

CARTOGRAPHIE GROUPE

Groupe de famille : Travaux
Famille : Services à l'industrie/
Métallurgie

EXIGENCES DE L'EMPLOI
NIVEAU DE FORMATION SOUHAITE
CAP

THEMES DE FORMATION

Chaudronnier
CQPM Tuyauteur industriel

EXPÉRIENCE PROFESSIONNELLE
SOUHAITEE

-

ENVIRONNEMENT DU POSTE
INTERNES

Ensemble des collaborateurs de son
périmètre – Chef d'équipe – Chef
d'atelier

EXTERNES

Clients

FINALITÉ

Réaliser des travaux de tuyauterie (préparation, façonnage, pose) à partir d'un plan (isométrique, PID...) suivant les règles de qualité et de sécurité applicables.

MISSIONS

SOUS LA RESPONSABILITE DU CHEF D'ÉQUIPE/ CHEF D'ATELIER :

Préfabrication de tuyauterie (neuf, remplacement à l'identique ou modification)

- Prendre connaissance des documents techniques (instructions, plans isométriques, PID, cahier de soudage, DMOS, plan de contrôles...).
- Débiter les tronçons de tubes nécessaires à l'aide d'une scie à ruban, d'un meuleuse, d'un chalumeau découpeur, d'un découpeur plasma.
- Chanfreiner les différents éléments (tronçons de tube et pièces de forme) à l'aide d'une chanfreineuse orbitale, d'une meuleuse d'angle.
- Préparer les pièces spéciales (cintres, piquages, coudes en tranches, cônes, culottes...).
- Positionner l'ensemble des éléments de tuyauterie et les assembler (par un soudeur qualifié en cas d'utilisation de raccords/robinetterie à souder).
- Contrôler l'ensemble des côtes un fois l'assemblage terminé.

Montage de tuyauterie

- Prendre connaissance des documents techniques (instructions, plans isométriques, plan de montage, PID, plan de contrôles...).
- Réaliser le montage (jointage) de tuyauterie suivant les règles de l'art et dans le respect des consignes de sécurité.

Epreuves hydrauliques et/ou pneumatiques

- Prendre connaissance des documents techniques (instructions, plans isométriques d'épreuve, plan de platinage, PID, plan de contrôles...).
- Réaliser les montages d'épreuve nécessaires à la réalisation des épreuves hydrauliques et/ou pneumatiques.
- Réaliser l'épreuve hydraulique suivant les règles de l'art et dans le respect des consignes de sécurité applicables à cette opération.

Qualité, santé, sécurité et environnement

- Prendre connaissance et appliquer les procédures, règles et mesures de prévention sécurité et environnementales (port des EPI, tri des déchets ...).
- Remonter les informations (anomalie, bonne pratique,...) et les dysfonctionnements ou situations dangereuses (incident/accident).

// TUYAUTEUR INDUSTRIEL (H/F)

COMPETENCES PRINCIPALES ATTENDUES DANS L'EMPLOI

COMPETENCES TECHNIQUES	NIVEAU MOYEN ATTENDU*
Assembler/ découper un support	2
Assurer le retour qualité documentaire des travaux réalisés (plan de contrôle, annotations sur plans)	2
Connaître la trigonométrie	1
Connaître les différentes désignations des diamètres en tuyauterie industrielle (gaz, DN, pouces, mm)	2
Connaître les différents matériaux	2
Connaître les documents techniques	2
Contrôler la qualité et la conformité des livrables et/ou des pièces	2
Découper des tôles et/ou tubes au moyen d'outillages mécaniques (scie à ruban, meuleuse)	3
Découper des tôles et/ou tubes au moyen d'outillages thermique (oxycoupage, plasma)	2
Dessiner un isométrique simple à la main	2
Effectuer les relevés de côtes en usine/ atelier ou sur chantier	2
Interpréter un plan géométrique et / ou isométrique	2
Mettre en œuvre une épreuve hydraulique en atelier	1
Mettre en œuvre une épreuve hydraulique sur site extérieur	1
Réaliser des pièces complexes de tuyauterie (culotte, coude en tranche, réduction)	1
Réaliser un chanfrein à l'aide d'un procédé adapté (chanfreineuse, meuleuse, chalumeau)	3
Réaliser un cintrage par enroulement "cintrette" (acier inoxydable fine épaisseur, cuivre)	2
Réaliser un cintrage par poussé (acier carbone, acier inoxydable)	1
Réaliser un piquage droit	2
Réaliser un piquage incliné (traçage et/ou gabarit)	2
Utiliser des instruments de mesure	2
Utiliser les machines/ outils nécessaires (perceuse, tronçonneuse...)	2
COMPETENCES COMPORTEMENTALES	NIVEAU MOYEN ATTENDU*
Avoir le sens du service et de la relation client	2
Faire preuve d'adaptation	2
Faire preuve de rigueur	2
Travailler en équipe	2

* **Echelle de mesure** : 1 = Notion / 2 = Applications simples / 3 = Maîtrise / 4 = Expertise