



# IGS3723

## silicona bicomponente para doble vidrio hermético (DVH)

### Descripción del producto

IGS3723 es una silicona de alto módulo y curado neutro para sellado secundario tanto de unidades de doble vidrio hermético estructural como no estructural. IGS3723 es una silicona bicomponente que brinda un tiempo de manipulación variable con curado rápido de las secciones profundas para responder a las necesidades de tiempo de entrega y producción.

### Propiedades típicas de rendimiento

#### Rendimiento

- **Durabilidad de la silicona:** el caucho de silicona curado presenta una excelente resistencia de larga duración al deterioro natural causado por la intemperie: temperaturas extremas, rayos ultravioletas, lluvia y nieve, con cambios mínimos en la elasticidad.
- **Curado rápido:** permite el envío de las unidades de doble vidrio hermético a pocas horas de haber completado su fabricación sin que se produzca transferencia de silicona ni desplazamiento de los vidrios.
- **Rendimiento de la adherencia:** logra fuerte adherencia a muchos materiales espaciadores convencionales sin necesidad de aplicar primer
- **Historial de éxito:** componente en muchos diseños de unidades de DVH que cumplen los requisitos de la especificación ASTM E 2190 sobre rendimiento y evaluación de las UVA.
- **Capacidad estructural:** se puede utilizar como sellador secundario de unidades de DVH fabricadas para aplicaciones de acristalamiento estructural.

#### Aplicación

- **Baja viscosidad de bombeo:** permite alto rendimiento de la unidad, baja presión en el equipo de bombeo de producción y un llenado sin vacíos de las juntas de sellado.
- **Poco chorreo o desprendimiento:** fácil de usar en las líneas de sellado automatizadas.
- **No inflamable:** no requiere cuidados ni almacenamiento especiales en cuanto a materiales inflamables.
- **Compatibilidad:** compatible con las siliconas de sellado estructurales y a prueba de intemperie de GE, así como también con muchos accesorios comúnmente utilizados en el mercado de vidrios y acristalamiento.

#### Estética

- **Color armónico:** el catalizador gris es de un color muy parecido al de los poliisobutilenos más utilizados como selladores primarios.

#### Usos básicos

- IGS3723 es una opción ideal para tener en cuenta como sellador secundario en la fabricación de unidades DVH.

### Evaluación del cliente

Los clientes deben evaluar los productos de Momentive Performance Materials (MPM) y decidir por su cuenta si son aptos para utilizarlos en sus aplicaciones específicas.

### Presentación

IGS3723 consiste en:

**Base:** base IGS3723A, pasta blanca en tambores de 55 galones, llenos hasta un peso de 585 libras (265 kg) con revestimiento de polietileno.

**Catalizador:** existen dos opciones de catalizador:

- IGS3723B: pasta negra que una vez mezclada y curada forma un caucho de silicona negro. Disponible en cubetas de 5 galones, llenas hasta 40 libras (18.16 kg) o en tambores de 55 galones, llenos hasta 430 libras (195 kg).
- IGS3727B: pasta gris que una vez mezclada y curada forma un caucho de silicona gris. Disponible en cubetas de 5 galones, llenas hasta 40 libras (18.16 kg).
- Todos los componentes se venden por separado y no hace falta que pertenezcan al mismo kit.

### Colores

IGS3723 está disponible en negro y gris.

**Negro:** mezcle IGS3723A con IGS3723B.

**Gris:** mezcle IGS3723A con IGS3727B.

**Nota:** el color gris se denomina medium grey y es similar al color medium grey del sellador bicomponente estructural SSG4607 y al medium grey del sellador a prueba de intemperie SCS2007. El color puede variar mínimamente según la proporción de la mezcla.



### Propiedades típicas

Producto sin curar	Base	IGS3723
Color	Blanco	Pasta tixotrópica
Densidad relativa	1.40	–
Tiempo de caducidad	18 meses <sup>(1)</sup>	–
Producto sin curar	Catalizador	IGS3723B
Color	Negro	Pasta tixotrópica
Densidad relativa	1.00	–
Tiempo de caducidad	12 meses <sup>(1)</sup>	–
Producto sin curar	Catalizador	IGS3727B
Color	Gris	Pasta tixotrópica
Densidad relativa	1.0	–
Tiempo de caducidad	12 meses <sup>(1)</sup>	–

### Propiedades del compuesto mezclado

#### IGS2723A+IGS3723B o IGS3727B

Color	Negro o gris	Pasta tixotrópica
Densidad relativa	1.36	Mezclado en 12.5:1 de peso
Rango de proporciones de la mezcla	8:1 a 11:1	Por volumen
Tiempo de chasquido	20-75 minutos	Depende de la proporción, la temp. y la HR
Tiempo de secado al tacto	doble del tiempo de chasquido	Depende de la proporción, la temp. y la HR
Consistencia/Chorro	0.1 in (2.5 mm)	No chorrea

### Producto curado<sup>(2)</sup>

#### Curado completo en condiciones de laboratorio normales IGS3723A+IGS3723B o IGS3727B en proporción de mezcla 12.5:1

Color	Negro o gris	IGS3723B o IGS3727B
Puntos de dureza (indentador tipo A)	43	ASTM D2240
Resistencia máx. a la tensión Elongación máxima	304 psi (2.1 MPa) 200%	ASTM D412
Resistencia al desgarro	38.9 ppi (6.81 N/mm)	ASTM D624, troquel B
Resistencia a cizalladura	130.53 psi (0.90 MPa)	ASTM C961
Intemperie acelerada, 5000 horas	Excelente; no se degrada	ASTM C1369
Resistencia al calor	300 °F (149 °C)	–

(1) En condiciones de almacenamiento adecuadas. Consulte la sección sobre almacenamiento.

(2) Valor típico. El valor real puede variar.

### Limitaciones

- IGS3723 se debe utilizar solamente en la fabricación de doble vidrio hermético. La velocidad de transmisión de vapor de humedad de los selladores de silicona es lo suficientemente alta como para impedir su uso en la fabricación de unidades de DVH con monosellado.
- Evite el uso de materiales de construcción en contacto directo con IGS3723 que liberen fluidos que puedan decolorar el sellador secundario o degradar las propiedades físicas del PIB por disolución o ablandamiento. Para obtener más información, comuníquese con el Servicio técnico de Momentive Performance Materials (MPM).
- Evite el uso de selladores que desprenden ácido acético si existe la posibilidad de que el subproducto del curado de estos selladores quede expuesto al sellador secundario.
- No se recomienda para usos debajo del agua.

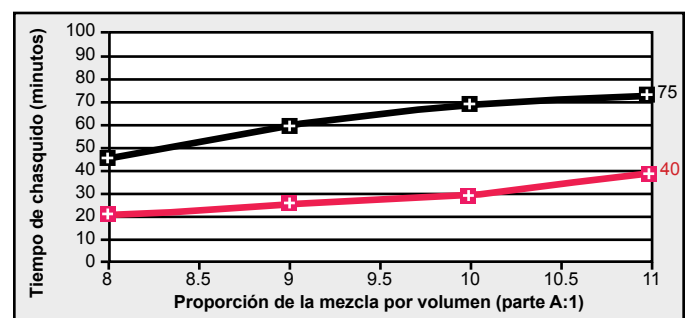
### Servicio técnico

Puede solicitar más información técnica, literatura, información sobre pruebas de laboratorio e ingeniería de aplicaciones a través de MPM. Se considera que las recomendaciones técnicas de MPM y de cualquiera de sus representantes sobre el uso o la aplicación de cualquier producto de MPM son confiables, pero MPM no garantiza, expresa ni implícitamente, que tal uso sea el adecuado para las aplicaciones sobre las que brinda las recomendaciones.

### IGS3723: correlación entre proporción peso-volumen

Proporción de la mezcla	
10.88:1 por peso	8:1 por volumen
12.25:1 por peso	9:1 por volumen
13.60:1 por peso	10:1 por volumen
14.96:1 por peso	11:1 por volumen

### Tiempo de manipulación de IGS3723 (Tiempo de chasquido)



+ límite inferior del tiempo de chasquido

+ límite superior del tiempo de chasquido



### Directrices generales

#### Mezclado, bombeo y dispensación

- IGS3723 se debe mezclar y dispensar utilizando una máquina de mezclado para dos componentes. Estos sistemas de mezclado y bombeo están especialmente diseñados para medir proporciones precisas de base A y catalizador B en un entorno sellado, y luego mezclar y dispensar el material a las presiones y en los volúmenes adecuados para garantizar un material bien mezclado y sin aire.
- Para obtener información sobre los procedimientos de arranque y parada, las presiones de funcionamiento, los dispositivos de mezclado y los requisitos de purga, consulte al fabricante de la máquina o el manual del equipo.
- No se recomienda mezclar la base A y el catalizador B a mano, excepto cuando realice las pruebas de calidad previas al uso real.
- Cuando cambie el catalizador B en el equipo, debe ser cuidadoso y minimizar la exposición del material al ambiente, para así evitar el curado prematuro del catalizador.
- IGS3723 es una opción ideal tanto para sistemas de mezclado “en línea” como para equipos de mezclado “sin purga” después de la pistola. Para obtener más información sobre las opciones de dispositivos de mezclado, consulte al fabricante del equipo o a MPM.
- Cuando el material está bien mezclado, debe ser de un color sólido y homogéneo, sin ningún tipo de veteado ni jaspeado. Si observa que quedan partes sin mezclar, interrumpa la operación hasta que se realicen los ajustes del equipo para asegurar que se logre un mezclado completo.

#### Recomendaciones sobre el control de calidad

- Cuando se recibe el material y antes de comenzar con la producción, se debe tomar una muestra de base (parte A) y de catalizador (parte B) de cada lote de material que se utilizará, pesar la proporción A/B deseada, mezclar las partes y controlar que el material presente el curado adecuado antes de utilizarlo. Este procedimiento valida el rendimiento del material de manera independiente del equipo de producción.
- Se recomienda implementar un programa de Control de calidad para ayudar a evaluar que se realice un mezclado adecuado y consistente durante las operaciones. Las pruebas diarias del tiempo de chasquido y de la mariposa se deben realizar cuando se pone en marcha la línea y cuando se realizan cambios de materiales en el equipo. Para obtener información sobre las verificaciones de control de calidad recomendadas, comuníquese con un representante del Servicio técnico de MPM.
- El programa de control de calidad debe incluir pruebas de adherencia de los sustratos de producción.

### Estado de la patente

Nada de lo mencionado en este documento deberá interpretarse como indicación de que no existe ninguna patente pertinente, ni constituir el permiso, el incentivo ni la recomendación para poner en práctica cualquier invención amparada por cualquier patente sin la autorización del propietario de la patente.

### Seguridad, manejo y almacenamiento del producto

Los clientes que consideren utilizar este producto deberán consultar la Hoja de Datos de Seguridad de los Materiales más reciente y la etiqueta correspondiente para corroborar la información sobre seguridad del producto, las instrucciones sobre el manejo, la información sobre el equipo de protección personal en caso de ser necesario y cualquier condición de almacenamiento especial que sea obligatoria. Las Hojas de Datos de Seguridad de los Materiales están disponibles en [www.gesilicones.com](http://www.gesilicones.com) o se pueden solicitar a cualquier representante de Momentive Performance Materials. Es posible que el uso de otros materiales en combinación con los productos selladores de Momentive Performance Materials, como por ejemplo tapaporos, requiera precauciones adicionales. Consulte y respete la información sobre seguridad provista por los fabricantes de los demás materiales.



### Centros de atención al cliente

Para obtener más información, comuníquese con nuestro equipo de atención al cliente.

<b>CONTINENTE AMERICANO</b>	1 800 295 2392 línea gratuita* +704 805 6946 línea directa
<b>AMÉRICA LATINA</b>	<b>BRASIL</b> +55 11 4534 9650 línea directa <b>MÉXICO</b> +52 55 2169 7670 línea directa * Todos los países del continente americano
<b>EOMAI: EUROPA, ORIENTE MEDIO, ÁFRICA E INDIA</b>	<b>EUROPA</b> +390510924300 línea directa <b>INDIA, ORIENTE MEDIO Y ÁFRICA</b> +91 44 71212207 línea directa* * Todos los países de Oriente Medio, África, India, Pakistán, Bangladés y Sri Lanka
<b>ASIA-PACÍFICO</b>	<b>CHINA</b> 800 820 0202 línea gratuita +86 21 3860 4892 línea directa <b>JAPÓN</b> +81 3 5544 311 línea directa <b>COREA</b> +82 2 6201 4600 línea directa <b>SUDESTE ASIÁTICO, AUSTRALIA Y NUEVA ZELANDA</b> +60 3 9206 1543 línea directa* * Todos los países del sudeste asiático (Malasia, Singapur, Tailandia, Indonesia, Vietnam, Filipinas, Camboya, Birmania y otros países ubicados en la región del Pacífico)
<b>Visítenos en <a href="http://www.gesilicones.com">www.gesilicones.com</a></b>	

LOS MATERIALES, PRODUCTOS Y SERVICIOS DE MOMENTIVE PERFORMANCE MATERIALS INC. Y SUS SOCIEDADES DEPENDIENTES Y FILIALES (COLECTIVAMENTE, EL "PROVEEDOR") SE VENDEN CON SUJECCIÓN A LAS CONDICIONES DE VENTA ESTÁNDAR DEL PROVEEDOR, LAS CUALES SE INCLUYEN EN EL CONTRATO DE DISTRIBUIDOR U OTRAS VENTAS APLICABLE, IMPRESO EN EL REVERSO DE CONFIRMACIONES DE PEDIDO Y FACTURAS, Y DISPONIBLE A SOLICITUD. AUNQUE TODA INFORMACIÓN, RECOMENDACIÓN O CONSEJO QUE EN ESTE DOCUMENTO SE CONTIENE SE DA DE BUENA FE, EL PROVEEDOR NO HACE NINGUNA GARANTÍA, EXPRESA O IMPLÍCITA, (i) QUE LOS RESULTADOS DESCRITOS EN EL PRESENTE SE OBTENDRÁN EN CONDICIONES DE USO FINAL, O (ii) CON RESPECTO A LA EFECTIVIDAD O SEGURIDAD DE CUALQUIER DISEÑO QUE INCORPORA SUS PRODUCTOS, MATERIALES, SERVICIOS, RECOMENDACIONES O CONSEJOS. SALVO LO DISPUESTO EN LAS CONDICIONES DE VENTA ESTÁNDAR DEL PROVEEDOR, EL PROVEEDOR Y SUS REPRESENTANTES EN NINGÚN CASO DEBERÁN SER RESPONSABLES DE NINGUNA PÉRDIDA QUE SE DERIVE DE CUALQUIER USO DE SUS MATERIALES, PRODUCTOS O SERVICIOS QUE SE DESCRIBEN AQUÍ. Cada usuario asume plena responsabilidad de hacer su propia determinación con respecto a la idoneidad de los materiales, servicios, recomendaciones o consejos del Proveedor para su propio uso particular. Cada usuario tiene que identificar y llevar a cabo todas las pruebas y análisis necesarios para asegurar que sus partes acabadas que incorporan los productos, materiales o servicios del Proveedor serán seguras y adecuadas para usarse bajo condiciones de uso final. Nada en el presente ni ningún otro documento, ni ninguna recomendación o consejo verbales, se entenderá que altera, varía, sustituye o deniega alguna disposición de las Condiciones de venta estándar del Proveedor o de este Aviso legal, salvo que dicha modificación sea específicamente acordada en un escrito firmado por el Proveedor. Ninguna declaración que en este documento se contiene con respecto a un uso posible o sugerido de cualquier material, producto, servicio o diseño tiene como objeto otorgar alguna licencia conforme a una patente u otro derecho de propiedad intelectual del Proveedor que protege dicho uso o diseño, ni tampoco deberá interpretarse como tal, o como una recomendación para el uso de dicho material, producto, servicio o diseño en la vulneración de alguna patente u otro derecho de propiedad intelectual.

GE es una marca registrada de General Electric Company. Usada bajo licencia de marca registrada.

Momentive es el socio exclusivo autorizado por General Electric Company para diseñar y fabricar recubrimientos y selladores GE Silicones.

Copyright 2003-2021 Momentive Performance Materials Inc. Todos los derechos reservados.

[www.gesilicones.com](http://www.gesilicones.com)