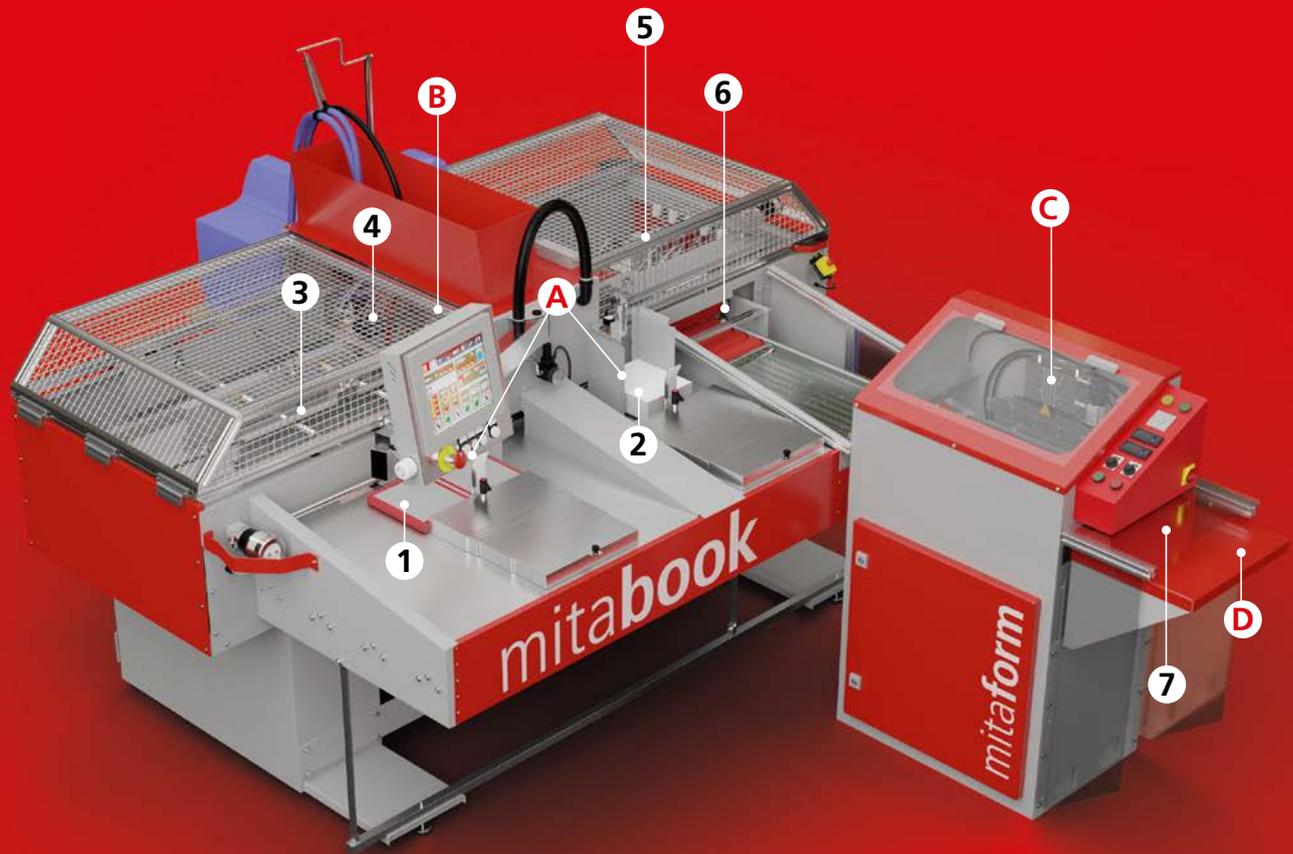


mita**book**

Hardcover Einhängemaschine ohne Flügel



digi**book**⁺
technology



1 Deckenanleger

2 Blockanleger

3 Buchkanal

4 Hotmelt-Düsenbeileimung

5 Buchdecken-Einschlag

6 Presse

7 Auslage

A Barcode-Kontrolle

B Dickenmessung

C Falzformstation

D Stapeltisch

mitabook

Hardcover Einhängemaschine ohne Flügel

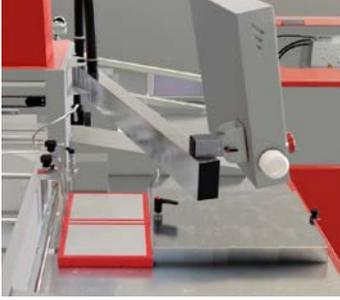
Die mitabook ist eine vollautomatische Einhängemaschine, die insbesondere zur Herstellung hochwertiger Hardcover-Bücher in Kleinst- bis Mittelauflagen konzipiert wurde. Durch den hohen Automatisierungsgrad trotz minimierter Rüstzeiten, einfacher Bedienbarkeit und vergleichbar geringer Komplexität und geringem Platzbedarf erlangt sie eine Alleinstellung im Hardcover Book-on-Demand Sektor im unteren Geschwindigkeitsbereich (bis 400 Exemplare/h).

Besondere Merkmale

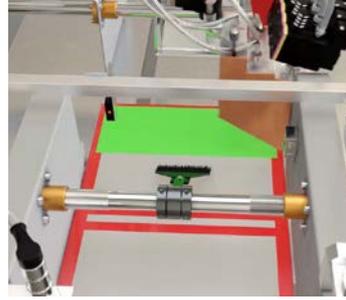
- ▶ Das Konzept des „flügellosen Einhängens“ vermeidet Markierungen und Kratzspuren innerhalb des Buches. PUR klebegebundene Buchblocks können bereits vor vollständiger Aushärtung verarbeitet werden.
- ▶ Nur eine Bedienperson, um Buchblock und Decke anzulegen und die fertigen gepressten und im Falz geformten Bücher abzunehmen.
- ▶ Einfache Bedienung und motorisierte Formatwechsel über zentralen Touchscreen-Bildschirm. Speicherung von Formaten bei absoluter Wiederholgenauigkeit nach Formatveränderungen.
- ▶ Einsatz von Hotmelt-Leim, so dass keine Feuchtigkeit, weder in die Buchdecke noch in den Buchblock, gelangt.
- ▶ Sowohl bei unterbrochenem Einsatz als auch bei Arbeitsschluss ist es nicht notwendig, das Leimsystem zu spülen.
- ▶ Extrem geringer Platzbedarf von nur ca. 2 m x 2,6 m.

Optionen

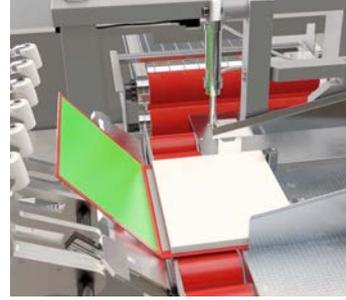
- ▶ **Barcode Erkennung:**
Überprüfung der Zugehörigkeit von Decke zu Block.
- ▶ **Hotmelt Leimauftragsdüsen:**
Eine zusätzliche Leimspur im Falz ermöglicht einen stabilen und dauerhaften Falz.
- ▶ **Automatische Dickenmessung:**
Durch Messung von Blockdicke und Schrenzbreite kann sich die Maschine auf unterschiedliche Dicken „on the fly“ umstellen.
- ▶ **Falzformstation mitaform:**
Durch Einsatz von Hitze und Druck läßt sich der Hotmelt im Falzbereich reaktivieren und es wird ein optisch ausgeprägter und exakt definierter Falz erzielt.
- ▶ **Stapeltisch** in der mitaform integrierbar
- ▶ **Zuführband** insbesondere für Buchblocks unterschiedlicher Dicken.



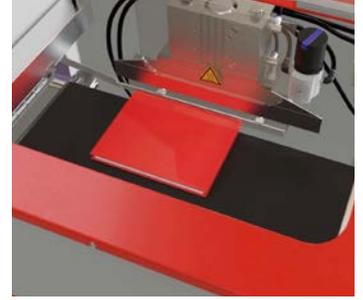
Umschlaganleger



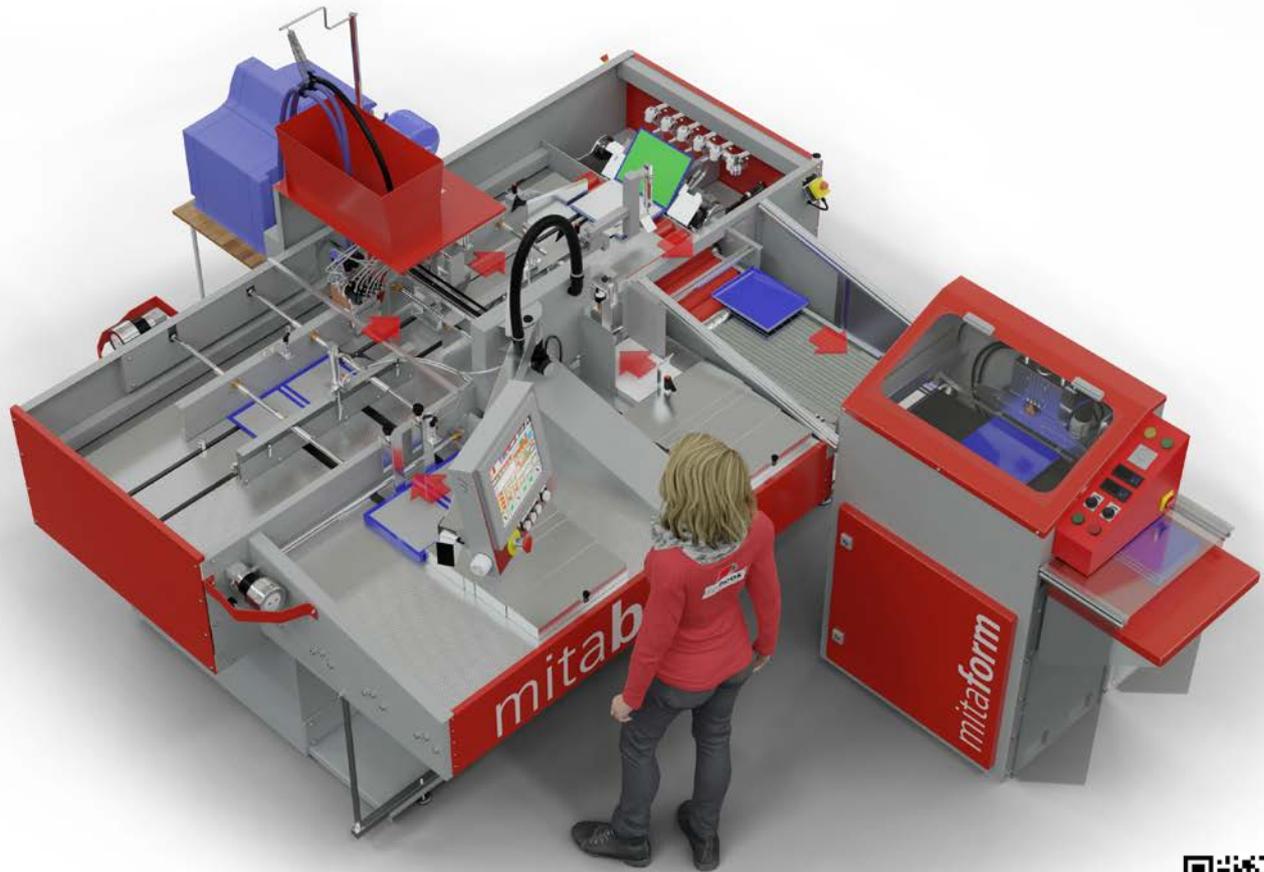
Beleimung



Buchdecken-Einschlag



Falzformstation mitaform



mitabook

Technische Daten

mitabook

Produktionsgeschwindigkeit	bis max. 7 Bücher/min – formatabhängig
Rüstzeit	1 – 2 Minuten
Buchblock (Breite x Höhe x Dicke)	min. 145 mm x 125 mm x 2 mm max. 350 mm x 410 mm x 40 mm
Aufgeschlagene Decke (Breite x Höhe x Dicke – Schrenzbreite)	min. 320 mm x 130 mm x 1,5 mm – 6 mm max. 750 mm x 420 mm x 5 mm – 45 mm
Fertiges Buch (Breite x Höhe x Dicke)	min. 150 mm x 130 mm x 6 mm max. variabel *) x 420 mm x 45 mm
Elektrik	7 kW, 400 V, 3 PNE, 50 Hz
Druckluftbedarf	110 NI/min. (6 bar)
Grundriss (geschlossen)	2,00 m x 2,60 m
Gewicht	ca. 1.000 kg

*) Limitierung in Abhängigkeit von Blockdicke und Maximalformat der Decke.
Maximale Buchbreite: 368 mm (bei minimaler Schrenzbreite)

Technische Änderungen vorbehalten

Digibook Technology Sagl
Via Angelo Maspoli 21
CH- 6850 Mendrisio, Schweiz
T +41 91 6467930
F +41 91 9932250
info@digibook.tech
www.digibook.tech

Digibook Service GmbH
Steinbergstraße 3
DE-04288 Leipzig, Deutschland
T +49 34297 919709
F +49 34297 919711
service@digibook.tech
www.digibook.tech

Digibook Technology USA, Inc.
7905 North Route 130
Pennsauken, NJ 08110, USA
T +1 510 507-3811
info@digibook.tech
www.digibook.tech