

Programmation Relocalisation

Formation FR - R	
Objectif général	Être capable d'établir un programme pièce nécessitant l'option relocalisation.
Profil stagiaire(s)	Opérateur, Régleur, Technicien, Responsable d'atelier
Objectif pédagogique	<p style="text-align: center;">A l'issue de la formation, le stagiaire doit être capable de :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Évaluer la nécessité d'utiliser l'option relocalisation selon son besoin - Connaître les différents modes de relocalisation - Élaborer un programme pièce avec relocalisation - Lancer un programme en automatique - Analyser les résultats soudage
Contenu du stage	<p style="text-align: center;"><u>Aspect théorique</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Règles d'hygiène et de sécurité liées à l'installation et au procédé mis en œuvre - Recherche en 1, 2 et 3 directions - Recherche en 1, 2 et 3 directions avec rotation - Décalage direction(s) - Décalage rotation - Décalage direction(s) et rotation <p style="text-align: center;"><u>Aspect pratique</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Programmation des différents modes de recherche - Mise en application d'un programme pièce type - Tests sans et avec soudage / tests en mode automatique - Règles à suivre en cas d'arrêt d'urgence ou de défauts soudage - Test d'évaluation des connaissances acquises <p><u>Prérequis : module FR-P1</u></p>
Durée du stage	2 jours, soit 14 heures
Lieu du stage	<i>Dans notre centre de formation ou sur votre site : dans ce cas, merci de mettre à disposition une salle avec paperboard, et de laisser stagiaires et installations libres de toute contrainte. Tous les stagiaires doivent être équipés de leurs E.P.I</i>