DPET™/PE MUDAH DIKUPAS

KEMAMPUAN EKSTRUSI

Pengukur	220/50 hingga 700/50 mikron	±3%
Lebar Lembar	150 hingga 1600 mm	-0/+1 mm
Diameter Inti	152,4 mm	[Standar]
Diameter Luar Rol	≤ 350/50: 700 mm ≥ 350/50: 1000 mm	±3% ±3%
Perlakuan	Lapisan Silikon atau Non-Silikon	
Penggulungan	PE di Dalam atau di Luar	

KARAKTERISTIK

Kuat Pengikatan	≥ 4,0 N/15 mm	ASTM F88F88M
Kuat Segel*	≤ 8,0 N/15 mm	ASTM F88F88M
Kuat Tensil	≥ 50 N/mm^2	ASTM D882
Viskositas Intrinsik	>,74	ASTM D3835
Transmisi Cahaya	> 88 %	D1003
Kabut	< 10,0 %	D1003
Suhu Pembentukan Termal	121 sampai 154 ˚C	
Permeabilitas Oksigen	≤ 20 cc/m2.hari pada suhu 23˚C, RH 50%	ASTM F1927
Permeabilitas Air	≤ 2,0 g/m2.hari pada suhu 23˚C, RH 50%	ASTM F1249
Cacat Gel/Mata Ikan/ Intrusi	≥ 0,75 mm^2 = 0 0,75 - 0,35 mm^2 = 10 / ft^2	

*dengan film penutup Octal

PROFIL LINGKUNGAN

Fokus OCTAL pada kelestarian sudah meraih masukan energi dan emisi CO2 terendah per ton produksi di industri ini. Apabila dibandingkan dengan pabrik tradisional, resin PET OCTAL menggunakan 63% lebih sedikit energi lembar DPET™ menggunakan 65% lebih sedikit energi. Efisiensi operasional dan lingkungan yang canggih ini menjelma menjadi nilai yang signifikan bagi konsumen secara luas yang menarik manfaat dari penggunaan kemasan PET berkualitas tertinggi namun dengan bobot teringan dan jejak lingkungan terkecil.

KANTOR PUSAT:
P.O. BOX 3786, MUSCAT 112, KESULTANAN OMAN

KOMPLEKS MANUFAKTUR PET:
P.O. BOX 383, SALALAH 217, KESULTANAN OMAN

WWW.OCTAL.COM

HUBUNGI KAMI:

OMAN	**T**: +968 23 217 500	**F**: +968 23 217 506
AS	**T**: +1 (972) 985 4370	**F**: +1 (972) 985 4371
TIONGKOK	**T**: +86 21 6487 5387	**F**: +86 21 6468 6772
INGGRIS	**T**: +44 79 5614 6641	
JERMAN	**T**: +49 160 947 93121	

SAPA KAMI LEWAT SUREL: **info@octal.com**

LEMBAR LAMINASI DPET™/PE

Mempersembahkan Lembar Laminasi DPET™/PE untuk:

- ✓ DAGING UNGGAS
- ✓ DAGING TERNAK
- ✓ KEJU
- ✓ BUAH KERING

OCTAL **Pilihan Terkemuka** untuk **Kemasan** Kaku Bening

LEMBAR LAMINASI DPET™/PE

Proses merancang paket FFS memerlukan pemilihan bahan berkualitas tertinggi dengan konsistensi terbesar guna memenuhi kebutuhan pemilik merek, pengolah pangan, maupun konsumen, demi kemampuan olah mesin berkecepatan tinggi.

Teknologi milik eksklusif OCTAL menghasilkan lembar PET langsung dari resin PET yang dilelehkan, sehingga memberikan produk akhir dengan karakteristik optis dan mekanis yang meningkat jauh. Dengan produk **PET langsung-ke-lembar, DPET™**, OCTAL menghadirkan kualitas yang dibutuhkan untuk lembar PET secara konsisten guna memungkinkan mitra-mitra pembentukan termal, merek, dan ritel mewujudkan keandalan yang tidak tertandingi, hasil yang lebih tinggi dan lebih konsisten, serta produk kemasan dengan kilap dan kebeningan yang unggul.

Melalui proses revolusioner DPET™', karakteristik pembentuk yang ditingkatkan, dihasilkan dari penghapusan beberapa langkah padat panas selama proses manufaktur. Hal Ini menyebabkan paket yang lebih kuat dan lebih andal, yang secara mudah menahan panas dan regangan dari pengolahan, distribusi, dan penggunaan FFS. Proses manufaktur langsung-ke-lembar DPET™ yang unik menghilangkan cacat dari pencemaran resin dan memastikan keseragaman, yang berarti bahwa paket-paket DPET™ akan melindungi isinya secara konsisten dengan usia simpan yang andal.

Lembar Laminasi DPET™/PE bersinar dalam aplikasi dimana teknologi baru stok penutupan (lidding) menghilangkan kebutuhan terhadap lapis polietilena pada lembar PET. Konsistensi pengukur yang unggul memperluas jendela proses penyegelan, sehingga menyederhanakan pembentukan segel yang andal dan tangguh.

Dengan karakteristik penghalangnya yang ditingkatkan, Lembar Laminasi DPET™/PE mengawetkan isi secara efektif dan mencegah pencemaran bau, serta menyediakan daya tarik kemasan yang cemerlang, khususnya untuk desain cetak terinci dalam aplikasi apapun.

Kendali pengukur optimal DPET™ memberi perancang kebebasan mendorong batas desain kemasan dengan bentuk dan rupa baru yang memikat, sehingga mengurangi berat dan biaya kemasan. Profil lingkungannya mengungguli produk lain, dan menetapkan patokan global baru. Selain itu, kemampuan pengolahan yang unggul dan rendah limbah menjadikan Lembar Laminasi DPET™/PE pilihan yang lebih disukai untuk paket FFS yang hemat biaya, berkinerja tinggi, dan sadar lingkungan.

POIN-POIN UTAMA

- Pemotongan lebih mudah dengan keausan pisau lebih ringan
- Kinerja unggul dengan struktur lapis tunggal, maka menghilangkan kebutuhan lapisan polietilena film penutup segel
- Kebeningan tidak tersaingi dengan kabut minimal
- Kekuatan yang meningkat
- Ketahanan terhadap retakan
- Definisi tinggi walaupun dengan pengambilan dalam
- Konsistensi dari gulungan ke gulungan
- Hasil lebih tinggi
- Kemudahan pelacakan yang mutlak

DATA TEKNIS

PRODUK

Lembar Polietilena Tereftalat Amorf (DPET™) Bening dengan film laminasi PE

KOMPOSISI DAN PROSES

Bahan terdiri dari lapisan film PE yang dilaminasikan pada lembar DPET™

PERSETUJUAN SENTUHAN PANGAN

Peraturan EU 10/2011, USA FDA CFR 21 Bagian 177.1630, Persyaratan Logam Berat dari EC Directive 94/62/EC, Instrumen Statuter Inggris 2003 No. 1941 diamandemen dan Peraturan CONEG.

SPESIFIKASI TEKNIS PENGUNCIAN DPET™/PE

KEMAMPUAN EKSTRUSI

Pengukur/Ketebalan	220/50 hingga 700/50 mikron	±3%
Lebar Lembar	150 hingga 1600 mm	-0/+1 mm
Diameter Inti	152,4 mm	[Standar]
Diameter Luar Rol	≤ 350/50: 700 mm ≥ 350/50: 1000 mm	±3% ±3%
Perlakuan	Lapisan Silikon atau Non-Silikon	
Penggulungan	PE di Dalam atau di Luar	

KARAKTERISTIK

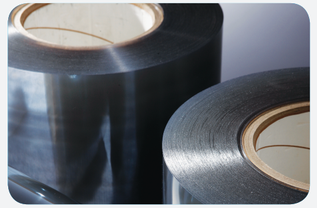
Kuat Pengikatan	≥ 4,0 N/15 mm	ASTM F88F88M
Kuat Segel*	≥ 20,0 N/15 mm	ASTM F88F88M
Kuat Tensil	≥ 50 N/mm²	ASTM D882
Viskositas Intrinsik	›,74	ASTM D3835
Transmisi Cahaya	› 88 %	D1003
Kabut	‹ 10,0 %	D1003
Suhu Pembentukan Termal	121 sampai 154 ˚C	
Permeabilitas Oksigen	≤ 20 cc/m2.hari pada suhu 23˚C, RH 50%	ASTM F1927
Permeabilitas Air	≤ 2,0 g/m2.hari pada suhu 23˚C, RH 50%	ASTM F1249
Cacat Gel/Mata Ikan/ Intrusi	≥ 0,75 mm² = 0 0,75 - 0,35 mm² = 10 / ft²	

*dengan film penutup Octal

DPET™/PE DENGAN SIFAT PENGHALANG

KEMAMPUAN EKSTRUSI

Pengukur/Ketebalan	220/50 hingga 700/50 mikron	±3%
Lebar Lembar	150 hingga 1600 mm	-0/+1 mm
Diameter Inti	152,4 mm	[Standar]
Diameter Luar Rol	≤ 350/50: 700 mm ≥ 350/50: 1000 mm	±3% ±3%
Perlakuan	Tidak ada	atau sebagaimana disebutkan
Penggulungan	PE di Luar	atau sebagaimana disebutkan

KARAKTERISTIK

Kuat Pengikatan	≥ 4,0 N/15 mm	ASTM F88F88M
Kuat Tensil	≥ 50 N/mm²	ASTM D882
Viskositas Intrinsik	›,74	ASTM D3835
Transmisi Cahaya	› 88 %	D1003
Kabut	‹ 10,0 %	D1003
Suhu Pembentukan Termal	90 sampai 120 ˚C	
Permeabilitas Oksigen	≤ 2,0 cc/m2.hari pada suhu 23˚C, RH 50%	ASTM F1927
Permeabilitas Air	≤ 2,0 g/m2.hari pada suhu 23˚C, RH 50%	ASTM F1249
Cacat Gel/Mata Ikan/ Intrusi	≥ 0,75 mm² = 0 0,75 - 0,35 mm² = 10 / ft²