

CARTOGRAPHIE GROUPE

Groupe de famille : Production

Famille : Industries

EXIGENCES DE L'EMPLOI**NIVEAU DE FORMATION SOUHAITE**

CAP

BAC professionnel

THEMES DE FORMATION

Technicien d'usinage

EXPÉRIENCE PROFESSIONNELLE**SOUHAITEE**

5 ans minimum

ENVIRONNEMENT DU POSTE**INTERNES**

Chef d'atelier – Ensemble des collaborateurs de son périmètre

EXTERNES

-

FINALITÉ

Garantir la production et/ou reproduction ou la réparation d'une pièce conforme à partir d'un plan client, d'une pièce modèle, ou d'une matière brute / mécano-soudée en une pièce finie/usinée et optimiser sa réalisation dans le respect des normes QSSE.

MISSIONS**SOUS LA RESPONSABILITE DU CHEF D'ATELIER:****Organisation du travail**

- Recevoir les consignes des opérations à réaliser.
- Vérifier l'adéquation du matériel, des matériaux et de l'outillage aux opérations à réaliser.
- Assurer le rangement et le nettoyage du poste de travail.
- Entretien de l'outillage et les matériels mis à sa disposition.
- Utiliser les moyens de contrôle adaptés aux côtés à réaliser.

Qualité, sécurité et environnement

- Prendre connaissance et appliquer les procédures, règles et mesures de prévention sécurité et environnementales (port des EPI, tri des déchets ...).
- Remonter les informations (anomalie, bonne pratique,...) et les dysfonctionnements ou situations dangereuses (incident/accident).
- Vérifier la conformité des instruments de métrologie et de levage avant utilisation.

Activités opérationnelles

- Réaliser les opérations d'usinage par enlèvement de matière (fraisage, tournage, alésage, etc.).
- Veiller au bon déroulement des différentes opérations successives.
- Procéder aux choix des outils.
- Effectuer les réglages nécessaires pour le bon déroulement des opérations.
- Effectuer le contrôle dimensionnel (pendant et à la fin des travaux d'usinage).
- Assurer la maintenance de premier niveau.

Communication

- Rendre compte de son activité.



USINEUR (H/F)

COMPETENCES PRINCIPALES ATTENDUES DANS L'EMPLOI

COMPETENCES TECHNIQUES	NIVEAU MOYEN ATTENDU*
Appliquer et/ou faire appliquer les modes opératoires QSSE	3
Assurer la maintenance de premier niveau de l'outillage (nettoyage, graissage, ...)	2
Connaître les conditions d'usinage et/ou de réalisation	3
Connaître les différents matériaux	2
Connaître les logiciels de programmation	2
Connaître les matériels et outillage à utiliser	2
Contrôler les outils et modalités de contrôle	3
Déterminer les gammes d'usinage ou de maintenance	3
Effectuer un contrôle visuel et dimensionnel	3
Effectuer les relevés de côtes en usine/ atelier ou sur chantier	2
Fabriquer la pièce en respectant le mode opératoire	3
Faire preuve d'habileté gestuelle et de dextérité	3
Interpréter un plan géométrique et/ou isométrique	3
Interpréter un plan/ schéma d'exécution	3
Réaliser un bilan, rapport ou compte-rendu	2
Régler la machine en fonction de critère (matières, dimension du brut, état de surface attendu...)	3
Utiliser les machines/outils nécessaires (perceuse, tronçonneuse...)	2
Utiliser un tour à commande numérique	3
Utiliser un tour conventionnel	3
Utiliser une fraiseuse conventionnel	3
Utiliser des instruments de mesure	3
Utiliser les logiciels de bureautique (Internet, Word, Excel, Power Point)	1
COMPETENCES COMPORTEMENTALES	NIVEAU MOYEN ATTENDU*
Avoir le sens de l'écoute et du relationnel	2
Faire preuve de rigueur	3
Gérer son temps et ses priorités, ainsi que celles de son équipe	3
Travailler en équipe	2

* **Echelle de mesure** : 1 = Notion / 2 = Applications simples / 3 = Maîtrise / 4 = Expertise