



# SS80, SS44UV, SS4044, SS4004P et SS4179

## Apprêts de scellants de construction

### Description du produit

Les apprêts de construction GE aident à promouvoir une adhérence forte et constante des scellants de construction de marque GE sur des surfaces auxquelles il peut être difficile de coller. Ces apprêts sont fournis prêts à l'emploi (c'est-à-dire, aucun mélange requis) et faciles à appliquer sur des surfaces propres, sèches, sans givre et saines juste avant l'installation du scellant.

### Caractéristiques clés et avantages typiques

- **Apprêt SS4044P** — Candidat pour promouvoir une adhérence sur : l'aluminium anodisé et peint, l'aluminium moulé et avec revêtement par conversion, les métaux et métaux galvanisés, le cuivre, le laiton, l'acier peint et inoxydable, la brique, le béton, la pierre, la terre cuite, la céramique non émaillée, les plastiques et bois. Peut également s'avérer utile sur d'autres substrats. Peut être utilisé de manière interchangeable avec SS4004P et SS44UV.
- **Apprêt SS4004P** — Formule identique à : SS4044P sauf qu'il est teinté en rose pour confirmer la couverture sur les substrats de couleur claire. SS4044P et SS4004P peuvent être utilisés de manière interchangeable. Peut être utilisé de manière interchangeable avec SS4004P et SS44UV.
- **Apprêt SS44UV** — Formulation identique à SS4044P, sauf qu'il s'éclaircit optiquement sous lumière noire (UV-A) pour confirmer la couverture. Peut être utilisé de manière interchangeable avec SS4044P et SS4004P.
- **Apprêt SS4179** — Candidat pour promouvoir une adhérence sur : diverses peintures appliquées en usine, y compris; fluoropolymères, acryliques, alkydes, revêtements en poudre, etc., la plupart des plastiques, aluminium peint et avec revêtement par conversion, cuivre et laiton. SS4179 est également efficace sur certains substrats poreux. L'apprêt SS4179 peut convenir à certaines applications de contact alimentaire où les réglementations de la FDA s'appliquent. Il est recommandé de vérifier les exigences spécifiques du produit avant son utilisation.
- **Apprêt SS80** — Candidat pour promouvoir une adhérence sur tous les substrats similaires à ceux du SS4044P mais également sur les matériaux en polyoléfine tels que le polypropylène, le polyéthylène et le polyéthylène chloré, qui sont normalement des substrats auxquels il est difficile de coller.
- **Temps de séchage court** — La plupart des applications typiques ne nécessitent que quelques minutes de temps de séchage avant l'application du scellant (le temps de séchage est variable et dépend des conditions locales au point d'utilisation). Voir le tableau des propriétés typiques pour les temps de séchage.

- **Polyvalence du produit** — Ces solutions d'apprêt au silicone sont compatibles avec toutes les gammes de produits de construction de marque GE au silicone. Consulter les services techniques pour obtenir des recommandations ou des tests spécifiques sur scellant-apprêt-substrat.

### Applications potentielles

- Les apprêts de construction GE améliorent l'adhérence des produits de construction GE aux surfaces et substrats auxquels il est difficile de coller.

### Emballage

SS4044P, SS4004P, SS44UV et SS4179 sont disponibles en contenants d'une pinte de 16,0 oz liq. (473 ml), 6 bouteilles par carton. Ils sont également disponibles en seaux contenant 1 gallon (3,79 L). SS80 est disponible en contenants de 300 ml (10,1 oz liq.), avec 10 contenants par carton.

### Propriétés physiques typiques

Valeurs des propriété typiques de ces apprêts sont celles fournies dans le tableau ci-dessous. Les valeurs typiques des données de produit ne doivent pas être utilisées comme spécifications.

#### Propriétés typiques - fourni<sup>(1)</sup>

Propriété	SS80	SS4004P	SS4044P	SS4179	SS44UV
Couleur	Transparent/ Ambre	Rose	Transparent/ Ambre	Transparent/ Sans couleur	Transparent/ Ambre
Temp de séchage; <sup>(2)</sup> par temps froid (minutes)	5-20	5-15	5-15	5-10	5-15
Temp de séchage; <sup>(2)</sup> par temps chaud (minutes)	3-5	3-5	3-5	3-5	3-5
Teneur en solides (%)	8	15	15	6	15
Densité	0,88	0,80	0,80	0,91	0,80
COV <sup>(3)</sup> g/L	809	636	624	859	624

(1) Les propriétés typiques sont des données moyennes et ne doivent pas être utilisées comme, ou pour développer des spécifications.  
 (2) Les temps de séchage indiqués sont typiques. Cependant, ces temps peuvent être plus longs ou plus courts en fonction des conditions locales au point d'utilisation. Il est suggéré de vérifier que l'apprêt est sec au toucher avant l'application du scellant.  
 (3) Hors eau et exemptions



### Installation

ATTENTION: Les apprêts contiennent des solvants. Lors de la manipulation de l'apprêt, reportez-vous à la fiche technique spécifique au produit pour plus d'informations sur la manipulation, la sécurité et les équipements de protection individuelle qu'il requiert.

- **IMPORTANT:** Dans tous les cas, l'acceptabilité de chaque combinaison scellant-apprêt-substrat doit être confirmée par un test d'adhérence en laboratoire ou sur site avant de procéder à l'installation du projet.

MPM peut fournir des informations et des suggestions sur les tests d'adhésion en laboratoire et sur le terrain à l'utilisateur sur demande.

### Préparation de surface

- Voir les fiches techniques spécifiques des produits d'étanchéité pour consulter les directives de préparation de surface à suivre pour ces apprêts.

**REMARQUE: L'UTILISATION D'UN APPRÊT NE DOIT PAS ÊTRE CONSIDÉRÉE COMME SUBSTITUT POUR LA PRÉPARATION DE LA SURFACE.**

### Application des apprêts

- Les méthodes d'application typiques pour ces apprêts sont au pinceau ou au chiffon. La pulvérisation ou l'immersion de pièces est également possible bien que ces deux méthodes produisent parfois des résultats irréguliers et des applications non uniformes (qui peuvent ne pas produire une adhérence uniforme). Une seule application d'apprêt uniforme et de faible épaisseur fournit généralement la liaison la plus forte. Des précautions doivent être prises afin de ne pas mouiller ou appliquer une quantité excessive d'apprêt sur les substrats parce que des gouttes ou des accumulations pourraient apparaître et produire une adhérence médiocre ou irrégulière.
- Pour les substrats solides et lisses (plastiques, métaux, etc.), une application au chiffon est suggérée. Lors de l'application, étalez une fine couche d'apprêt sur la surface avec un chiffon propre non pelucheux ou un autre article approprié. L'application doit se faire en un seul coup uniforme. Changez fréquemment de chiffon à mesure que les contaminants s'accumulent ou que le chiffon se salisse.
- Pour les matériaux poreux et irréguliers (béton, brique brute, pierre non lisse, etc.) une application au pinceau est suggérée. Il est suggéré d'utiliser uniquement des pinceaux à poils naturels pour obtenir des résultats satisfaisants. Les pinceaux à poils synthétiques doivent être évités car les poils pourraient se dissoudre au contact avec le solvant de l'apprêt et éventuellement affecter l'adhérence.

- Sur des surfaces poreuses irrégulières, une deuxième couche d'apprêt peut être utile. Il est suggéré de faire un test sur site en appliquant 1 couche sur une partie de la surface et 2 couches sur une autre et de les comparer pour déterminer laquelle est la plus performante.
- Limitez l'application de l'apprêt aux zones de liaison entre le joint et le scellant. Ne pas permettre le déversement ou la migration sur des surfaces adjacentes. Voir la section sur le masquage.
- Dans la plupart des conditions, un temps de séchage de 5 à 10 minutes est suffisant avant l'application du scellant adhésif au silicone. Sous des températures plus froides, le temps de séchage peut augmenter quelque peu mais est rarement supérieur à 25 minutes. Pour toutes ces apprêts au silicone, une humidité suffisante doit être disponible pour un séchage approprié. Une humidité inférieure peut entraîner des temps de séchage plus longs. Il est suggéré de faire des tests sur le chantier ou site d'application pour connaître le temps de séchage dans les conditions locales. Si une deuxième couche est souhaitée, laissez la première couche sécher en fonction du temps de séchage local.

Les apprêts peuvent être laissés à sécher jusqu'à 24 heures avant l'application du scellant sans perte d'effets de liaison. Cependant, la surface ayant reçu l'apprêt doit être recouverte pour empêcher la saleté ou l'accumulation de contaminants avant l'application du scellant.

### Masquage

L'utilisation de ruban de masquage est recommandée le cas échéant pour assurer un travail soigné et pour protéger les surfaces adjacentes d'une sur-application d'apprêt. Un apprêt qui a été appliqué par inadvertance sur des surfaces adjacentes peut être extrêmement difficile à retirer, en particulier sur des substrats rugueux ou poreux.

### Conditions de stockage

- Le produit doit être conservé dans le contenant d'origine non ouvert à 80 °F (27 °C) ou moins. Des températures de stockage plus basses peuvent aider à maintenir la stabilité du produit.
- Il est important de garder le contenant fermé lorsqu'il n'est pas utilisé car une exposition prolongée à l'humidité peut entraîner la formation de gel ou une dégradation précoce du produit.
- Un léger précipité blanc peut se former lors du stockage. Cela ne doit pas nuire aux performances de l'apprêt. Ne secouez pas le récipient avant utilisation, mais décantez soigneusement l'apprêt transparent du haut du récipient si nécessaire. Un contrôle d'adhérence en laboratoire est recommandé avant l'utilisation du produit.



### Disponibilité

Des informations sur la manière de passer une commande peuvent être obtenues en contactant votre distributeur local ou votre gestionnaire de compte. Le numéro de téléphone du service à la clientèle est le : +1 (877) 943-7325.

### Services techniques

Des informations techniques et une documentation supplémentaires sont disponibles auprès de Momentive Performance Materials (MPM). Les installations de laboratoire et l'ingénierie d'application sont disponibles sur demande auprès de MPM. Tout conseil technique fourni par MPM ou tout représentant de MPM concernant une utilisation ou application de scellant est considéré comme fiable, mais MPM ne donne aucune garantie, expresse ou implicite, d'aptitude à l'emploi dans une application pour laquelle de tels conseils sont fournis.

### Limites

Les clients doivent évaluer les produits MPM et déterminer eux-mêmes s'ils conviennent à leurs applications particulières.

- Les apprêts SS80, SS44UV, SS4044P et SS4004P ne sont pas recommandés pour une utilisation dans des applications de contact alimentaire.
- Ils ne sont pas recommandés pour une utilisation sur des surfaces humides, humides, gelées ou contaminées.
- Ils sont déconseillés pour une application sur des peintures ou des matières plastiques altérées par les solvants de l'apprêt. Des tests sont recommandés pour vérifier la compatibilité chimique avec les surfaces.

### Précautions

- Ces apprêts peuvent être visibles sur les substrats s'ils sont appliqués par inadvertance sur des surfaces de joint adjacentes. Voir la section d'application relative au masquage.
- Des précautions doivent être prises avec certains substrats en plastique tels que le polystyrène, les acryliques ou les polycarbonates, qui peuvent devenir légèrement collants lorsqu'un apprêt excessif est appliqué. Cela peut être minimisé ou éliminé si l'apprêt est appliqué d'un seul geste continu.

### Références suggérées

En plus des directives fournies dans cette fiche technique, MPM recommande aux concepteurs et aux utilisateurs d'apprêts de construction GE de se familiariser avec les dernières éditions des directives et meilleures pratiques de l'industrie en ce qui concerne l'amorçage, comme suit :

- 1) Guide de la norme ASTM C1193 pour l'utilisation de scellants de joints
- 2) Guide de la norme ASTM C1481 pour l'utilisation de scellants de joints sur systèmes d'isolation et finition extérieurs (EIFS).
- 3) Guide de la norme ASTM C1401 pour scellants destinés au vitrage structural
- 4) Programme de formation des applicateurs de scellants liquides du SWR Institute.

### Statut de brevet

Aucune disposition du présent document ne doit être interprétée comme impliquant la non-existence d'un brevet pertinent ou comme constituant la permission, l'incitation ou la recommandation de pratiquer une invention couverte par un brevet, sans l'autorisation du propriétaire du brevet.

### Sécurité, manipulation et stockage des produits

Les clients qui envisagent d'utiliser ce produit doivent consulter la dernière fiche de données de sécurité et l'étiquette pour y trouver les informations de sécurité, les instructions de manipulation, l'équipement de protection individuelle éventuellement nécessaire et les conditions de stockage spéciales requises. Les fiches signalétiques sont disponibles sur [www.ge.com/silicones](http://www.ge.com/silicones) ou, sur demande, auprès de tout représentant MPM. L'utilisation d'autres matériaux conjointement avec les produits d'étanchéité MPM (tels que les apprêts) peut nécessiter des précautions supplémentaires. Veuillez consulter et suivre les informations de sécurité fournies par le fabricant de ces autres matériaux.



## Centres de service à la clientèle

<b>Amériques</b>	+1 800 295 2392 +1 704 805 6946 Courriel : commercial.services@momentive.com
<b>Europe, Moyen-Orient, Afrique et Inde</b>	+00 800 4321 1000 +40 212 044229 Courriel : 4information.eu@momentive.com
<b>Asie-Pacifique</b>	<b>Japon</b> 0120 975 400 +81 276 20 6182 <b>Chine</b> +800 820 0202 +86 21 3860 4892 <b>Tous APAC</b> +60 3 9206 1543 Courriel : 4information.ap@momentive.com
<b>Visitez-nous sur <a href="http://www.ge.com/silicones">www.ge.com/silicones</a></b>	

Avant d'acheter ou d'utiliser des produits Momentive, veuillez visiter [www.siliconeforbuilding.com/legaldisclaimer](http://www.siliconeforbuilding.com/legaldisclaimer) pour consulter l'intégralité de notre clause de non-responsabilité concernant les produits et les ventes.

GE est une marque déposée de General Electric Company et est utilisée sous licence par Momentive Performance Materials Inc.

Copyright 2003-2020 Momentive Performance Materials Inc. Tous droits réservés.

[siliconeforbuilding.com](http://siliconeforbuilding.com)