



# IGS3760

## Scellant au silicone pour vitrage isolant

### Description du produit

Le silicone adhésif IGS3760 est un scellant à durcissement neutre, optimisé, à module élevé pour les applications de joints de bord pour des unités de verre isolant structural et non structural rempli de gaz et d'air. Le silicone à deux composants IGS3760 offre une durée de vie variable pour répondre aux besoins de planification et de production.

### Caractéristiques clés et avantages typiques

- **Module élevé:** minimise le mouvement des joints PIB d'étanchéité primaire pour mieux retenir le gaz à l'intérieur et empêcher l'humidité de pénétrer dans le vitrage isolant.
- **Récupération élastique élevée** – Aide à maintenir les dimensions originales de la conception des bords de l'unité de vitrage isolant.
- **Durcissement rapide** – Peut permettre l'expédition d'unités de vitrage isolant fabriquées dans les heures suivant l'assemblage sans transfert de silicone ni déplacement du verre.
- **Compatibilité:** compatible avec les silicones structurels et d'étanchéité de GE ainsi qu'avec de nombreux accessoires couramment utilisés dans le commerce du verre et du vitrage.
- **Ininflammable** – Ne nécessite pas de manipulation ou de stockage spécial associé aux matériaux inflammables.

### Applications potentielles

- **Vitrage structural** – Peut être utilisé comme scellant secondaire pour les vitrages isolants avec ou sans inserts dans le joint de bord fabriqué pour les applications de vitrage structural.
- **Durabilité du silicone** – Le caoutchouc de silicone durci présente une excellente résistance à long terme aux intempéries, notamment : températures extrêmes, rayonnement ultraviolet, pluie et neige, avec un changement négligeable d'élasticité.
- **Adhésif** – Fournit des liens solides avec le verre réfléchissant et le verre sans revêtement ainsi qu'avec de nombreux types d'espaceurs warm edge et conventionnels sans apprêt.

#### Remarque:

Le silicone IGS3760 ne doit être utilisé que dans la fabrication de vitrage isolant où la méthode de fabrication à double joint est utilisée. Le taux de transmission de vapeur d'eau des scellants au silicone est suffisamment élevé pour empêcher leur utilisation dans la fabrication de vitrages isolants à joint unique.

- Les blocs de calage au silicone sont recommandés pour un contact direct avec le silicone IGS3760. Évitez d'utiliser des matériaux non siliconés (par exemple, EPDM, néoprène) car ils pourraient dégrader ou décolorer le joint secondaire au fil du temps. Des tests de compatibilité sont recommandés sur tous les matériaux devant être en contact direct avec le silicone IGS3760.
- Évitez que l'IGS3760 soit en contact ou exposé à des scellants qui dégagent un sous-produit de durcissement à l'acide acétique.
- Non recommandé pour les applications en immersion dans l'eau.

### Emballage

Le silicone IGS3760 est actuellement disponible selon les options suivantes :

#### Options de base:

- IGS3760A — Pâte blanche dans des fûts de 55 gallons (200 litres) remplis d'un poids de 620 lb. (281,48 kg) avec doublure en polyéthylène.

#### Options de catalyseur:

- IGS3760B Black — Pâte noire, se mélange et durcit en un caoutchouc de silicone noir. Disponible en seaux de 5 gallons (18,9 litres) remplis à 40 lb. (18,16 kg) et fûts de 55 gallons (208 litres) remplis à 450 lb. (204 kg).

### Couleurs

Le silicone IGS3760 est actuellement disponible en noir:  
Noir: IGS3760A mélangé avec IGS3760B Black



Noir

### Stockage de produits non durcis

La base doit être stockée dans des contenants scellés dans un endroit sec à des températures égales ou inférieures à 80 °F (27 °C).

Le catalyseur doit être conservé dans des récipients scellés dans un endroit sec à des températures égales ou inférieures à 90 °F (32 °C).

Gardez les récipients de base et de catalyseur à l'abri de la lumière directe du soleil. Ces matériaux peuvent être expédiés à température ambiante.



## Propriétés physiques typiques

Les valeurs de propriétés physiques typiques du silicone de verre isolant à deux composants IGS3760 tel que fourni et durci sont présentées dans les tableaux ci-dessous.

### Propriétés typiques – non durci <sup>(1)</sup>

Propriétés non durcies	Base	IGS3760A
Couleur	Gris/blanc	Pâte thixotrope
Densité	1,5 kg/l	-
Durée de conservation	18 mois <sup>(2)</sup>	-
Propriétés non durcies	Catalyseur	IGS3760B Black
Couleur	Noir	Pâte thixotrope
Densité	1,11 kg/l	-
Durée de conservation	12 mois <sup>(2)</sup>	-

### Propriétés du composé mixte

#### IGS3760A+IGS3760B Black

Couleur	Noir/Gris	Pâte thixotrope
Densité	1,47 kg/l	Mélangé à 12,5:1 poids
Plage de rapport de mélange	8:1 à 11:1	Par volume
Temps de récupération instantanée	20-85 minutes	Dépend du rapport, de la température et de l'HR
Temps hors poisse	2 x le temps de récupération instantanée	Dépend du rapport, de la température et de l'HR
Homogénéité/affaissement	<0,05 "	Ne s'affaisse pas

### Propriétés une fois durci <sup>(3)</sup>

#### Durcissement complet dans des conditions de laboratoire standard à un rapport pondéral de 12,5: 1

#### IGS3760A + IGS3760B Black

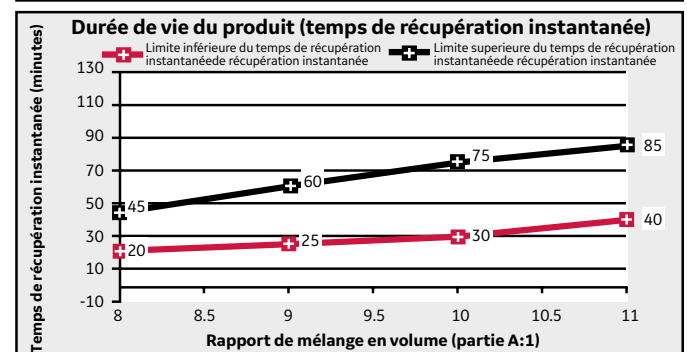
Couleur	Noir/Gris	-
Points de dureté (pénétrateur de type A)	55	ASTM D2240
Résistance max. à la traction Allongement maximal	305 psi (2,1 MPa) 222%	ASTM D412
Résistance au déchirement	37 ppp (6,81 N/mm)	ASTM D624, matrice B
Résistance au cisaillement	130 psi (0,90 MPa)	ASTM C961
Résistance à la traction Allongement à la rupture Module à 25%	1,0 MPa (145 psi) 60% 0,7 MPa (101 psi)	ISO 8339
Résistance à la traction Allongement à la rupture Module à 10% Module à 25%	165 psi (1,12 MPa) 46% 64 psi (0,44 MPa) 125 psi (0,86 MPa)	ASTM C1135
Vieillessement accéléré, 5000 heures	Excellent, aucune dégradation	ASTM C1369
Résistance à la chaleur	300 °F (149 °C)	-
Contrainte de conception en traction	0,15 Mpa	ETAG 002
Module élastique en traction ou compression	2,60 Mpa	ETAG 002
Résistance à la déchirure	Catégorie 1	ETAG 002
Taux de transmission de vapeur d'eau	23,4 g/m <sup>2</sup>	EN1279-4
Perméabilité aux gaz	0,924 g/m <sup>2</sup> h	EN1279-4

## Installation

Reportez-vous aux spécifications, directives d'installation et détails actuels pour connaître les instructions d'application.

### Corrélation du rapport volume/poids pour IGS3760

Poids	Volume
8:1	11.5:1
9:1	13.0:1
10:1	14.4:1
11:1	15.9:1



## Normes applicables

Le silicone pour vitrage isolant IGS3760 satisfait ou dépasse les exigences des normes et spécifications suivantes :

- American Society for Testing and Materials
  - Spécification technique C1369 pour scellant de bords secondaires de vitrages isolants structurellement vitrés
  - Spécification technique E2190-10 pour performances et évaluation de vitrages isolants
- European Organization for Technical Approvals
  - Document d'évaluation européen ETAG002
- European Committee for Standardization
  - EN1279 : Verre dans les bâtiments - Vitrages isolants -
    - Partie 2 : Méthode d'essai à long terme et exigences relatives à la pénétration d'humidité
    - Partie 3 : Méthode d'essai à long terme et exigences relatives au taux de fuite de gaz et aux tolérances de concentration de gaz
    - Partie 4 : Méthodes d'essai pour les attributs physiques des joints de bord
- Standardization Administration of China
  - GB24266 : Scellant au silicone pour bords secondaires de vitrages isolants structurellement vitrés

(1) Les propriétés typiques sont des données moyennes et ne doivent pas être utilisées comme ou pour développer des spécifications.

(2) Le produit est correctement stocké jusqu'à la date de péremption.



### Services techniques

Pour plus d'informations techniques, veuillez contacter votre centre local de service à la clientèle. (Voir la section Centres de service à la clientèle ici pour y trouver les coordonnées.) Tout conseil technique fourni par Momentive Performance Materials (MPM) ou tout représentant de MPM concernant l'utilisation ou l'application d'un produit MPM est réputé fiable, mais MPM ne donne aucune garantie, explicite ou implicite, d'adéquation à une utilisation dans toute application pour laquelle de tels conseils sont fournis.

### Limites

Les clients doivent évaluer les produits MPM et déterminer eux-mêmes l'adéquation d'un produit à un emploi dans leurs applications particulières.

### Statut de brevet

Aucune disposition du présent document ne doit être interprétée comme impliquant la non-existence d'un brevet pertinent ou comme constituant la permission, l'incitation ou la recommandation de pratiquer une invention couverte par un brevet, sans l'autorisation du propriétaire du brevet.

### Sécurité, manipulation et stockage des produits

Les clients qui envisagent d'utiliser ce produit doivent consulter la dernière fiche de données de sécurité et l'étiquette pour y trouver les informations de sécurité, les instructions de manipulation, l'équipement de protection individuelle éventuellement nécessaire et les conditions de stockage spéciales requises. Les fiches signalétiques sont disponibles sur [siliconeforbuilding.com](http://siliconeforbuilding.com) ou, sur demande, auprès de tout représentant MPM. L'utilisation d'autres matériaux conjointement avec les produits d'étanchéité MPM (tels que les apprêts) peut nécessiter des précautions supplémentaires. Veuillez consulter et suivre les informations de sécurité fournies par le fabricant de ces autres matériaux.



### Centres de service à la clientèle

<b>Amériques</b>	+1 800 295 2392 +1 704 805 6946 Courriel : commercial.services@momentive.com
<b>Europe, Moyen-Orient, Afrique et Inde</b>	+00 800 4321 1000 +40 212 044229 Courriel : 4information.eu@momentive.com
<b>Asie-Pacifique</b>	<b>Japon</b> 0120 975 400 +81 276 20 6182 <b>Chine</b> +800 820 0202 +86 21 3860 4892 <b>Tous APAC</b> +60 3 9206 1543 Courriel : 4information.ap@momentive.com
<b>Visitez-nous sur <a href="http://www.ge.com/silicones">www.ge.com/silicones</a></b>	

LES MATÉRIAUX, PRODUITS ET SERVICES DE MOMENTIVE PERFORMANCE MATERIALS INC. ET DE SES FILIALES ET SOCIÉTÉS AFFILIÉES (COLLECTIVEMENT « FOURNISSEUR »), SONT VENDUES SOUS RÉSERVE DES CONDITIONS DE VENTE STANDARD DU FOURNISSEUR, QUI SONT INCLUSES DANS L'ACCORD DE VENTE APPLICABLE DU DISTRIBUTEUR OU AUTRE, IMPRIMÉES AU DOS DES ACCUSÉS DE RÉCEPTION DE COMMANDES ET DES FACTURES, ET DISPONIBLES SUR DEMANDE. BIEN QUE TOUTE INFORMATION, RECOMMANDATION OU CONSEIL CONTENU DANS CE DOCUMENT SOIT DONNÉE DE BONNE FOI, LE FOURNISSEUR N'OFFRE AUCUNE GARANTIE, EXPRESSE OU IMPLICITE, (I) QUE LES RÉSULTATS DÉCRITS ICI SERONT OBTENUS DANS LES CONDITIONS D'UTILISATION FINALE, OU (II) QUANT À L'EFFICACITÉ OU À LA SÉCURITÉ DE TOUTE CONCEPTION INCORPORANT SES PRODUITS, MATÉRIELS, SERVICES, RECOMMANDATIONS OU CONSEILS. SAUF CONFORMÉMENT AUX CONDITIONS GÉNÉRALES DE VENTE DU FOURNISSEUR, LE FOURNISSEUR ET SES REPRÉSENTANTS NE SERONT EN AUCUN CAS RESPONSABLES DES PERTES RÉSULTANT DE TOUTE UTILISATION DE SES MATÉRIAUX, PRODUITS OU SERVICES DÉCRITS ICI. Chaque utilisateur a l'entière responsabilité de déterminer lui-même l'adéquation des matériaux, services, recommandations ou conseils du fournisseur à son usage particulier. Chaque utilisateur doit identifier et effectuer tous les tests et analyses nécessaires pour garantir que ses pièces finies incorporant les produits, matériaux ou services du fournisseur seront sûres et adaptées à une utilisation dans des conditions d'utilisation finale. Aucune disposition de ce document ou de tout autre document, ni aucune recommandation ou conseil oral, seront réputés altérer, modifier, remplacer ou annuler toute disposition des conditions générales de vente du fournisseur ou de cette clause de non-responsabilité, sauf si une telle modification est expressément acceptée dans un écrit signé par le fournisseur. aucune déclaration contenue dans les présentes concernant une utilisation possible ou suggérée de tout matériel, produit, service ou conception n'est destinée à, ou ne devrait être interprétée dans le but d'accorder une licence en vertu d'un brevet ou d'un autre droit de propriété intellectuelle du fournisseur couvrant une telle utilisation ou conception, ou en tant que recommandation pour l'utilisation de ce matériel, produit, service ou conception en violation de tout brevet ou autre droit de propriété intellectuelle.

Avant d'acheter ou d'utiliser un produit de Momentive, veuillez visiter [www.siliconeforbuilding.com/legaldisclaimer](http://www.siliconeforbuilding.com/legaldisclaimer) pour consulter l'intégralité de notre clause de non-responsabilité concernant les produits et les ventes.

GE est une marque déposée de General Electric Company et est utilisée sous licence par Momentive Performance Materials Inc.

Copyright 2015-2020 Momentive Performance Materials Inc. Tous droits réservés.

**[siliconeforbuilding.com](http://siliconeforbuilding.com)**