



SCS1200 Construction

Mastic de silicone pour vitrage

Description du produit

Le mastic de silicone pour vitrage SCS1200 Construction est un adhésif monocomposant en acétoxysilicone de haute résistance, conçu pour le vitrage structurel, les joints d'about et les applications générales de vitrage. Le produit se présente sous forme de pâte qui se transforme en un caoutchouc durable en durcissant lorsqu'il est exposé à l'humidité ambiante.

Propriétés de performance typiques

- **Durabilité du silicone** – Une fois durci, le silicone offre une excellente résistance à long terme au vieillissement naturel, à l'humidité et aux hautes et basses températures, moyennant un changement négligeable de son élasticité.
- **Durcissement rapide** – La technologie de durcissement rapide réduit le temps de séchage hors poussière et de durcissement (comparativement à la composition chimique d'autres mastics).
- **Adhérence sans couche primaire** – Adhère à de nombreux substrats et finis classiques, notamment le verre, le revêtement de verre, la céramique frittée, les peintures de fluoropolymère et en poudre, le revêtement de conversion et l'aluminium anodisé (Momentive recommande d'effectuer un test d'adhérence sans couche primaire sur tous les substrats).
- **Résistance élevée à la traction** – Augmente les facteurs de sécurité dans la conception de vitrages structurels au silicone.
- **Capacité de mouvement de $\pm 25\%$** – Permet un mouvement du joint de 25 % tant à l'extension qu'à la compression, et sa reprise est excellente après le cycle.
- **Consistance stable (état non durci)** – Produit fourni sous forme de pâte légère dont la consistance reste relativement inchangée sur une vaste plage de températures. Cette pâte est facile à utiliser avec un pistolet à mastic ou à travailler, par temps chaud comme par temps froid.
- **Stabilité thermique (état durci)** – Une fois durci, le produit demeure entièrement élastique sur une plage de températures allant de $-48\text{ }^{\circ}\text{C}$ ($-55\text{ }^{\circ}\text{F}$) à $204\text{ }^{\circ}\text{C}$ ($400\text{ }^{\circ}\text{F}$).
- **Faible affaissement ou coulage** – Facilite l'application au moyen d'un pistolet à mastic ou le façonnage sur des surfaces horizontales, verticales ou au plafond.

Utilisations de base

- Le mastic de silicone pour vitrage SCS1200 Construction est un excellent choix de produit pour les applications de vitrage structurel.
- Le mastic pour vitrage SCS1200 peut être employé comme matériau d'étanchéité pour les applications générales de vitrage, les vitrages collés bord à bord ou les conceptions telles que des halls avec raidisseurs de grandes vitrines.
- Le mastic pour vitrage SCS1200 a été testé avec succès dans les applications de vitrage de protection, ce qui en fait un candidat adéquat pour ce type d'applications.
- Le mastic pour vitrage SCS1200 peut être employé pour étanchéifier les systèmes de climatisation, les conduits d'aération et d'autres ouvertures dans les murs; briques de verre, panneaux en métal ou en plastique, équipement marin.



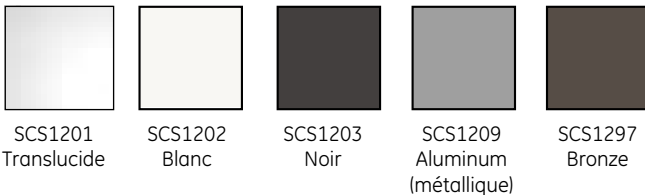


Emballage

Le mastic pour vitrage SCS1200 est vendu dans des cartouches de calfeutrage en plastique de 299 mL (10,1 oz liq.) dotées d'un embout fixe ou amovible. Une caisse contient 24 cartouches. L'emballage en vrac est disponible sur demande.

Couleur

Le mastic pour vitrage SCS1200 est offert en quatre couleurs standard et en version translucide :



Restrictions

Le mastic pour vitrage SCS1200 ne doit pas être utilisé ni appliqué ou n'est pas recommandé dans les cas suivants :

- Pour des applications de vitrage structurel, sauf si Momentive Performance Materials a examiné les plans d'atelier et effectué des tests d'adhérence et de compatibilité sur les substrats du projet, les matériaux d'espacement et tous les accessoires qui l'accompagnent. L'examen et les essais sont effectués au cas par cas pour chaque projet. Aucune approbation globale n'est donnée par Momentive pour les applications de vitrage structurel. Les lignes directrices de l'industrie du vitrage structurel (ASTM C1401) suggèrent que les plans et les détails soient examinés par tous les intervenants participant à la fabrication de vitrages structurels au silicone et pour chaque projet de construction.
- Application sur un miroir.
- Application sur des surfaces mouillées, humides, gelées ou contaminées.
- Application sur la maçonnerie, la pierre, le marbre, le plomb, les métaux galvanisés, le métal nu ou les surfaces sujettes à la corrosion.
- Utilisation en tant qu'adhésif structural pour unir certains types de vitrages isolants. Communiquer avec le service technique de Momentive pour des conseils.
- Application par temps excessivement chaud ou froid (voir la section « Application du mastic » pour de plus amples renseignements).

- Application pour les joints horizontaux de balcons, de patios, d'entrées ou de terrasses où il y a exposition à l'abrasion et à une usure physique importante.
- Lorsqu'on veut pouvoir peindre la surface, envisager le mastic d'étanchéité SCS7000, pouvant être peint.
- Communiquer avec le service technique de Momentive pour connaître les applications où le mastic est utilisé sous l'eau ou en contact permanent avec de l'eau.

Précautions

- Ce produit a besoin de l'humidité ambiante pour durcir en passant de l'état de pâte à celui de caoutchouc, et pourrait ne pas atteindre les propriétés définies pour le matériau durci s'il est employé dans des structures ou des applications où le silicone est encapsulée, sans accès à l'humidité ambiante.
- Certains matériaux exsudent des plastifiants ou des huiles qui peuvent causer une décoloration de la surface des mastics. Pour l'application de mastic à la surface ou au-dessus d'objets tels que des joints caoutchoutés, des matériaux à base de bitume, de butyle ou d'huiles, des bois huileux, des rubans adhésifs, etc., Momentive Performance Materials recommande que des tests de compatibilité soient effectués avant l'application pour confirmer la pertinence d'utiliser ces matériaux s'ils entrent en contact entre eux.



Propriétés typiques – Matériau fourni

Propriété	Valeur ⁽¹⁾	Méthode d'essai
Consistance	Pâte	
Polymère	100 % silicone	
Taux de COV	23 g/L	WPSTM C1454
Durée oeuvrable (temps de travail)	5-10 minutes	
Temps de séchage hors poussière	30 minutes (à 24 °C, 50 % d'HR)	ASTM C679
Affaissement/coulage	2,5 mm (0,1 po) max	ASTM D2202

Propriétés typiques – Matériau durci

Propriété	Valeur ⁽¹⁾	Méthode de test
Dureté au duromètre (goujon d'indentation de type A)	28	ASTM D2240
Résistance à la traction	3,31 MPa (480 psi)	ASTM D412
Allongement à la rupture	513 %	ASTM D412
Résistance à la déchirure	45,2 lb/po	ASTM D642
Résistance au cisaillement (à une épaisseur de 6 mm)	0,76 MPa (110,8 psi)	ASTM C961
Résistance au pelage (moyenne) (durcissement à 21 jours à 24 °C et 50 %d'HR)	61 lb/po	ASTM C794
Capacité de mouvement du joint	± 25 %	ASTM C719
Plage de températures de service	De -48 °C à 204 °C (-55 °F à 400 °F)	
Altération et résistance aux rayons UV	Excellentes	Selon une étude de 20 ans conduite par MPM/GE
Temps de durcissement	24 heures (section d'une épaisseur de 6 mm [ou 1/4 po] à 24 °C et 50 % d'HR)	
Durcissement complet (applications courantes)	5 à 7 jours	

(1) Valeur moyenne. Les valeurs réelles peuvent varier.

Normes applicables

Le mastic pour vitrage SCS1200 Construction satisfait aux exigences des caractéristiques techniques suivantes :

ASTM : C1184; C920, Type S, Classe 25, Usages G et A

NORMES FÉDÉRALES DES É.-U. : TT-S-001543A et TTS00230C

USDA : Momentive Performance Materials possède à son dossier de la documentation fournie par la USDA indiquant que les mastics SCS1201, SCS1202, SCS1203, SCS1209 et SCS1297 Construction sont conformes à la règle 21 CFR 177.2600 « articles de caoutchouc destinés à des usages répétés » et sont chimiquement acceptables pour l'emploi sur des surfaces dans les établissements officiels relevant du programme fédéral d'inspection des viandes et de la volaille. Pour de plus amples renseignements, communiquer avec le service de conformité réglementaire des produits de Momentive. La délivrance d'une autorisation définitive pour l'utilisation proposée de ces composés incombe à l'inspecteur responsable de l'usine officielle. Une aide technique sera fournie sur demande par la direction générale de la sécurité des produits de la USDA.

FDA : Les mastics SCS1201, SCS1202 et SCS1203

Construction peuvent être utilisés dans des applications où il y a contact alimentaire répété en vertu des règles de la FDA 21 CFR 175.105 « adhésifs » et 175.300 « revêtements résineux et polymères ». Le mastic SCS1209 Construction peut aussi être utilisé pour le contact alimentaire répété aux termes du règlement de la FDA 21 CFR 175.300 « revêtements résineux et polymères ». L'utilisation de ces mastics adhésifs est soumise aux conditions suivantes :

- Le mastic adhésif doit être appliqué conformément aux bonnes pratiques de fabrication, à une épaisseur n'excédant pas 6 mm (1/4 po) à partir d'un rebord exposé.
- Le mastic est utilisé sous forme de pellicule continue entre les joints, agissant comme une barrière fonctionnelle entre les aliments et le substrat (zone sous le joint).
- Le mastic adhésif doit durcir pendant au moins 14 jours à une température de 25 °C (77 °F) et à une humidité relative (HR) de 50 %.
- La température de service du mastic adhésif une fois durci ne doit pas excéder 204 °C (400 °F).

Normes applicables - (suite)

Les mastics susmentionnés doivent être évalués afin de déterminer la force de la liaison pour chaque substrat et application donnée. Si une meilleure adhérence est désirée, l'évaluation avec l'apprêt SS4179 est recommandée. Seul l'apprêt SS4179 peut être utilisé pour des contacts alimentaires répétés selon la règle 21 CFR 175.300 « revêtements résineux et polymères ».

NSF : Selon la norme internationale NSF N° F-51 « matériaux et composants en plastique utilisés dans l'équipement alimentaire », les mastics SCS1201, SCS1202, SCS1203, SCS1209 et SCS1297 Construction sont estimés satisfaisants pour l'emploi sur des surfaces avec contact alimentaire, à condition que leur température n'excèdent pas 204 °C (400 °F).

- Entreposer le revêtement en silicone Elemax 2600 à une température inférieure à 43 °C (109 °F).
- Le revêtement ne gèlera pas. Un entreposage dans un endroit non chauffé et froid est acceptable.
- Entreposer le revêtement non durci dans un endroit où la température est élevée pourrait diminuer la durée de conservation du produit. Éviter de l'entreposer pendant de longues périodes en l'exposant à l'ensoleillement direct.

Classification du risque d'incendie : Le mastic SCS1200 a été testé conformément à la méthode d'essai UL723-79 des Underwriters Laboratories Inc., « caractéristiques de combustion superficielle ». Communiquer avec le service technique de Momentive pour obtenir les résultats des essais.

Conceptions et dimensions des joints

La largeur et l'épaisseur de contact du silicone (voir figure 1) varie pour chaque projet selon la capacité de résistance au vent et la taille du verre de l'édifice. La largeur de contact peut être calculée selon la formule suivante : [capacité de résistance au vent (lb/pi²) x dimension du plus long côté court de la vitre (pi)] divisé par 480. Une épaisseur minimale de 6 mm (1/4 po) du mastic entre les substrats est requise pour répondre aux forces de dilatation et de contraction thermiques (voir figure 2) de la plupart des systèmes, et devrait servir à s'assurer que le mastic peut être injecté dans la cavité structurelle de façon à obtenir un plein contact avec à la fois le verre et les surfaces métalliques tout en restant libre de vides remplis d'air. Une plus grande épaisseur de joint peut être nécessaire pour permettre le mouvement dans certains systèmes de vitrages structurels de plus grande taille. Il est possible de communiquer avec Momentive Performance Materials afin d'obtenir de l'aide pour déterminer l'épaisseur adéquate des joints devant répondre aux besoins de mouvement prévus dans les applications structurellement vitrées

Figure 1

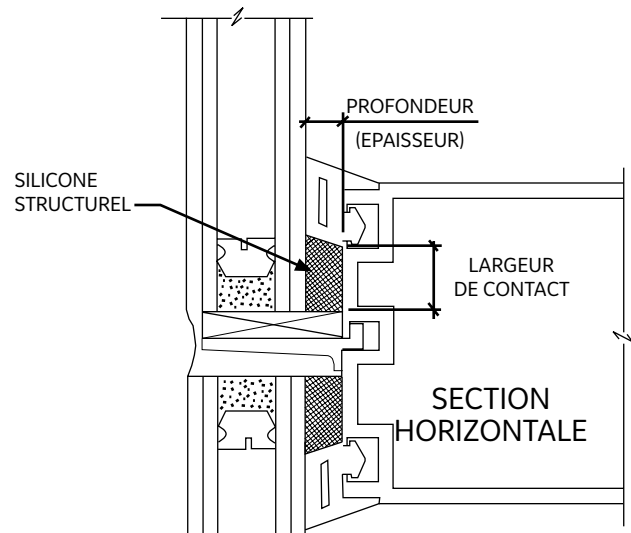
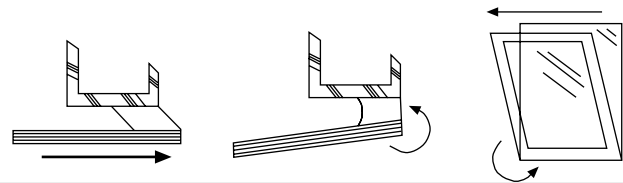


Figure 2: Mouvement provenant d'une dilatation ou d'une contraction thermiques et/ou d'une rotation du verre.



Les documents suivants doivent être soumis à Momentive Performance Materials pour recevoir des suggestions quant à l'utilisation du mastic de silicone pour vitrage SCS1200 Construction.

- Les dessins d'architecture et d'atelier pour examen et commentaires.
- Les exigences de capacité de résistance au vent pour le projet.
- Les tailles du verre ou des panneaux.
- Des échantillons de production du métal, du verre, des joints d'étanchéité, des entretoises et des cales d'assise, avec identification du type et du fabricant.
- Les caractéristiques techniques ou l'identification de la peinture ou de la couche de finition sur laquelle le mastic pour vitrage SCS1200 devra adhérer (c.-à-d. 215-R1 anodisé ou, si peinture : fabricant, système de finition et numéro d'identification).



Conceptions et dimensions des joints – (suite)

Momentive Performance Materials fournira les données suivantes après avoir examiné les documents ci-dessus :

- Selon les dimensions de joints présentées, une détermination relative à la conformité aux critères minimum de conception nécessaires pour permettre l'utilisation du mastic pour vitrage SCS1200.
- Les données d'adhérence à court terme basées sur l'utilisation (généralement) de la méthode d'essai de l'ASTM C794 ou C1135. D'autres méthodes d'essai peuvent être utilisées.
- Les résultats des essais de compatibilité à court terme sur les joints d'étanchéité, les entretoises et les cales d'assise et autres accessoires selon l'ASTM C1087 ou selon la méthode d'essai de Momentive pour la compatibilité.
- Des renseignements sur les couches primaires suggérées, si nécessaire.

Ce que Momentive Performance Materials ne fera pas :

- Concevoir des joints de mastic.
- Formuler des observations sur l'intégrité structurelle des dimensions générales de systèmes d'armature. L'expert chargé de la conception a la responsabilité finale de déterminer les dimensions des joints structurels de mastic selon les conditions du projet, la capacité prévue de résistance au vent, les tailles du verre ou des panneaux et les prévisions des mouvements thermiques, sismiques ou autres du système. Le guide standard de l'ASTM C1401 pour les vitrages structurels d'étanchéité fournit un aperçu approfondi sur les sujets de conception et des renseignements pour l'utilisation de vitrages structurels.

Installation

Préparation de la surface

Il est possible que le mastic n'adhère pas ou ne maintienne pas une bonne adhérence à long terme sur un substrat si la surface n'est pas préparée et nettoyée adéquatement avant l'application du mastic. L'utilisation de matériaux appropriés et le respect des instructions sur la préparation de la surface et des procédures de nettoyage sont essentiels pour l'adhérence du mastic. Momentive Performance Materials peut fournir sur demande des renseignements sur le contrôle de la qualité et des suggestions à l'utilisateur.

Matériaux

- Utiliser du solvant pur et frais, tel qu'il est recommandé dans le rapport d'essai du fabricant du mastic. Lors de la manipulation d'un solvant, se reporter à la fiche signalétique du fabricant pour plus d'information sur la manipulation, la sécurité et l'équipement de protection individuelle. De l'alcool isopropylique est couramment utilisé et s'est avéré utile pour la plupart des substrats rencontrés dans les systèmes de vitrage structurels. Le xylène et le toluène se sont également avérés utiles sur de nombreux substrats.
- Utiliser des chiffons blancs propres et sans charpie ou tout autre chiffon d'essuyage non pelucheux.
- Utiliser un couteau à mastiquer propre à lame étroite pour le lissage du silicone structurel à l'intérieur de la cavité.
- Utiliser une couche primaire si cela est nécessaire.

Procédure de nettoyage

- Retirer toutes les matières meubles (comme la saleté et la poussière), et toute matière grasse, givre ou autres contaminant de la surface des substrats sur laquelle le silicone structurel devra adhérer.
- Ne pas utiliser de détergent pour nettoyer le substrat parce qu'il pourrait laisser un résidu à la surface.
- Nettoyer les substrats destinés à recevoir le mastic comme suit : à l'aide de la technique des deux chiffons, mouiller le premier chiffon avec le solvant et l'utiliser pour essuyer la surface, puis utiliser le deuxième chiffon pour essuyer le solvant humide de la surface, AVANT qu'il ne s'évapore. Le fait de laisser le solvant sécher sans l'essuyer avec un deuxième chiffon peut rendre inutile toute la procédure de nettoyage étant donné que les contaminants peuvent se redéposer à la surface pendant que le solvant s'assèche



Installation - (suite)

Procédure de nettoyage

- Changer de chiffons de nettoyage fréquemment, dès qu'ils deviennent sales. Il est plus facile de voir la salissure si on utilise des chiffons blancs. Ne pas tremper les chiffons qui ont déjà servi dans le solvant, car cela pourrait le contaminer. Un nettoyage avec un solvant contaminé peut entraîner des problèmes d'adhérence du mastic. Toujours utiliser un contenant propre pour l'utilisation ou l'entreposage de solvants.
- Lors du nettoyage de joints profonds et étroits, envelopper le chiffon de nettoyage autour d'un couteau à mastiquer propre et à lame étroite. Cela permet d'appliquer le chiffon avec force sur la surface à nettoyer.
- Nettoyer uniquement une surface qui peut être rendue étanche en une heure. Si les surfaces nettoyées sont exposées de nouveau à la pluie ou à des contaminants, elles devront être nettoyées à nouveau.

Couches primaires

Le mastic de silicone pour vitrage SCS1200 Construction adhère à de nombreuses surfaces propres sans l'aide d'une couche primaire. Pour les substrats sur lesquels l'adhérence pourrait être difficile, la nécessité d'utiliser une couche primaire ou d'une préparation spéciale de la surface devra être évaluée. Une évaluation devra être faite pour chaque application et substrat spécifique afin de déterminer la qualité de l'adhérence. Lorsqu'elles sont utilisées correctement, les couches primaires aident à garantir une forte et constante adhérence du mastic sur les surfaces sur lesquelles l'adhérence pourrait être difficile. La plupart des couches primaires sont un mélange de produits chimiques organiques et inorganiques, de résines et de solvants. **NE JAMAIS APPLIQUER DES COUCHES PRIMAIRES SUR DES SURFACES DE VERRE.** Pour assurer l'application efficace des couches primaires, il est essentiel d'obtenir les matériaux appropriés et de suivre les instructions d'utilisation prescrites. **UNE APPLICATION DE COUCHE PRIMAIRE N'EST PAS UN SUBSTITUT À LA PRÉPARATION DE LA SURFACE.** Consulter les feuilles de données de Momentive Performance Materials sur les couches primaires pour plus de détails et des recommandations pour leur utilisation.

MISE EN GARDE

Les couches primaires peuvent contenir des solvants. Lors de la manipulation de solvants, se référer aux fiches techniques du fabricant pour plus d'information sur la manipulation, la sécurité et l'équipement de protection individuelle.

Masquage

- Pour simplifier le nettoyage des excès de mastic, utiliser du ruban à masquer sensible à la pression et facile à décoller sur les surfaces adjacentes avant d'appliquer le mastic de silicone structurel.
- Commencer en haut et descendre vers le bas en faisant chevaucher les cordons. Travailler dans la direction du chevauchement afin de ne pas perturber le masquage au cours du lissage.
- Retirer le ruban à masquer immédiatement après l'application de silicone ou aussitôt que possible ou pratique.
- Des toiles de protection peuvent s'utiliser pour couvrir toutes les surfaces susceptibles de recueillir les excès de mastic qui sont retirés pendant l'opération.

Application du mastic

- Appliquer le mastic en poussant le cordon de produit en avant de l'embout et en veillant à ce que la cavité ou le joint soient entièrement remplis. Le travail doit être exécuté avec soin, en forçant le mastic à toucher les côtés du joint, ce qui permettra d'aider à éliminer les vides internes et à assurer un bon contact avec le substrat.
- L'application du mastic n'est pas recommandée lorsque la température est inférieure à 4 °C (40 °F) ou s'il y a du givre ou de l'humidité sur les surfaces à rendre étanches.
- L'efficacité du mastic SCS1200 est optimale lorsqu'il est appliqué sur des surfaces d'une température inférieure à 50 °C (122 °F).
- En raison de la consistance lisse du mastic pour vitrage SCS1200, les agents de travail tels que l'eau, le savon ou les solutions de détergent ne sont pas nécessaires ni recommandés. Un travail à sec est à privilégier.
- Le mastic pour vitrage SCS1200 ne devrait pas être appliqué dans des espaces totalement confinés étant donné que ce produit a besoin d'être exposé à l'air ambiant pour durcir correctement et développer ses propriétés typiques. Dans une cavité typique de produit pour vitrage structurel, des couches d'une profondeur maximum de 1,9 mm (3/4 po) depuis la surface avec l'air ambiant durciront généralement de façon satisfaisante et atteindront leurs propriétés optimales au bout de quelques jours. Des couches d'une profondeur supérieure à 1,9 mm pourraient prendre beaucoup plus de temps à durcir, et lorsqu'elles sont appliquées en une seule fois, peuvent ne pas durcir de façon satisfaisante. Consulter le service technique de Momentive Performance Materials pour plus d'information sur la profondeur de durcissement pour ce produit.



Installation – (suite)

Méthode d'application

Le mastic pour vitrage SCS1200 se distribue aisément directement à partir des cartouches au moyen d'un pistolet de calfeutrage ou d'un pistolet pneumatique ordinaires. La pression maximale recommandée pour l'emploi avec un pistolet pneumatique est de 3,2 kgs/cm² (45 psig). Il n'est pas nécessaire de mélanger, de réchauffer ou de réfrigérer le produit.

Conditions d'entreposage

Le mastic SCS1200 doit être entreposé dans son contenant d'origine, non ouvert, à 27 °C (80 °F) ou moins.

Disponibilité du produit

Pour obtenir des renseignements sur la manière de placer des commandes ou trouver un distributeur autorisé près de chez vous, veuillez communiquer avec le service à la clientèle au 877-943-7325 ou visiter notre site Web, au www.momentive.com.

Exigence gouvernementale

Avant d'envisager l'utilisation d'un produit de Momentive Performance Materials pour répondre à une exigence gouvernementale, veuillez communiquer avec le bureau de conformité gouvernementale et commerciale au 413-448-4624.

Statut du brevet

Le contenu technique figurant dans la présente publication est décrit et protégé par une ou plusieurs demandes de brevet en attente aux États-Unis ou par leur équivalent à l'étranger Sûreté, manutention et entreposage du produit Le client qui envisage d'utiliser ce produit doit examiner les plus récentes versions de la fiche signalétique et de l'étiquette du produit afin de vérifier les renseignements sur la sûreté du produit, les instructions concernant la manutention, l'équipement de protection individuelle nécessaire le cas échéant, ainsi que les conditions d'entreposage particulières requises. Les fiches signalétiques sont disponibles au www.ge.com/sealants ou sur demande auprès de tout représentant de Momentive Performance Material. L'emploi d'autres produits en combinaison avec les produits de scellement de Momentive Performance Material (p. ex. des couches primaires) pourrait exiger des précautions supplémentaires. Veuillez examiner et suivre les consignes de sécurité fournies par le fabricant de ces autres matériaux.



Centres de service à la clientèle

Amériques	+1 800 295 2392 +1 704 805 6946 Courriel : commercial.services@momentive.com
Europe, Moyen-Orient, Afrique et Inde	+00 800 4321 1000 +40 212 044229 Courriel : 4information.eu@momentive.com
Asie-Pacifique	Japon 0120 975 400 +81 276 20 6182 Chine +800 820 0202 +86 21 3860 4892 Tous APAC +60 3 9206 1543 Courriel : 4information.ap@momentive.com
Visite-nous sur www.ge.com / silicones	

AVIS DE NON-RESPONSABILITÉ :

LES MATÉRIAUX, LES PRODUITS ET LES SERVICES OFFERTS PAR MOMENTIVE PERFORMANCE MATERIALS INC. ET SES FILIALES ET AFFILIÉS (COLLECTIVEMENT LE « FOURNISSEUR ») SONT VENDUS ASSUJETTIS AUX CONDITIONS STANDARD DE VENTE DU FOURNISSEUR STIPULÉES DANS LE CONTRAT DE VENTE APPLICABLE DU DISTRIBUTEUR OU AUTRES, ET IMPRIMÉES AU VERSO DES CONFIRMATIONS DE COMMANDE ET DES FACTURES, ET DISPONIBLES SUR DEMANDE. BIEN QUE TOUS LES RENSEIGNEMENTS, RECOMMANDATIONS OU AVIS STIPULÉS DANS LE PRÉSENT DOCUMENT SOIENT JUGÉS FIABLES AU MOMENT DE LA RÉDACTION, LE FOURNISSEUR N'OFFRE AUCUNE GARANTIE, EXPLICITE OU IMPLICITE, (I) QUE LES RÉSULTATS DÉCRITS SERONT OBTENUS DANS LES CONDITIONS RÉELLES D'UTILISATION, OU (II) QUE TOUTE CONCEPTION INCORPORANT SES PRODUITS, MATÉRIAUX, SERVICES, RECOMMANDATIONS OU AVIS SERA EFFICACE OU SÉCURITAIRE. SAUF DANS LES CAS PRÉVUS DANS LES CONDITIONS STANDARD DE VENTE DU FOURNISSEUR, LE FOURNISSEUR ET SES REPRÉSENTANTS NE DOIVENT EN AUCUN CAS ÊTRE TENUS RESPONSABLES DE TOUTE PERTE RÉSULTANT D'UNE UTILISATION DE SES MATÉRIAUX, PRODUITS OU SERVICES DÉCRITS DANS LE PRÉSENT DOCUMENT.

Chaque utilisateur porte l'entière responsabilité d'établir la pertinence pour son utilisation particulière des matériaux, services, recommandations ou avis offerts par le fournisseur. Chaque utilisateur doit identifier et effectuer tous les tests et les analyses nécessaires afin de s'assurer que les parties existantes incorporant les produits, matériaux ou services du fournisseur seront sécuritaires et adaptés ou renoncer à toute disposition des conditions standard de vente du fournisseur ou de cet avis de non-responsabilité, à moins que le fournisseur consente spécifiquement par écrit à une telle modification. Aucun énoncé stipulé dans le présent document concernant une utilisation possible ou suggérée de tout matériau, produit, service ou conception vise à accorder ou doit être considéré comme accordant une licence d'un brevet ou d'autres propriétés intellectuelles du fournisseur couvrant une telle utilisation ou conception, ou comme une recommandation d'utiliser tout matériau, produit, service ou conception en violation d'un quelconque brevet ou autres propriétés intellectuelles.

Momentive et le logo Momentive sont des marques de commerce de Momentive Performance Materials Inc.

*Tosseal et Tosprime sont des marques de commerce de Momentive Performance Materials Inc.

Veuillez consulter notre site Web au www.ge.com/silicones pour obtenir les données techniques les plus récentes.

Copyright 2009-2020 Momentive Performance Materials Inc. Tous droits réservés.

<http://www.siliconeforbuilding.com/>