



IGS3723

Mastic silicone pour vitrage isolant

Description du produit

IGS3723 est un silicone à polymérisation neutre à haut module pour le scellement secondaire de vitrages isolants structuraux et non structuraux. IGS3723 est un silicone à deux composants qui offre une durée de vie variable avec un durcissement rapide en section profonde pour répondre aux besoins de planification et de production.

Principales caractéristiques et avantages typiques

- **Durabilité du silicone** — Le caoutchouc de silicone durci présente une excellente résistance à long terme aux intempéries naturelles, notamment: températures extrêmes, rayonnement ultraviolet, pluie et neige, avec un changement d'élasticité négligeable.
- **Durcissement rapide** — Permet l'expédition de vitrages isolants fabriqués dans les heures suivant la fin des travaux sans transfert de silicone ou déplacement du verre.
- **Performance d'adhérence** — Offre des liaisons solides à de nombreux matériaux d'espacement conventionnels sans apprêt.
- **Histoire réussie** — Composant dans de nombreuses conceptions de vitrages isolants qui répondent aux exigences de la spécification ASTM E 2190 en ce qui concerne les performances et l'évaluation de l'IGU.
- **Capacité structurelle** — Peut être utilisé comme mastic secondaire pour les vitrages isolants fabriqués pour des applications de vitrage structural.

Application

- **Faible viscosité de pompage** — Peut permettre un débit élevé de l'unité, une faible contrainte sur l'équipement de pompage de production et un remplissage sans vide de la cavité du mastic.
- **Faible affaissement** — Offre une facilité d'utilisation sur les lignes de scellant automatisées.
- **Ininflammable** — Ne nécessite pas de manipulation ou de stockage spécial associé à des matériaux inflammables.
- **Compatibilité** — Compatible avec les silicones de structure et d'étanchéité GE ainsi qu'avec de nombreux accessoires couramment utilisés dans le commerce du verre et des vitrages.

Esthétique

- **Couleur harmonisée** — Le catalyseur gris est une couleur proche des polyisobutylènes couramment utilisés qui fonctionnent comme le joint primaire.

Applications potentielles

- IGS3723 est un excellent candidat à considérer comme joint secondaire dans la fabrication de vitrages isolants à double étanchéité.

Emballage

IGS3723 comprend les éléments suivants:

Base : Base IGS3723A, pâte blanche en fûts de 55 gallons contenant 265 kg (585 livres) avec une doublure en polyéthylène.

Catalyseur : Il existe deux options de catalyseur :

- IGS3723B — pâte noire qui se mélange et durcit en caoutchouc de silicone noir. Disponible en seaux de 5 gallons contenant 18,2 kg (40 livres) ou en fûts de 55 gallons contenant 195 kg (430 livres).
- IGS3727B — pâte grise qui se mélange et durcit en caoutchouc de silicone gris. Disponible en seaux de 5 gallons contenant 18,2 kg (40 livres)
- Tous les composants sont vendus séparément et la correspondance du kit n'est pas nécessaire.

Couleurs

IGS3723 est disponible en noir et gris.

Noir : mélanger IGS3723A avec IGS3723B

Gris : mélanger IGS3723A avec IGS3727B



Noir



Gris moyen



Propriétés physiques typiques

Les valeurs de propriété typiques de l'IGS3723 tel que fourni et durci sont indiquées dans les tableaux ci-dessous. Les valeurs typiques des données produit ne doivent pas être utilisées comme spécifications.

Propriétés typiques

Propriétés du produit non durci	Base	IGS3723
Couleur	Blanc	Pâte thixotropique
Poids volumique	1,4	-
Durée de vie	18 mois ⁽¹⁾	-
Propriétés du produit non durci	Catalyseur	IGS3723B
Couleur	Noir	Pâte thixotropique
Poids volumique	1,0	-
Durée de vie	12 mois ⁽¹⁾	-
Propriétés du produit non durci	Catalyseur	IGS3727B
Couleur	Gris	Pâte thixotropique
Poids volumique	1,0	-
Durée de vie	12 mois ⁽¹⁾	-

Propriétés des composés mélangés

IGS2723A + IGS3723B ou IGS3727B		
Couleur	Noir ou gris	Pâte thixotropique
Poids de Poids volumique	1,36	Mélangé à 12,5: 1 en poids
Gamme de rapports de mélange	De 8:1 à 11:1	Par volume
Temps de prise	De 20 à 75 minutes	Dépend du rapport, temp. & HR
Temps sec au toucher	Temps de prise double	Dépend du rapport, temp. & HR
Consistance/affaissement	2,5 mm (0,1 po)	Non affaîsé

Propriétés du produit durci⁽²⁾

Durcissement complet dans des conditions de laboratoire standard IGS3723A + IGS3723B ou IGS3727B à un rapport de mélange de 12,5:1 en poids		
Couleur	Noir ou gris	IGS3723B ou IGS3727B
Points de dureté (pénétrateur de type A)	43 ± 3	ASTM D2240
Résistance à la traction	304 psi (2,1 MPa)	ASTM D412
Allongement à la rupture	200%	ASTM D412
Résistance au déchirement	38,9 ppp (6,81 N/mm)	ASTM D624, matrice B
Résistance au cisaillement	130 psi (0,90 MPa)	ASTM C961
Vieillessement accéléré, 5000 heures	Excellente, légère dégradation	ASTM C1369
Résistance à la chaleur	149 °C (300 °F)	-

(1) Lorsqu'il est correctement stocké; voir la section sur le stockage.

(2) Les propriétés typiques sont des données moyennes et ne doivent pas être utilisées comme, ou pour développer des spécifications.

Installation

Mélange, pompage et distribution

- IGS3723 doit être mélangé et distribué à l'aide d'un équipement de mélange pour produits à deux composants. Ces systèmes de mélange/pompage sont spécifiquement conçus pour mesurer des proportions précises de la base A et du catalyseur, dans un environnement clos, puis pour mélanger et distribuer le matériau à des pressions et dans des volumes appropriés pour garantir un matériau parfaitement mélangé et sans air.
- Voir le fabricant de l'équipement ou le manuel de l'équipement pour connaître les procédures de démarrage et d'arrêt, les pressions de fonctionnement, les dispositifs de mélange et les exigences de purge.
- Le mélange manuel de la base A et du catalyseur B n'est pas recommandé, sauf lors des tests de qualité avant utilisation.
- Lors du remplacement du catalyseur B dans l'équipement, veiller à minimiser son exposition à l'environnement afin d'éviter son durcissement prématuré.
- IGS3723 est un candidat approprié pour les systèmes de mélange « en ligne » et les équipements de mélange after-the-gun « sans purge ». Consulter le fabricant de l'équipement et/ou Momentive Performance Materials (MPM) pour obtenir des informations sur les options de dispositifs de mélange.
- Lorsqu'il est correctement mélangé, le matériau doit être d'une couleur unie et homogène, largement exempte de tourbillons ou marbrures de couleurs. Si un mélange incomplet est noté, cesser l'opération jusqu'à ce que des ajustements de l'équipement puissent être effectués pour garantir qu'un mélange complet est obtenu.

Recommandations pour le contrôle de la qualité

- Au moment de sa réception et avant la production, des échantillons de la base (partie A) et du catalyseur (partie B) peuvent être prélevés sur chaque lot de matériau à utiliser, pesés au rapport A/B souhaité, mélangés et vérifiés quant à un durcissement correct avant la mise en production du matériau. Cette procédure valide les performances des matériaux séparément des équipements de production.
- Un programme de contrôle de la qualité est fortement recommandé pour aider à évaluer que le mélange est approprié et cohérent pendant les opérations. Des tests quotidiens de temps de rupture et de mélange approprié doivent être effectués au démarrage de la ligne et après des changements de matériau dans l'équipement. Contactez un représentant des services techniques de MPM pour vous informer concernant les contrôles de qualité suggérées.
- Des tests d'adhérence aux substrats de production doivent être inclus dans le programme de contrôle de la qualité.

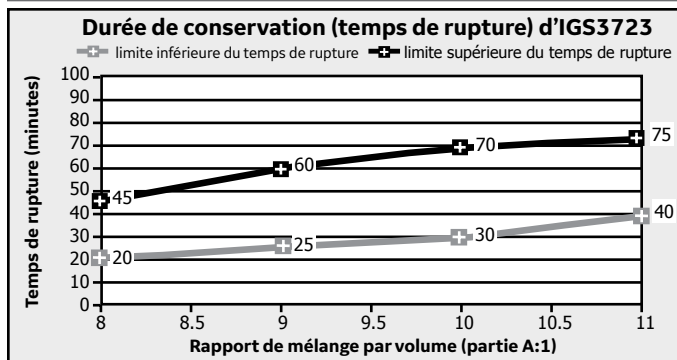


Services techniques

Des informations techniques supplémentaires, de la documentation, des tests en laboratoire et des applications techniques peuvent être disponibles sur demande auprès de MPM. Tout conseil technique fourni par MPM ou tout représentant de MPM concernant toute utilisation ou application de tout produit MPM est considéré comme fiable, mais MPM ne donne aucune garantie, expresse ou implicite, d'aptitude à une utilisation dans une application pour laquelle de tels conseils sont fournis.

Corrélation du rapport poids/volume d'IGS3723

Rapport de mélange	
10,88:1 en poids	8:1 en volume
12,25:1 en poids	9:1 en volume
13,60:1 en poids	10:1 en volume
14,96:1 en poids	11:1 en volume



Normes pertinentes

Le silicone pour verre isolant IGS3723 satisfait ou dépasse les exigences des normes et spécifications suivantes:

- American Society for Testing and Materials [Société américaine pour les essais et matériaux]
 - o Spécification normalisée C1369 pour mastics de bords secondaires pour Vitrages isolants pour applications de collage structural
 - o Spécification normalisée E2190 pour les performances et l'évaluation des vitrages isolants
- Organisation européenne des agréments techniques
 - o Document d'évaluation européen ETAG002
- Comité européen de normalisation
 - o EN1279 Verre dans les bâtiments - Vitrages isolants -
 - Partie 2 : Méthode d'essai à long terme et exigences pour la pénétration d'humidité
 - Partie 3 : Méthode d'essai à long terme et exigences relatives au taux de fuite de gaz et aux tolérances de concentration de gaz
 - Partie 4 : Méthodes d'essai des attributs physiques des joints de bord
- Administration de normalisation de Chine
 - o GB24266 Mastic silicone pour bords secondaires de vitrages isolants pour applications de collage structural

Limites

Les clients doivent évaluer les produits MPM et déterminer eux-mêmes leur aptitude à une utilisation dans leurs applications particulières.

- IGS3723 ne doit être utilisé que dans la fabrication de vitrage isolant où la méthode de fabrication à double joint est utilisée. Le taux de transmission de vapeur d'eau des mastics silicones est suffisamment élevé pour empêcher leur utilisation dans la fabrication de vitrages isolants à joint unique.
- Éviter d'utiliser des matériaux de construction destinés au contact direct avec IGS3723 qui feront migrer des fluides susceptibles de décolorer le joint secondaire ou de dégrader les propriétés physiques du PIB par solvataion ou ramollissement. Contactez les services techniques de MPM pour plus d'informations.
- Éviter d'utiliser des mastics qui dégagent de l'acide acétique lorsque le sous-produit de polymérisation de ces mastics peut être exposé au joint secondaire.
- Non recommandé pour les applications d'immersion dans l'eau.

Statut du brevet

Rien de ce qui est contenu dans ce document ne doit être interprété comme impliquant l'inexistence d'un brevet pertinent ou pour constituer une permission, incitation ou recommandation de mettre en pratique une invention couverte par un brevet, sans l'autorisation du propriétaire du brevet.

Sécurité, manipulation et stockage du produit

Les clients qui envisagent d'utiliser ce produit doivent consulter la plus récente fiche technique et l'étiquette pour obtenir des informations relatives à la sécurité du produit, des instructions de manipulation, pour savoir si un équipement de protection individuelle est nécessaire et toutes les conditions de stockage spéciales requises. Les FT sont disponibles sur www.siliconeforbuilding.com ou sur demande auprès de tout représentant MPM. L'utilisation d'autres matériaux en conjonction avec les produits d'étanchéité MPM (tels que les apprêts) peut nécessiter des précautions supplémentaires. Veuillez lire et suivre les informations de sécurité fournies par le fabricant de ces autres matériaux.



Centres de service à la clientèle

Amériques	+1 800 295 2392 +1 704 805 6946 Courriel : commercial.services@momentive.com
Europe, Moyen-Orient, Afrique et Inde	+00 800 4321 1000 +40 212 044229 Courriel : 4information.eu@momentive.com
Asie-Pacifique	Japon 0120 975 400 +81 276 20 6182 Chine +800 820 0202 +86 21 3860 4892 Tous APAC +60 3 9206 1543 Courriel : 4information.ap@momentive.com
Rendez-nous visite sur www.siliconeforbuilding.com	

LES MATÉRIAUX, PRODUITS ET SERVICES DE MOMENTIVE PERFORMANCE MATERIALS INC. ET DE SES FILIALES ET SOCIÉTÉS AFFILIÉES (COLLECTIVEMENT LE « FOURNISSEUR »), SONT VENDUS SOUS RÉSERVE DES CONDITIONS DE VENTE STANDARD DU FOURNISSEUR, QUI SONT INCLUSES DANS L'ACCORD DE DISTRIBUTEUR OU UN AUTRE ACCORD DE VENTE APPLICABLE, IMPRIMÉES AU DOS DES ACCUSÉS DE RÉCEPTION DE COMMANDE ET DES FACTURES, ET DISPONIBLES SUR DEMANDE. BIEN QUE TOUTE INFORMATION, RECOMMANDATION OU CONSEIL CONTENU DANS LE PRÉSENT DOCUMENT SOIT DONNÉ DE BONNE FOI, LE FOURNISSEUR N'OFFRE AUCUNE GARANTIE, EXPRESSE OU IMPLICITE, (i) QUE LES RÉSULTATS DÉCRITS DANS LE PRÉSENT DOCUMENT SERONT OBTENUS DANS LES CONDITIONS D'UTILISATION FINALE, OU (ii) QUANT À L'EFFICACITÉ OU À LA SÉCURITÉ DE TOUTE CONCEPTION INTÉGRANT SES PRODUITS, MATÉRIAUX, SERVICES, RECOMMANDATIONS OU CONSEILS. SAUF DISPOSITION CONTRAIRE DES CONDITIONS GÉNÉRALES DE VENTE DU FOURNISSEUR, LE FOURNISSEUR ET SES REPRÉSENTANTS NE SERONT EN AUCUN CAS RESPONSABLES DE TOUTE PERTE RÉSULTANT DE L'UTILISATION DE SES MATÉRIAUX, PRODUITS OU SERVICES DÉCRITS DANS LE PRÉSENT DOCUMENT. L'utilisateur a l'entière responsabilité de déterminer lui-même l'adéquation des matériaux, services, recommandations ou conseils du fournisseur à son usage particulier. L'utilisateur doit identifier et effectuer tous les tests et analyses nécessaires pour garantir que ses pièces finies incorporant les produits, matériaux ou services du fournisseur seront sûres et adaptées à une utilisation dans des conditions d'utilisation finale. Aucune partie de ce document ou de tout autre document, ni aucune recommandation ou conseil oral, ne sera réputé altérer, modifier, remplacer ou renoncer à toute disposition des conditions générales de vente du fournisseur ou de cette clause de non-responsabilité, sauf si une telle modification est expressément convenue par un document signé par le Fournisseur. Aucune déclaration contenue dans les présentes concernant une utilisation possible ou suggérée de tout matériel, produit, service ou conception n'est destinée, ou ne devrait être interprétée, comme accordant une licence en vertu d'un brevet ou d'un autre droit de propriété intellectuelle du fournisseur couvrant une telle utilisation ou conception, ou comme une recommandation pour l'utilisation de ce matériel, produit, service ou conception alors qu'elle impliquerait une violation d'un brevet ou de tout autre droit de propriété intellectuelle.

GE est une marque déposée de General Electric Company et est utilisée sous licence par Momentive Performance Materials Inc.

Avant d'acheter ou d'utiliser des produits de Momentive, veuillez visiter le site www.siliconeforbuilding.com/legaldisclaimer pour consulter l'intégralité de notre clause de non-responsabilité concernant les produits et les ventes.

Copyright 2003-2020 Momentive Performance Materials Inc. Tous droits réservés.

siliconeforbuilding.com