

Programmer une installation robotisée

Formation FR - P1	
Objectif général	Être capable de réaliser des programmes pièces et d'utiliser l'installation en production
Profil stagiaire(s)	Opérateur, Régleur, Technicien, Responsable d'atelier
Objectif pédagogique	<p style="text-align: center;">A l'issue de la formation, le stagiaire doit être capable de :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Utiliser les principales fonctions du pupitre de programmation du robot - Élaborer, modifier et sauvegarder un programme pièce - Lancer un programme en mode automatique - Relancer un cycle après défaut - Entretien de la torche et toute la chaîne de dévidage
Contenu du stage	<p style="text-align: center;"><u>Aspect théorique</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Règles d'hygiène et de sécurité liées à l'installation et au procédé mis en œuvre - Présentation et description du robot et du matériel de soudage - Explication des différentes fonctions du pupitre de programmation - Explication des différents modes de fonctionnement du robot - Notion de programme cycle - Principaux paramètres influençant le cordon final (hauteur d'arc, vitesse de soudage, mode balayage) <p style="text-align: center;"><u>Aspect pratique</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Mise sous tension de l'installation / gestion des arrêts d'urgence - Prise en main du pupitre de programmation - Déplacement en manuel des axes robot - Notion de centre outil - Mise en application d'un programme type - Tests sans et avec soudage - Fonctionnement en cycle automatique - Règles à suivre en cas d'arrêt d'urgence ou de défauts soudage - Test d'évaluation des connaissances acquises <p><u>Prérequis : connaissances en soudage</u></p>
Durée du stage	4 jours, soit 28 heures
Lieu du stage	<i>Dans notre centre de formation ou sur votre site : merci de mettre à disposition une salle avec paperboard, et de laisser stagiaires et installations libres de toute contrainte. Tous les stagiaires doivent être équipés de leurs E.P.I</i>