DPET™ PARA FFS (FORM, FILL & SEAL – FORMAR, ENCHER E VEDAR) PARA **IOGURTES**

OFERTA DO PRODUTO

- CALIBRE
  200 a 1200 mícrones.

- COR
  Transparente, branco ou conforme o pantone solicitado.

- VARIAÇÃO TÍPICA DO CALIBRE
  +/- 1%.

- LARGURA DA FOLHA
  Até 1650 mm [rolos de tamanho pequeno disponíveis].

- DIÂMETRO INTERIOR DO NÚCLEO PADRÃO
  152 mm.

- DIÂMETRO EXTERIOR DO ROLO
  Até 1 metro.

- TRATAMENTOS ANTI-BLOQUEIO/ DESENCAIXE
  Superfície de silicone/masterbatch interno.

- CERTIFICAÇÕES
  ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, Consórcio Britânico de Retalho (BRC), FDA EUA CFR 21 secção 177.1630, Regulamento 10/2011 da UE, Regulamentos da CONEG (EUA/CANADÁ) para teor de metais pesados.

SEDE:
P.O. Box 3786, Muscat 112, Sultanate of Oman

COMPLEXO DE FABRICO DE PET:
P.O. Box 383, Salalah 217, Sultanate of Oman

WWW.OCTAL.COM

CONTACTE-NOS:

OMÃ	**T**: +968 23 217 500	**F**: +968 23 217 506
EUA	**T**: +1 (972) 985 4370	**F**: +1 (972) 985 4371
CHINA	**T**: +86 21 6487 5387	**F**: +86 21 6468 6772
REINO UNIDO	**T**: +44 79 5614 6641	
ALEMANHA	**T**: +49 160 947 93121	

CONTACTE-NOS ATRAVÉS DO E-MAIL: **info@octal.com**

OCTAL A **principal escolha** para **embalagens** transparentes e rígidas

DPET™ PARA FFS (FORMAR, ENCHER E VEDAR) PARA IOGURTES

As embalagens FFS constituem um dos segmentos de mais rápido crescimento da indústria de embalagens para alimentos. A tecnologia exclusiva por trás da folha DPET™ da OCTAL fornece um produto capaz de resistir à pressão e à tensão do processamento FFS.

A consistência é fundamental nos sistemas de embalagens de iogurtes. As características exclusivas da resina de DPET™ permitem o fluxo de mais material para os cantos do copo, resultando numa maior resistência para embalagens mais fiáveis que resistem facilmente à pressão e à tensão do processamento FFS, da distribuição e da utilização. Esta corta-se mais facilmente do que a folha PET tradicional, resultando num corte mais uniforme. As características de separação de embalagens múltiplas são formadas de modo mais consistente para que as embalagens permaneçam unidas até o cliente optar por separar as unidades individuais para utilização.

Com uma variação de calibre tipicamente observada de +/- 2 a 3 mícrones, DPET™ permite que as operações FFS funcionem rapidamente, dia após dia. DPET™ brilha verdadeiramente em aplicações em que a nova tecnologia de colocação de tampas elimina a necessidade de uma camada de polietileno na folha PET. A consistência de calibre superior expande a janela do processo de vedação, simplificando a formação fiável de vedantes consistentes e robustos.

Disponível nas versões branca e transparente, DPET™ é perfeita para aplicações FFS disponibilizando um produto que não só proporciona um processamento superior e atracção na prateleira de elevado impacto, como também é compatível com os seus objectivos de liderança ambiental.

ASPECTOS PRINCIPAIS

- Superfície macia e brilhante que é perfeita para desenhos de impressão detalhados e impressão de processo
- Resistência a fendas
- Características de separação de embalagens múltiplas formadas
- de modo mais consistente
- Excelente corte para aplicações de formar, encher e vedar
  Rastreabilidade absoluta
- Desempenho superior como uma estrutura de mono-camada, eliminando a necessidade de uma camada de polietileno da
- película de cobertura vedante
  Resistência melhorada
- Alta definição, mesmo com estampagem profunda

VANTAGENS AMBIENTAIS

- Consumo de energia de fabrico diminuído em 67%
- Pegada de carbono inferior a qualquer material virgem concorrente
- Pegada de carbono inferior para rPET com mais de 50% de conteúdo de PCW (resíduos pós-consumo)
- Envio sem paletes

PROPRIEDADES

Valores típicos observados		ASTM
Densidade	1,33 g/cm³	D1503
Resistência à tracção	564 a 634 kg/cm²	D882
Transmissão de luz	> 90 %	D1003
Temperaturas de termoformação	121 a 154 °C	