

BELT WALL
BANDAS CON OLAN CORRUGARDO





Formato de Diseño

Enviar formulario completo a: beltwall@beltservice.com

Cliente: _____
 Dirección: _____
 Ciudad / Estado / C.P.: _____
 Referencia: _____

Nombre de Contacto: _____
 Teléfono: _____
 Correo electrónico: _____
 Proyecto Nuevo Banda de reemplazo

Datos del material (sistema imperial/sistema métrico)

Material: _____
 Capacidad máxima: _____ STPH / MTPH
 Densidad: _____ lb/ft³ / t/m³
 Angulo de reposo: _____ °
 Tamaño: Min. _____ Max. _____ (in / mm)

Temperatura Ambiente: Mín. _____ Máx. _____ (°F / °C)
 Temperatura de material: Mín. _____ Máx. _____ (°F / °C)
 Condiciones aceitosas: SI NO
 Humedad: _____ %
 Ancho de la banda: _____ (in / mm)
 Velocidad: _____ (ft/min / m/s)

***Proveer la mayor cantidad de información disponible. Indicar % máximos/mínimos. Medir el tamaño máximo de terrón.**

Configuración

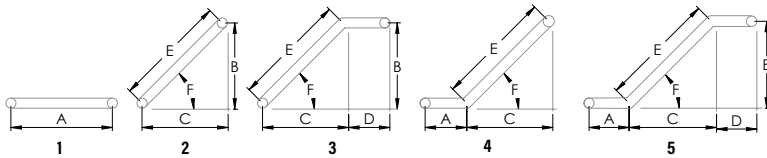


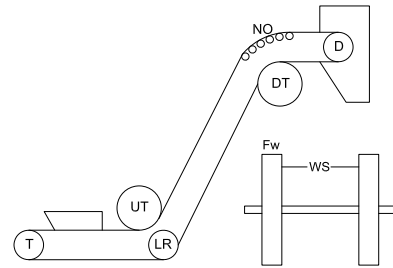
FIG. NO. _____ (Incluir medidas)

A _____ C _____ E _____
 B _____ D _____ F _____

Datos de banda existente (solamente bandas de reemplazo)

Transportador:

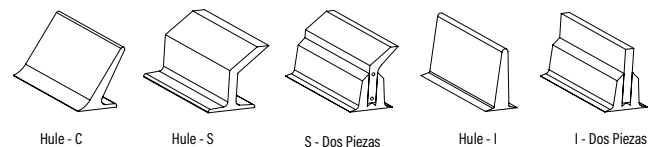
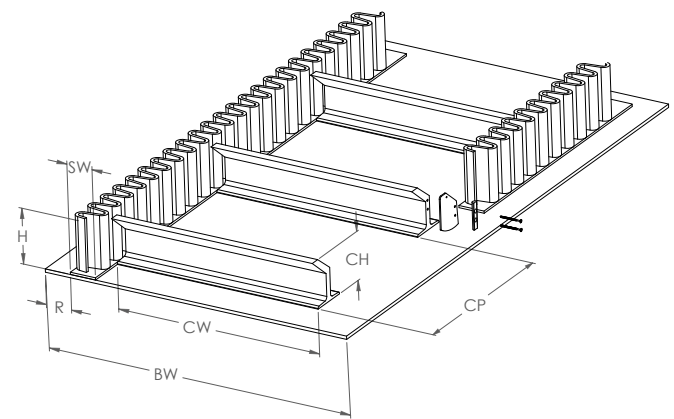
Polea Motriz (D): Ø _____
 Polea de Cola (T): Ø _____
 Polea inferior de retorno (LR): Ø _____
 Noseover (NO): Ø _____ (Polea o rodillos)
 Rueda de deflexión inferior (DT): Ø _____ x FW _____ x WS _____
 Rueda de deflexión superior (UT): Ø _____ x FW _____ x WS _____



Belt:

incluir unidad de medición

Longitud sin fin: _____
 Ancho: _____
 Fuerza de trabajo: _____
 Espesor cubierta superior: _____
 Espesor cubierta inferior: _____
 Compuesto del hule: _____
 No. de capas de tensión: _____
 Tipo de rigidez transversal: _____
 Cantos abiertos o cerrados: _____
 Tipo de unión: _____
 Puntas preparadas: _____
 Altura olan (H): _____
 Ancho banda base (SW): _____
 Receso (R): _____
 Tipo de empujador: _____
 Altura empujador (CH): _____
 Distancia entre empujador (CP): _____
 Ancho empujador (CW): _____
 Olan atornillado a empujador(Y/N): _____
 Placa antiderrame (Y/N): _____
 Material de placa: _____



Notas: _____

TRANSPORTE DE ALTA INCLINACIÓN

Beltwall cuenta con mas de 40 años de experiencia, en diseño y fabricación, en la producción de bandas transportadoras de elevación inclinada de la mas alta calidad. Nuestras bandas de elevación se traducen en grandes ahorros para nuestros clientes, convirtiendo a nuestras bandas en una alternativa económica a comparación de las bandas acanaladas tradicionales.



El equipo de ingeniería Beltwall revisa cuidadosamente cada aplicación para asegurar eficiencia y el mejor costo por tonelada. Un gran servicio y apoyo técnico en todo momento incluyen:

- ▶ Diseño inicial y revisión
- ▶ Cálculos y especificaciones de la banda
- ▶ Estudio de presupuesto y costo

Continuamente llevamos a cabo visitas de campo en sistemas existentes, así como recomendaciones para la mejora de sistemas ya existentes con la finalidad de mejorar el rendimiento de estas bandas.

Ventajas:

- ▶ Incremento de la vida útil del empalme por medio de dos capas de alta resistencia, poca elongación y rigidez transversal
- ▶ Reducción de rompimiento de olan corrugado y propagación de aberturas por medio de nuestro compuesto de fibra especial
- ▶ Unión por medio de vulcanización en caliente de nuestros olanes y empujadores
- ▶ Empujadores de uretano reemplazables, que mantienen la capacidad de carga bajo condiciones extremas y cargas pesadas

COMPUESTOS

SBR

Hule estándar de alta resistencia a la abrasión

HR

Hule negro resistente a temperaturas

OR Y SOR

Hule negro de alta y moderada resistencia a los aceites

FDA

Hule blanco grado alimenticio

FR

Hule negro resistente a la flama

OSTROS

Otros compuestos con estándar DIN disponibles

BANDA BASE

BWX-MI

Tela PP (EE) o PN (EP) capas de tensión de monofilamento o fibra de vidrio con rigidez transversal. Fuerza de tensión común 220 PIW a 1000 PIW (EP-400 - EP 1750).

Especificaciones en stock:

BWX2222MI - 220PIW, 2+2 Ply - SBR, MOR, HR

BWX3332MI - 330PIW, 3+2 Ply - SBR, MOR, HR

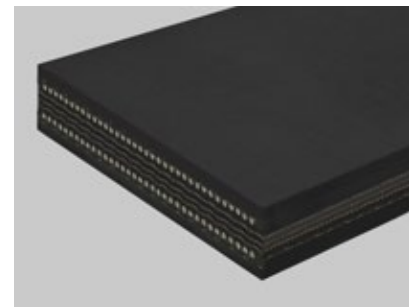
BWX4442MI - 440PIW, 4+2 Ply - SBR



BWX-SC

Tela PP(EE) o PN(EP) capas de tensión con refuerzo de acero (SC) rigidez transversal. Fuerza de tensión común 220PIW -1000PIW (EP 400 -EP1750).

Para aplicaciones que requieren bandas mas anchas pero con tensión de una banda EE/EP. También utilizada en aplicaciones, altamente demandantes para resistencia al corte y rupturas. **(solamente bajo pedido especial)**



BWX-ST+SC

Bandas de cable de acero con refuerzo trasversal metálico (sc) capas de rigidez transversal. Fuerza de tensión común ST1600 A ST4000.

Para aplicaciones verticales de gran altura que requieren banda de cable de acero. **(solamente bajo pedido especial)**



EMPUJADORES

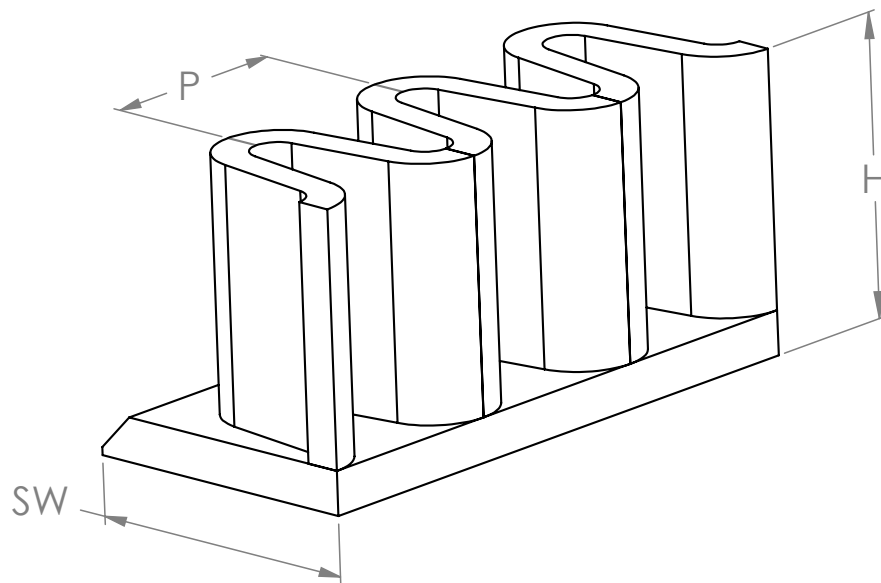


	Altura		Tipo I	Tipo C	Tipo S	Diámetro Mínimo De Polea	
	in.	mm.				in.	mm.
Empujadores de una pieza	0.5	13	✓			3	75
	1	25	✓	✓		4	100
	1.5	38	✓	✓		6	150
	2	51	✓	✓		6	150
	2.5	64	✓	✓		8	200
	3	76	✓	✓		10	255
	3.5	89	✓	✓	✓	10	255
	4	102	✓	✓		10	255
	4.5	114	✓		✓	12	305
	5	127	✓			12	305
	5.5	140			✓	16	400
	6	152	✓			20	500
	7	178	✓		✓	20	500
	9	229	✓		✓	24	610
11	279			✓	36	915	
Empujador de dos piezas base de hule y placa de uretano	5.5	140	✓		✓	16	400
	7	178	✓		✓	16	400
	7.5	191	✓		✓	16	400
	9	229	✓		✓	16	400
	9.5	241	✓		✓	16	400
	11	279	✓		✓	16	400
	11.25	286	✓		✓	36	915
	14.5	368	✓		✓	36	915
	15.25	387	✓		✓	36	915

Nota: todos los empujadores están vulcanizados en caliente, empujadores de 6" tipo "I" disponibles estándar y de trabajo pesado.

							SBR / HR		OR / FR / FDA	
	Altura (H)		Base de Ancho (SW)		Pitch (P)		Mín. Polea		Mín. Polea	
	in.	mm.	in.	mm.	in.	mm.	in.	mm.	in.	mm.
Sin refuerzo de tela	1	25	1.5	38	1	25	4	102	8	203
	1.5	38	1.5	38	1	25	4	102	8	203
	2	51	1.5	38	1	25	6	152	8	203
	2.5	64	1.5	38	1	25	8	203	12	305
	2.5	64	2.0	51	1.5	38	8	203	12	305
	3	76	2.0	51	1.5	38	10	254	12	305
	4	102	2.0	51	1.5	38	10	254	14	356
	5	127	2.0	51	1.5	38	12	305	16	406
6	152	2.0	51	1.5	38	16	406	20	508	
Con tela de refuerzo	6	152	3.125	79	2.5	64	16	406	20	508
	8	203	3.125	79	2.5	64	20	508	24	610
	10	254	3.125	79	2.5	64	24	610	30	762
	12	305	3.125	79	2.5	64	36	914	48	1219
	12	305	4.125	105	3.5	89	36	914	48	1219
	16	406	4.125	105	3.5	89	42	1067	54	1372

Nota: disponible en grado alimenticio FDA en 1-1/2" de altura y 2.1875" de base 1" -5" de altura. Disponible con refuerzo de tela en 2.0" de base y altura de 60mm, 80mm, 100mm, y 120mm. También con refuerzo de tela en 3.0" de base y altura de 160mm, 200mm y 240mm



OLAN CORRUGADO ATORNILLADO A LOS EMPUJADORES

Los olanes pueden ser atornillados al costado de los empujadores utilizando un inserto metálico y dos tornillos. Esto minimiza los espacios entre el olan y el empujador reduciendo considerablemente el producto que usualmente queda atrapado en dichos espacios. Para olanes mas altos y distintas configuraciones de empujadores, este proceso evita que el olan se doble hacia afuera y el empujador hacia atrás cuando llevan carga pesada. Contamos con acero inoxidable galvanizado y Grado 8. Nuestros insertos pueden ser de aluminio o plástico.



PLACAS DE ACERO ANTIDERRAME

Diseñadas para contener material granular pequeño o de fácil flujo en angolas de inclinación pronunciadas. Las placas antiderrames son instaladas a cada costado de los empujadores bloqueando completamente el olan continuo. De esta forma se evita por completo el flujo de producto de un empujador a otro.

Las placas antiderrames también minimizan la acumulación de producto en el olan. Estas placas están disponibles en acero, acero inoxidable y polietileno (Tivar UHMW).



EMPAQUE

ESTÁNDAR



Recomendable si la banda será instalada en un periodo máximo de un año.

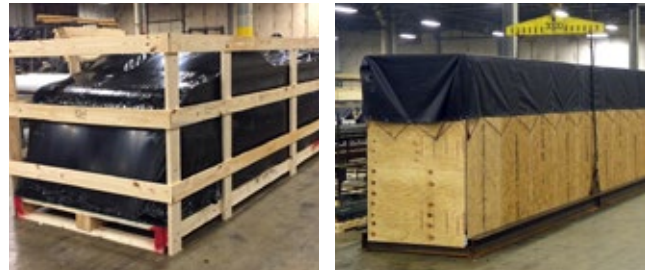
Recomendable para almacenamiento bajo techo.

Tubos y rieles de unicel de diámetro standard para apoyar los dobleces de la banda.

Puede ser embalada y doblada en ataúdes de doble ancho si es necesario, si el ancho de la banda lo permite

Opcional madera tratada a los lado y arriba para su protección durante el envío.

OPCIÓN DE EMBALAJE PARA ALMACENAMIENTO A LARGO PLAZO BAJO TECHO / AL AIRE LIBRE



Recomendable si la banda será almacenada por mas de un año.

Tubos y rieles de unicel de mayor tamaño, para apoyar los dobleces de la banda.

Banda envuelta en plástico para brindar protección de los rayos UV.

Puede ser embalada y doblada en ataúdes de doble ancho si es necesario, si el ancho de la banda lo permite.

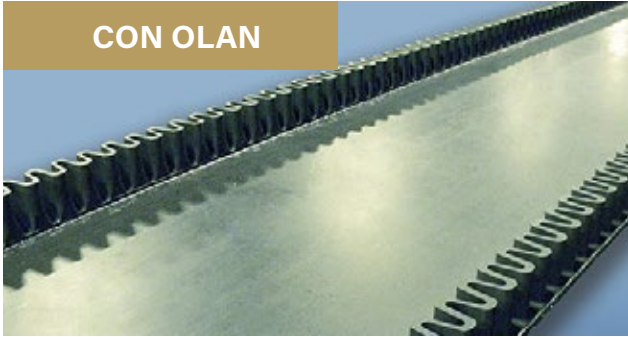
Ciertas configuraciones de banda requieren un embalaje extra ancho para ser mas practico.

Paneles de madera de exportación son instalados alrededor de la banda con una carpa encima.

BANDAS DE REEMPLAZO

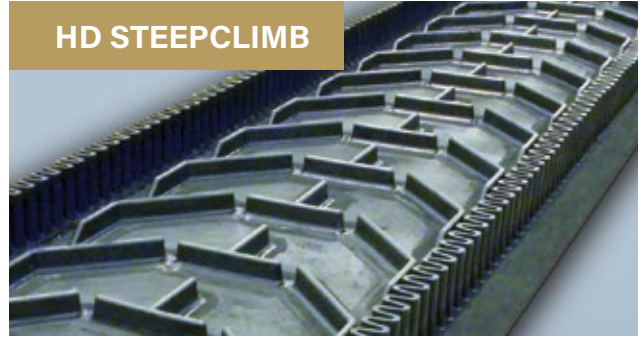
Bandas de reemplazo para la industria de fracking, opciones disponibles con y sin rigidez transversal, multi capas, con olanes vulcanizados y empujadores. A continuación, las configuraciones mas comunes.

CON OLAN



- Banda 2/ply 220 piw Black estándar 1/8" x 1/16"
- Anchos 24", 30" y 36"
- Olan 2-1/2" o 3" de altura, vulcanizado a cada costado
- Diámetro mínimo de polea 10"

HD STEEPCLIMB



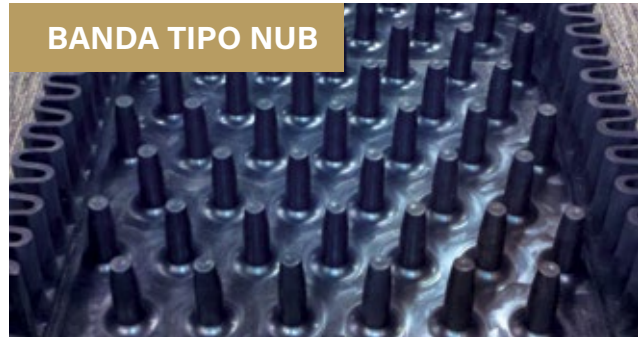
- Banda 4 ply 220 PIW Black estándar rigidez transversal 1/8" x 1/16"
- Anchos 24" y 30" y 36"
- Olan de 3" o 4" de altura con receso a cada costado.
- Diámetro mínimo de polea 12"

EMPUJADORES "I"



- Banda 4 Ply 220 PIW Black estándar rigidez transversal 1/8" x 1/16"
- Anchos de 24", 30" y 36"
- Olan de 3" o 4" con receso a los costados
- Diámetro mínimo de polea 10"

BANDA TIPO NUB



- Banda 2 ply 220 black estándar 3/16" x 1/16"
- Anchos 24", 30" y 36"
- Olan de 3" y vulcanizado en caliente a la orilla de la banda
- Diámetro mínimo de polea 10"



beltservice.com

314-344-8500 | 800-365-2358

Fax: 314-344-8511 | beltwall@beltservice.com

