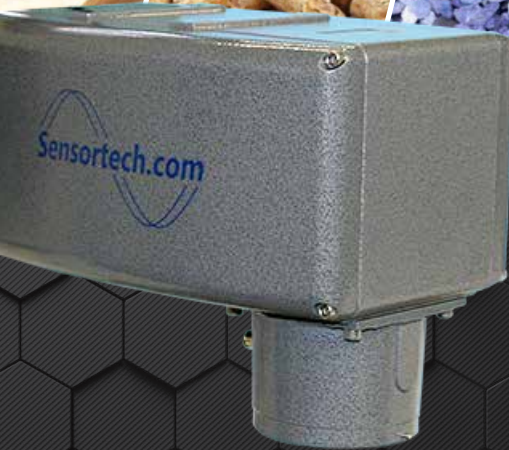


NIR-6000



Analizator wilgotności On-Line

a KPM ANALYTICS brand



Ciągły pomiar wilgotności On-Line w trudnych warunkach procesowych

Przemysłowy czujnik NIR-6000 zapewnia wiarygodne, bezkontaktowe pomiary wilgotności bezpośrednio w środowisku procesowym w celu efektywnego monitorowania i kontroli niemal każdej linii produkcyjnej.

SPRAWDZONA TECHNOLOGIA

W oparciu o sprawdzoną technologię bliskiej podczerwieni (NIR) do precyzyjnych pomiarów wilgotności, NIR-6000 osiąga dokładność do +/- 0,1% wilgotności dla wielu zastosowań. Setki zakładów produkcyjnych polegają na NIR-6000, osiągając powtarzalne i wiarygodne wyniki, wymagane do ciągłej kontroli procesu i optymalizacji produkcji, a przez to poprawy wydajności.

WYTRZYMAŁA KONSTRUKCJA

NIR-6000 posiada stopień ochrony IP65, co zapewnia lata bezproblemowej pracy i niskie koszty użytkowania. Wzmocniona elektronika zapewnia stabilną pracę w szerokim zakresie temperatur od 0 do 55°C (32 do 131°F) w modelu standardowym. Opcjonalne panele boczne rozszerzają zakres pracy do -20 °C (-4 °F) przy ogrzewaniu i do +85 °C (185 °F) przy chłodzeniu sprężonym powietrzem.

ŁATWE WDRÓŻENIE

Dla większości zastosowań NIR-6000 jest dostarczany ze wstępną kalibracją, w oparciu o obszerną bazę kalibracyjną, co zapewnia poprawne działanie już po podłączeniu. Dołączone oprogramowanie konfiguracyjne NIR-6000 szybko i łatwo konfiguruje czujnik w celu szybkiego uruchomienia.

ANALIZATOR WILGOTNOŚCI KLASY PRZEMYSŁOWEJ

- Wiarygodne i dokładne wyniki
- Globalna baza zainstalowana
- Gotowość do pracy w trudnych warunkach
- Łatwa integracja z automatyką fabryczną

PRZYKŁADY ZASTOSOWAŃ:

- Substancje chemiczne i proszki
- Drewno i bioenergia
- Koks i węgiel
- Minerały i rudy

ANALIZATOR WILGOTNOŚCI NIR-6000



Gotowy do optymalizacji produkcji

Bezpośrednia integracja z zakładowym sterownikiem PLC jest łatwa dzięki trzem (3) wyjściom 4-20 mA i interfejsom RS232/465 do komunikacji 2-kierunkowej, co pozwala osiągnąć optymalną temp. suszenia, zmaksymalizować wydajność i zaoszczędzić energię.

NIR-6000 zawiera pakiet oprogramowania na PC, który zapewnia natychmiastowy podgląd procesu produkcyjnego z poziomu komputera. Ogólne odczytywanie pomiarów, rejestrowanie danych, narzędzia kalibracyjne i liczne konfiguracje to tylko niektóre z wielu dostępnych funkcji.

INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAMAWIANIA

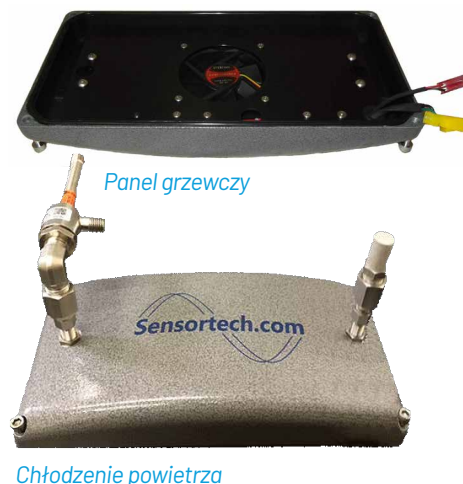
Wszystkie analizatory NIR-6000 są objęte 2-letnią gwarancją fabryczną i zawierają następujące elementy: Malowana proszkowo obudowa z odlewane aluminium IP65, zaawansowany system cyfrowej filtracji szumów, wstępnie zaprogramowane algorytmy i kalibracje, spersonalizowane filtry NIR do wymagań danej aplikacji, oprogramowanie zarządzające, kable zasilające i połączeniowe.

DOSTĘPNE MODELE

Model	Opis
NIR-6000	Przemysłowy analizator wilgotności do standardowych zastosowań
NIR-6700	Przemysłowy analizator wilgotności o wysokiej czułości analizy dedykowany do materiałów ciemnych i wysokiej wilgotności

AKCESORIA

Numer części	Opis
90180360000	Bezdotkowy czujnik temperatury produktu (wewnętrzny pirometr)
90180350030	Opcjonalny boczny panel chłodzący (chłodzenie sprężonym powietrzem)
90180350050	Opcjonalny boczny panel ogrzewający (240 VAC)
90185010000	Wzorce kalibracyjne z walizką (Wysokie/niskie wartości wilgotności referencyjnej)
90180610000A	Podstawa i stojak do montażu tylnego



SPECYFIKACJE

Nazwa	Specyfikacja
Dokładność pomiaru wilgotności	$\pm 0,10\%$ (w zależności od zastosowania)
Zakres wilgotności	0 do 95%
Zalecana odległość pomiaru	100 - 300 mm (4 - 12 cali)
Temperatura otoczenia	0 do 55°C (32 do 131°F). Do -20°C z opcją grzania, do 85°C z opcją chłodzenia
Mocowanie standardowe	Mocowanie górne lub tylne do umieszczenia nad przenośnikami taśmowymi lub do analizy przez wziernik optyczny.
Rozmiar czujnika	31.1 cm dł x 26 cm wys. x 22.2 cm szer. (12.25" x 10.25" x 8.75")
Waga czujnika	9,5 kg (21 lbs)
Stopień ochrony IP	IP65
Moc	80/265 VAC (50/60Hz), 25W; 24VDC na życzenie
Interfejsy	<ul style="list-style-type: none">- Ethernet TCP/IP- Szeregowy RS-232- Izolowane wyjścia 4-20mA- RS-422/485 (skonfigurowany fabrycznie)



KPM Analytics
113 Cedar Street | Milford, MA 01757 USA
Phone: (203) 740-2999 | Fax: (203) 740-2955
email: sales@kpmanalytics.com