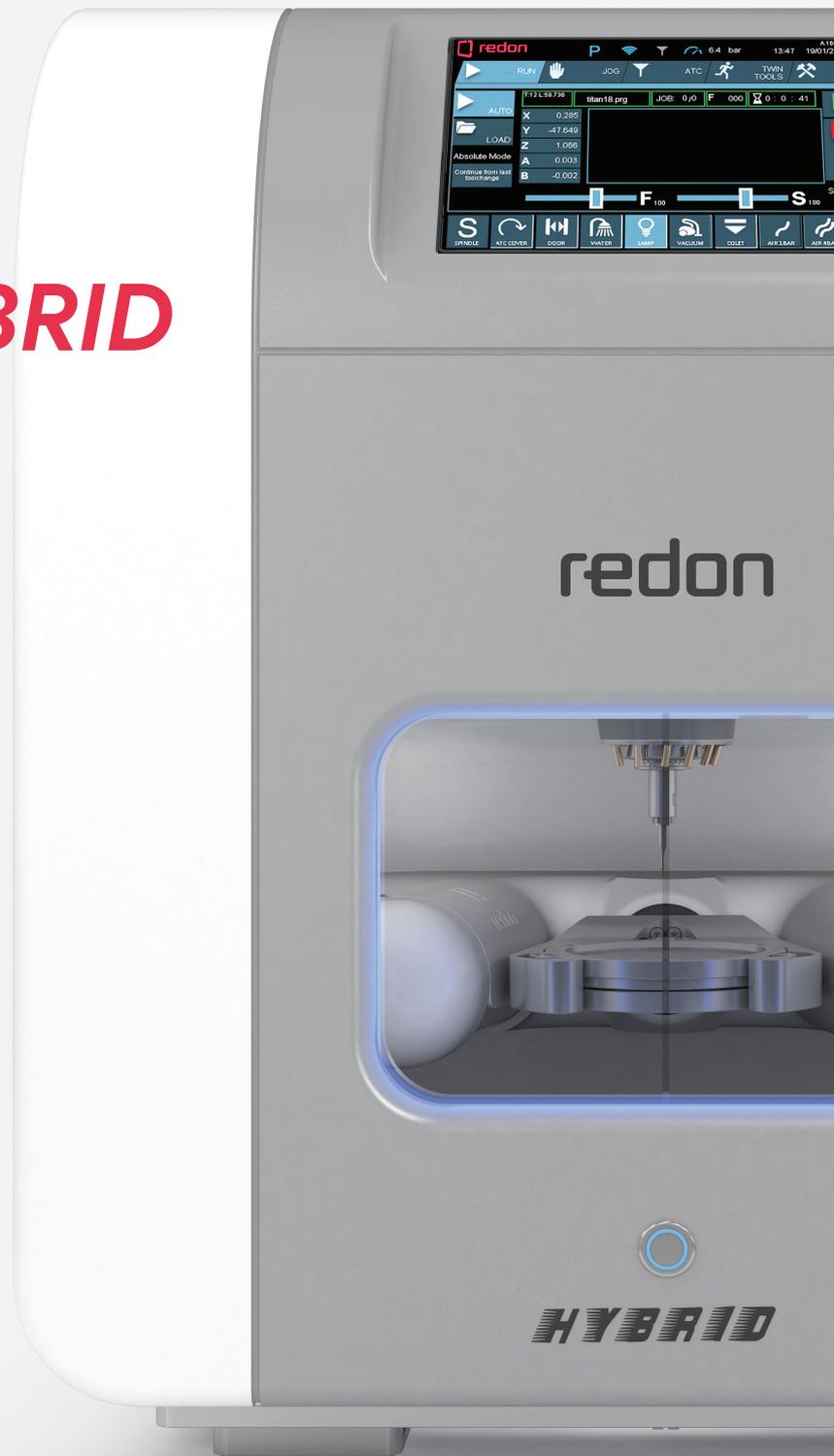


ECO

REDON HYBRID

SCHEDA TECNICA



Tipi di supporto



Supporto standard



Supporto Premill



Supporto
in vetroceramica



Supporto Premill/
vetroceramica

Applicazioni



Abutment in zirconia



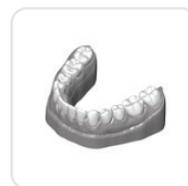
Ponte avvitato



Corona



Inlay, onlay e faccette



Modello



Modello a colata



Protesi - Tipo 2



Protesi - Tipo 1



Guida chirurgica



Abutment ibrido



Splint

Tipi di materiali

Zirconia

PEEK

PMMA

Composito

Vetroceramica

Allumina

Cera

Fibra

Premill

Specifiche tecniche Hybrid Eco

TECNOLOGIA MOTORE ASSE

Dijital AC Servo

VELOCITÀ MANDRINO/HIZI

**60.000 / 100.000
RPM / STD**

POTENZA MANDRINO

0.5kW / STD

NUMERO DI ASSI

5 assi

ANGOLO D'INCLINAZIONE MAX. ASSE A E B

±30 gradi

DIAMETRO MAX ALBERO

3 / 4mm

CAPACITÀ ATC

12

FRESATURA A UMICO/A SECCO

Sì

REQUISITO DI FRESATURA DI RIFERIMENTO

No

TENSIONE/FREQUENZA

110v - 230v / 50-60Hz

REQUISITO ARIA PRESSURIZZATA (L/Min.)

50 L / Min. *

PRESSIONE DELL'ARIA (BAR)

6 **

SOFTWARE CAM

Open System

DIMENSIONI DISPOSITIVO

560 x 630 x 650 mm

DOTAZIONE STANDARD

Supporto a disco, set frese in zirconia, set strumenti a brugola, kit di pulizia mandrino, tubo dell'aria, spazzola di pulizia, adattatore, cavo Ethernet, fusibili, USB

APPARECCHIATURA OPZIONALE

Tavolo, unità di aspirazione, forno di sinterizzazione, scanner

* In caso di sportello automatico e mandrino pneumatico 50 L/Min.
In caso di sportello automatico e mandrino elettrico 30 L/Min.
In caso di sportello automatico e mandrino elettrico 15 L/Min.

** In caso di sportello automatico e mandrino elettrico: 4 bar
In caso di sportello automatico e mandrino elettrico: 2 bar