

CARTOGRAPHIE GROUPE

Groupe de famille : Travaux
Famille : Services à l'industrie/
Métallurgie

EXIGENCES DE L'EMPLOI
NIVEAU DE FORMATION SOUHAITE
CAP

THEMES DE FORMATION

Soudure
CQPM Soudeur

EXPÉRIENCE PROFESSIONNELLE
SOUHAITEE

-

ENVIRONNEMENT DU POSTE
INTERNES

Ensemble des collaborateurs de son
périmètre – Chef d'équipe – Chef
d'atelier – Responsable d'affaires

EXTERNES

Clients

FINALITÉ

Réaliser l'assemblage par soudage des différents pièces métalliques.

MISSIONS

SOUS LA RESPONSABILITE DU CHEF D'ÉQUIPE/ CHEF D'ATELIER/ CHEF DE CHANTIER :

Préparation

- Prendre connaissance et appliquer les consignes issues des documents d'exécution (cahiers de soudage, DMOS, instructions de travail ...).
- Préparer les bords à souder (chanfreinage, meulage).
- Contrôler la conformité des préparations des bords à souder (angle de chanfrein, écartement, desaccostage).

Soudage

- Pointer les différentes pièces suivant les indications du tuyauteur / chaudronnier.
- Choisir le métal d'apport suivant la nuance à souder et suivant les documents d'exécution (cahiers de soudage, DMOS, instructions de travail ...).
- Régler son poste à souder suivant la nature des travaux à réaliser (procédé de soudage, polarité, intensité de soudage, pré-gaz, post-gaz...).
- Réaliser les soudures avec le niveau de qualité exigé.

Après soudage

- Nettoyer les soudures réalisées (brossage, meulage des surépaisseurs, enlèvement du laitier).
- Contrôler visuellement ses soudures et réparer les zones hors tolérances au besoin.
- Réaliser la traçabilité des opérations de soudage.

Qualité, santé, sécurité et environnement

- Prendre connaissance et appliquer les procédures, règles et mesures de prévention sécurité et environnementales (port des EPI, tri des déchets ...).
- Remonter les informations (anomalie, bonne pratique,...) et les dysfonctionnements ou situations dangereuses (incident/accident).

// SOUDEUR INDUSTRIEL (H/F)

COMPETENCES PRINCIPALES ATTENDUES DANS L'EMPLOI

| COMPETENCES TECHNIQUES | NIVEAU MOYEN ATTENDU* |
|--|-----------------------|
| Assurer un niveau de qualité "radio" | 3 |
| Connaître les différentes désignations des diamètres en tuyauterie industrielle (gaz, DN, pouces, mm) | 2 |
| Connaître les différents raccords, pièces de forme et accessoires utilisés en tuyauterie | 2 |
| Connaître les exigences de qualité, sécurité et productivité associées au soudage | 2 |
| Contrôler visuellement l'aspect final des soudures | 2 |
| Découper des tôles et/ou tubes au moyen d'outillages mécaniques (scie à ruban, meuleuse) | 2 |
| Découper des tôles et/ou tubes au moyen d'outillages thermique (oxycoupage, plasma) | 2 |
| Effectuer les réglages du poste à souder suivant les instructions (DMOS) et le travail à réaliser | 3 |
| Mettre en œuvre les instructions issues du DMOS (procédé de soudage, préchauffage, température entre passes...) | 2 |
| Réaliser des opérations d'arçage | 1 |
| Réaliser des opérations de pointage au TIG (141) et/ou à l'électrodes enrobées (111) et/ou au semi-automatique (135/136) | 3 |
| Réaliser des opérations de soudage dans des conditions d'accès difficiles (main gauche/main droite, miroir) | 2 |
| Réaliser des opérations de soudage dans toutes les postions (PA, PB, PC, PD, PH, HLO-45) | 3 |
| Réaliser des opérations de soudage sur acier carbone | 3 |
| Réaliser des opérations de soudage sur acier inoxydable (304, 316...) | 3 |
| Réaliser des opérations de soudage sur alliages de cuivre (cupro-nickel) | 2 |
| Réaliser des opérations de soudage sur alliages de nickel (monel, inconel...) | 2 |
| Réaliser des opérations de soudage sur des matériaux exotiques (aluminium, titane, aciers réfractaires...) | 1 |
| Réaliser des opérations de soudage sur tôle par le procédé électrodes enrobées (111) : Pénétration + remplissage | 2 |
| Réaliser des opérations de soudage sur tôle par le procédé semi-automatique (135/136) | 2 |
| Réaliser des opérations de soudage sur tôle par le procédé TIG (141) | 2 |
| Réaliser des opérations de soudage sur tôle par le procédé TIG + électrodes enrobées (141+111) | 3 |
| Réaliser des opérations de soudage sur tuyauterie par le procédé électrodes enrobées (111) : Pénétration + remplissage | 2 |
| Réaliser des opérations de soudage sur tuyauterie par le procédé semi-automatique (135/136) | 2 |
| Réaliser des opérations de soudage sur tuyauterie par le procédé TIG (141) | 3 |
| Réaliser des opérations de soudage sur tuyauterie par le procédé TIG + électrodes enrobées (141+111) | 3 |
| Réaliser des opérations de soudage sur tuyauterie par le procédé TIG orbital (141 orbital) | 1 |
| Réaliser des soudures bout à bout et d'angle pénétré (dont piquages droits et inclinés) | 2 |
| Réaliser des soudures d'angle non pénétré (FW, SW) | 3 |
| Réaliser un chanfrein à l'aide d'un procédé adapté (chanfreineuse, meuleuse, chalumeau) | 2 |
| Réparer des soudures suivant les indications transmises (localisation, calques radiographies...) | 1 |
| Interpréter un plan géométrique et / ou isométrique | 2 |
| COMPETENCES COMPORTEMENTALES | NIVEAU MOYEN ATTENDU* |
| Avoir le sens du service et de la relation client | 2 |
| Faire preuve d'adaptation | 2 |
| Faire preuve de rigueur | 2 |
| Travailler en équipe | 2 |

* **Echelle de mesure** : 1 = Notion / 2 = Applications simples / 3 = Maîtrise / 4 = Expertise