

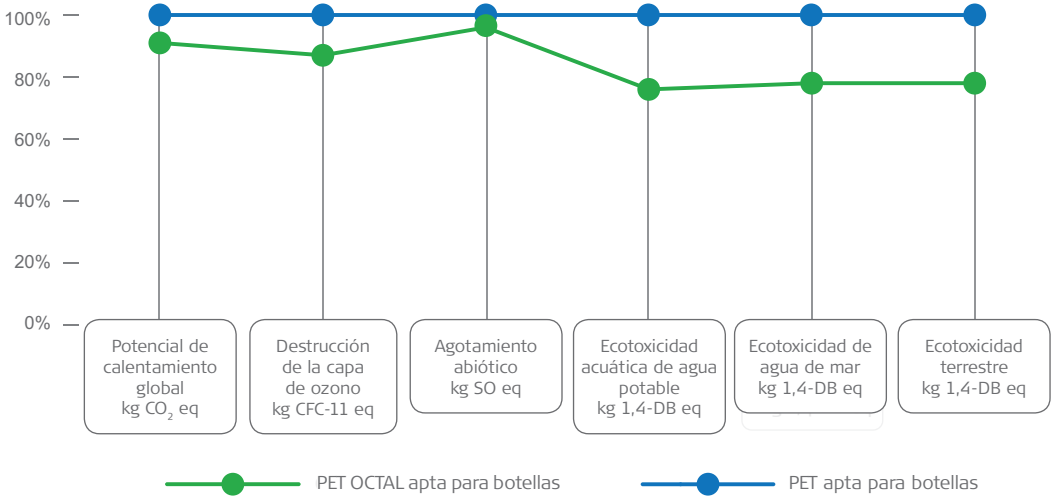
RESINA DE PET OCTAL: LA ALTERNATIVA BAJA EN CARBONO

Octal ha implementado un sistema altamente sofisticado de reactores de dos etapas para producir resina de PET virgen. El proceso de fabricación de resina único de Octal elimina un paso completo (SSP) del proceso estándar, con lo que se disminuye el consumo de energía durante la fabricación. La resina de PET de Octal apta para botellas también ofrece un rendimiento de productos superior (brillo, claridad y consistencia excepcionales) en comparación con resinas de PET tradicionales.

ANÁLISIS DEL CICLO DE VIDA:

Un análisis* del ciclo de vida independiente llevado a cabo para OCTAL determinó que, en comparación con resina de PET apta para botellas, la producción de resina de PET de OCTAL:

- consume un **63% menos** de electricidad comprada
- usa un **23% menos** de energía térmica en el emplazamiento
- crea un **10% menos** de potencial de calentamiento global hasta la puerta de las instalaciones en comparación con resina de PET apta para botellas
- genera un **22% menos** de huella medioambiental hasta la puerta de las instalaciones en comparación con resina de PET apta para botellas



* El estudio realizado por Intertek Expert Services usó el método CML 2 baseline 2000 para comparar el impacto medioambiental de 1 kg de resina de PET de OCTAL fabricado en las instalaciones de Salalah (Omán) hasta la puerta de las instalaciones con resina APET tradicional apta para botellas (incluyendo todos los pasos desde el punto de producción y la entrega a Europa).

Asimismo, los clientes que usan la resina de PET de OCTAL pueden trabajar con tiempos de ciclo más rápidos porque la forma esférica de nuestra resina permite una disipación del calor más uniforme y evita la presencia de polvo superficial. Esto permite a los clientes reducir el consumo energético y la huella de carbono procesal.

OFERTA DE PRODUCTOS

- ▣ **GAMA DE PRODUCTOS**
GP02 – 0,84 l,V,
HF01 – 0,80 l,V (resina de envasado en caliente)
WG02 – 0,76 l,V,
GP01 – 0,80 l,V,
RH01 – 0,76 l,V, (resina de recalentamiento rápido)
RH02 – 0,80 l,V, (resina de recalentamiento rápido)
RH03 – 0,84 l,V, (resina de recalentamiento rápido)
SG04 – 0,82 l,V,
- ▣ **HOMOLOGACIONES**
ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, 2002/72/CE modificada por 2009/975/CE, Recomendación alemana BfR XVII, Dutch Warenwet I (Plastics), USA FDA CFR 21 sección 177,1630, Regulación UE 10/2011, Directiva CE 94/62/CE sobre contenido de metales pesados, Normativa CONEG (USA/CANADA), Instrumento normatorio UK 2003 (1941), Sanidad del Canadá, Farmacopea europea 6,3 capítulo EP 3,1,15, Normativa REACH CE/1907/2006

RESINA DE PET OCTAL INNOVACIÓN AVANCE SOSTENIBILIDAD

Resina de PET para:

- ✓ REFRESCOS GASEOSOS
- ✓ APLICACIONES DE ENVASADO EN CALIENTE
- ✓ AGUA
- ✓ COMIDA
- ✓ CUIDADO PERSONAL
- ✓ PRODUCTOS FARMACÉUTICOS



SEDE CENTRAL:
P.O. Box 3786, Muscat 112, Sultanato de Omán

CENTRO DE FABRICACIÓN DE PET:
P.O. Box 383, Salalah 217, Sultanato de Omán

WWW.OCTAL.COM

CONTACTO:
OMÁN TEL.: +968 23 217 500 FAX: +968 23 217 506
EE.UU. TEL.: +1 (972) 985 4370 FAX: +1(972)9854371
CHINA TEL.: +86 21 6487 5387 FAX: +862164686772
RU TEL.: +44 79 5614 6641
ALEMANIA TEL.: +49 160 947 93121
POR CORREO ELECTRÓNICO: info@octal.com

OCTAL La opción líder de embalaje rígido transparente

RESINA DE PET

Octal ha implementado un sistema altamente sofisticado de reactores de dos etapas para producir resina de PET virgen. El proceso de fabricación de resina único de Octal elimina un paso completo (SSP) del proceso estándar, con lo que se disminuye el consumo de energía durante la fabricación.

PROPIEDADES DE LA RESINA

- ❑ **MENOR TIEMPO DE PERMANENCIA**
 - . Generación mínima de productos secundarios y polímeros de enlaces cruzados
- ❑ **PARÁMETROS MÁS ESTABLES**
 - . Calidad del producto consistente
- ❑ **PROCESAMIENTO A MENOR TEMPERATURA**
 - . Menor degradación térmica, regeneración AA reducida y generación mínima de productos secundarios
- ❑ **GRÁNULOS ESFÉRICOS Y BORDES LISOS REDONDEADOS**
 - . Muy pocas partículas finas en la resina
 - . Apenas se generan partículas finas durante el transporte, lo que reduce la limpieza de los filtros y aumenta la eficacia del secador
 - . Mejor flujo de aire alrededor de los gránulos en el secador, con lo que se acelera el tiempo de secado
- ❑ **MENOR CRISTALINIDAD**
 - . Rápida fusión, menor temperatura en zonas de alimentación, con lo que se reduce la carga térmica
 - . Menor generación de residuos AA



LÍDER DEL SECTOR EN SOSTENIBILIDAD

OCTAL se fundó en base a un compromiso con los principios de la sostenibilidad. Dichos principios han dado forma al desarrollo de nuestras instalaciones y métodos de producción. Son inherentes a nuestros productos y guían a nuestros trabajadores cada día. OCTAL ha invertido 600 millones de dólares estadounidenses en crear un centro de producción diseñado específicamente que supere los estándares medioambientales y que es significativamente más eficiente que las plantas de fabricación de resinas de PET vírgenes convencionales. OCTAL se ha convertido en uno de los líderes de embalajes de PET sostenibles con un total de 1.000.000 de TM anuales.

Nuestro proceso de fabricación de resina único elimina un paso completo del estándar técnico reconocido y ofrece ventajas como permitir a los clientes operar con tiempos de ciclo más rápidos reduciendo el consumo de energía eléctrica y la huella de carbono. Asimismo, ofrece brillo, claridad y consistencia excepcionales para todos los tipos de resina en comparación con resinas de PET tradicionales.

- 1
- EFICIENCIA ENERGÉTICA**

Nuestro proceso de producción patentado usa tecnología muy sofisticada que produce láminas y resina de la máxima calidad con la huella de carbono más baja en la actualidad. Nuestro proceso:

 - usa un **23%** menos de energía térmica en el emplazamiento
 - reduce la electricidad en un **63%** en comparación con plantas de resina de PET convencionales
 - obtiene el **100%** de su energía de gas de combustión limpia

- 2
- EFICIENCIA EN EL USO DEL AGUA**

Las plantas de producción de OCTAL usan un **100%** de las aguas residuales municipales recicladas, con lo que se elimina la necesidad de usar agua potable. Posteriormente, reciclamos el agua del proceso de producción y la devolvemos al sistema o la usamos para regar un cinturón verde creado en el recinto de la planta.

- 3
- REDUCCIÓN DE RESIDUOS**

Nuestro centro de producción recolecta y transforma en un producto vendible el **100%** de la producción de resina generada internamente.

