FRESATURA CNC ORIZZONTALE - ACCIAIO E GHISA -

FRESATURA CNC ORIZZONTALE - LEGA LEGGERA -

FRESATURA CNC VERTICALE

COLLAUDO CON MACCHINA DI MISURA

TORNITURA CNC DAL Ø 30 AL Ø 650

RETTIFICA INTERNA ESTERNA TANGENZIALE

MONTAGGIO GRUPPI MECCANICI

CIEMME COSTRUZIONI MECCANICHE SRL

Loc. PINO MONTIGLIANO N. 236 / 237 **50052 - CERTALDO** (Firenze) ITALIA

Tel. 0571/660086 Fax 0571/660104 - www.ciemmeonline.it e-mail: ciemme@ciemmeonline.it
Cap.Soc. € 90.000,00 i.v. - REA Nr. 606905 - Reg. Imp. FI /P.I. /C.F. 06177920482 - SDI: M5UXCR1



CIEMME



PERSONALE:

Ufficio	N. 03	⇒ Amministrativi	N.01
		⇒ Tecnici	N.01
		⇒ Commerciali	N.01
Produzione	N. 09		

ORGANIGRAMMA:

Responsabile della Società	Sig. Spinelli Alessio
Responsabile Commerciale	Sig. Mancini Franco
Responsabile Produzione	Sig. Masi Roberto
Responsabile Controllo Qualità	Sig. Grappolini Daniele
Responsabile Uff. Tecnico	Sig. Linari Andrea
Responsabile Amministrazione/Acquisti	Sig.ra Raffaelli Lucia

DISPOSIZIONE SUPERFICIE COPERTA:

Officina macchine asportazione truciolo	M ²	1.200
Reparto montaggio "isolato"	M ²	250
Zona predisposta per prodotti finiti	M ²	50
Magazzino fusioni, grezzi, materiale in barre e zona taglio	M ²	200
Reparto attrezzature per macchine a CNC	M ²	100
Zona predisposta per materiali in ingresso	M ²	100
Uffici tecnici, commerciali e amministrativi	M ²	350

CIEMME COSTRUZIONI MECCANICHE SRL

Loc. PINO MONTIGLIANO N. 236 / 237 50052 - CERTALDO (Firenze) ITALIA

Tel. 0571/660086 Fax 0571/660104 - www.ciemmeonline.it e-mail: ciemme@ciemmeonline.it
Cap.Soc. € 90.000,00 i.v. - REA Nr. 606905 - Reg. Imp. FI /P.I. /C.F. 06177920482 - SDI: M5UXCR1



CIEMME



INFORMATICA E GESTIONE MACCHINE A CNC:

Gestionale Avanzamento Produzione

Raccolta Dati Automatica 4.0

Programma CAD – CAM 2D e 3D

Macchine CNC In Rete

Possibilità di importare files provenienti da altri sistemi CAD con estensioni

DWG, DXF (3D – IGES – STEP – VDA)

SISTEMA DI QUALITA' AZIENDALE:

La CIEMME opera secondo la norma [UNI EN ISO 9001 : 2015](#) riferendosi a **Manuale, Procedure e Moduli Interni**, al fine di perseguire l'obiettivo del miglioramento continuo.

Rimane da completare il processo di certificazione.

CIEMME COSTRUZIONI MECCANICHE SRL

Loc. PINO MONTIGLIANO N. 236 / 237 50052 - CERTALDO (Firenze) ITALIA

Tel. 0571/660086 Fax 0571/660104 - www.ciemmeonline.it e-mail: ciemme@ciemmeonline.it
Cap.Soc. € 90.000,00 i.v. - REA Nr. 606905 - Reg. Imp. FI /P.I. /C.F. 06177920482 - SDI: M5UXCR1



CIEMME



REPARTO DI COLLAUDO

Attrezzato con:

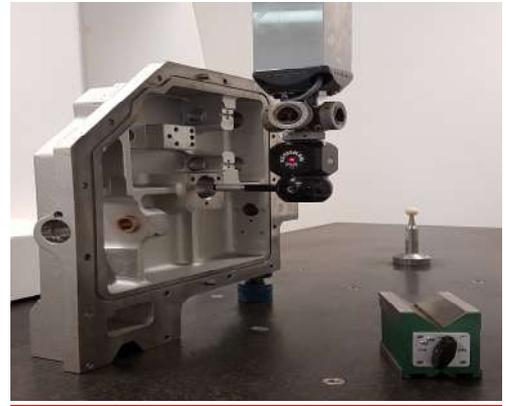
**MACCHINA DI MISURA
TRIDIMENSIONALE Mod. IOTA 1103**

Area di Lavoro 1200x600x600

CAMPIONI PRIMARI CERTIFICATI

DUROMETRO

RUGOSIMETRO



REPARTO AZZERAMENTO UTENSILI

Attrezzato con:

PRESETTING Mod. SETHY SIX

Area di Lavoro: H 600 Ø 40

ALTIMETRO Mod. OPTIMA M

Altezza massima 740 mm



REPARTO DI MONTAGGIO

Alcune nss. realizzazioni:



CIEMME COSTRUZIONI MECCANICHE SRL

Loc. PINO MONTIGLIANO N. 236 / 237 50052 - CERTALDO (Firenze) ITALIA

Tel. 0571/660086 Fax 0571/660104 - www.ciemmeonline.it e-mail: ciemme@ciemmeonline.it
Cap.Soc. € 90.000,00 i.v. - REA Nr. 606905 - Reg. Imp. FI /P.I. /C.F. 06177920482 - SDI: M5UXCR1



CIEMME



PARCO MACCHINE

FRESATURA

***NEW**

- **CENTRO DI LAVORO A MANDRINO ORIZZONTALE AD ALTA VELOCITÀ** con controllo numerico, modulo multipallets con 6 stazioni porta pezzo e magazzino utensili a 120 posizioni, tavola girevole in continuo, 4° asse. Velocità mandrino 15.000 rpm, ISO 40. Impianto di refrigerazione a 30 bar al centro del mandrino. Attrezzato con sonda Renishaw e Integrità utensile. Trasmissione dati lavoro automatica: 4.0
Area di lavoro utile: 800 x 730 x 730
- **CENTRO DI LAVORO A MANDRINO ORIZZONTALE** con controllo numerico, modulo multipallets con 6 stazioni porta pezzo e magazzino utensili a 120 posizioni, tavola girevole in continuo, 4° asse. Velocità mandrino 10.000 rpm, ISO 50. Attrezzato con sonda Renishaw
Area di lavoro utile: 1050 x 800 x 825
- **CENTRO DI LAVORO A MANDRINO ORIZZONTALE** con controllo numerico, modulo multipallets con 8 stazioni porta pezzo e magazzino utensili a 90 posizioni, tavola girevole in continuo, 4° asse. Velocità mandrino 8.000 rpm, ISO 50. Attrezzato con sonda Renishaw e testa di barenatura D'Andrea. Controllo Integrità Utensile
Area di lavoro utile: 1000 x 850 x 800
- **CENTRO DI LAVORO A MANDRINO ORIZZONTALE** con controllo numerico, sostituzione automatica per 60 utensili e cambio automatico pallet porta pezzo. Velocità mandrino 10.000 rpm, ISO 50. Attrezzato con sonda Renishaw e Integrità utensile.
Area di lavoro utile: 1000 x 850 x 850

CIEMME COSTRUZIONI MECCANICHE SRL

Loc. PINO MONTIGLIANO N. 236 / 237 50052 - CERTALDO (Firenze) ITALIA

Tel. 0571/660086 Fax 0571/660104 - www.ciemmeonline.it e-mail: ciemme@ciemmeonline.it
Cap.Soc. € 90.000,00 i.v. - REA Nr. 606905 - Reg. Imp. FI /P.I. /C.F. 06177920482 - SDI: M5UXCR1



CIEMME



- **CENTRO DI LAVORO** A MANDRINO ORIZZONTALE attrezzato con controllo numerico, modulo multipallets con 6 stazioni porta pezzo e magazzino utensili a 120 posizioni, tavola girevole in continuo, impianto di refrigerazione a 20 bar al centro del mandrino.
Area di lavoro utile: 650 x 650 x 1.000
- **CENTRO DI LAVORO** A MANDRINO ORIZZONTALE attrezzato con controllo numerico, modulo multipallets con 6 stazioni porta pezzo e magazzino utensili a 120 posizioni, tavola girevole, impianto di refrigerazione a 20 bar al centro mandrino.
Area di lavoro utile: 630 x 630 x 1.000
- **CENTRO DI LAVORO** A MANDRINO ORIZZONTALE AD ALTA VELOCITÀ Controllo numerico, tavola in continuo 4° asse, Velocità mandrino 10.000 rpm, magazzino utensili a 60 posizioni, impianto di refrigerazione a 20 bar al centro del mandrino.
Area di lavoro utile: 710 x 610 x 610
- **CENTRO DI LAVORO** AD ASSE VERTICALE con controllo numerico, cambio utensile automatico e cambio pallets
Area di lavoro utile: 600 x 400 x 450
- **CENTRO DI LAVORO** AD ASSE VERTICALE con controllo numerico, tavola girevole in continuo, cambio utensile automatico a 21 posizioni
Area di lavoro utile: 1.250 x 660 x 685

CIEMME COSTRUZIONI MECCANICHE SRL

Loc. PINO MONTIGLIANO N. 236 / 237 50052 - CERTALDO (Firenze) ITALIA

Tel. 0571/660086 Fax 0571/660104 - www.ciemmeonline.it e-mail: ciemme@ciemmeonline.it
Cap.Soc. € 90.000,00 i.v. - REA Nr. 606905 - Reg. Imp. FI /P.I. /C.F. 06177920482 - SDI: M5UXCR1



CIEMME



TORNITURA

- **TORNIO A CONTROLLO NUMERICO** con unità di governo
Area di lavoro utile: Ø 650 x 500
- **TORNIO A CONTROLLO NUMERICO** con unità di governo, attrezzato con spingibarra Ø 65 mm
Area di lavoro utile: Ø 250 x 400
- **TORNIO A CONTROLLO NUMERICO** con unità di governo
Area di lavoro utile: Ø 180 x 510
- **TORNIO PARALLELO** - Attrezzato con copiatore e mandrino pneumatico
Area di lavoro utile: Ø 500 x 1.500

RETTIFICHE

- **RETTIFICA** da esterni con apparecchio per rettifica da interni
Area di lavoro utile: Ø 500 x 1.200
- **RETTIFICA** per piani “Tangenziale”
Area di lavoro utile: 1000 x 500

CIEMME COSTRUZIONI MECCANICHE SRL

Loc. PINO MONTIGLIANO N. 236 / 237 50052 - CERTALDO (Firenze) ITALIA

Tel. 0571/660086 Fax 0571/660104 - www.ciemmeonline.it e-mail: ciemme@ciemmeonline.it
Cap.Soc. € 90.000,00 i.v. - REA Nr. 606905 - Reg. Imp. FI /P.I. /C.F. 06177920482 - SDI: M5UXCR1