

سياسة الصيانة

استراتيجيات الصيانة :

- الصيانة الوقائية - يتم تحديد أولويات العمل الازمة لتقليل أعطال المعدات قبل أن تبلوي.
- الصيانة النظامية - القيام بمهام محددة لضمان استمرار عمل التسهيلات للغرض المخصص و ضمان سلامة استخدامها و منها صيانة أجهزة مراقبة المعدات الدوارة و الرافعات و أجهزة تكيف الهواء و أجهزة شفط الأبخرة و أنظمة إنذار الحرائق و غيرها و هذه الصيانة ضرورية لتلبية المتطلبات القانونية.
- الصيانة التصحيحية - الأعمال التي تتم نتيجة الأعطال لإرجاع الوحدة أو المعدة إلى حالتها الأصلية بحسب ما يمكن من الناحية العملية.
- الصيانة المتراكمة - عمليات الصيانة التي يجب أن تتم لتجنب تلف الأصول أو توقيف العمليات و التي لم تتم من قبل.
- الصيانة الطارئة - الأعمال التي تتم عند تعطل المعدات المستخدمة و تعتبر من الأولويات من حيث إرجاع المعدات أو الماكينات للعمل.

معايير الصيانة :

- يتم تحديد مؤشر الأهمية بالنسبة لكل واحدة من المعدات / الماكينات على مقاييس من ١ إلى ٤ و تختلف معايير الصيانة بحسب مدى أهمية المعدات و ذلك بموجب التوجيهات التالية:

أولوية ١	خلال ساعة واحدة (خلال ساعات العمل العادية)	السلامة أو البيئة :
أولوية ٢	خلال ساعتين (بعد ساعات العمل العادية)	المعدات / الماكينات الخطرة
أولوية ٣	التجاوب خلال يومي عمل (٢ يوم عمل)	مخاطر منخفضة على السلامة: تعطل معدات
أولوية ٤	التجاوب خلال ٥ أيام عمل	صيانة الأصول- غير طارئ
	التجاوب: لا يوجد وقت محدد للتجاوب	صيانة عادية - أعمال مبرمجة: جدول العمل بموجب متطلبات العميل

مشتريات الصيانة :

- تتم عملية شراء قطع الغيار و مستلزمات الصيانة من خلال قسم المشتريات بالشركة تماشياً مع مستوى الأولوية المحدد من قبل مدير الصيانة.
- تقوم دائرة المشتريات بإعلام مدير الصيانة في حالة أي تأخير باستلام قطع الغيار أو المستلزمات الأخرى من الموردين أو الشركات الصانعة ليتوالى مدير الصيانة مسؤولية إعلام الموقع بأي تغيير في مواعيد التسلیم.

السلامة عند الصيانة :

- عدم إحداث أي ضرر لأي شخص أو أي تأثير سلبي على البيئة
- حماية صحة و سلامة فريق الصيانة
- تقليل المخلفات و السعي للتحسين المستمر



ستيفن آر. توماس
الرئيس التنفيذي

الوصف	رقم المراجعة	تاريخ الإصدار
الإصدار الأول	٢	يوليو ٢٠٢٣