

## FILTRATION SYSTEMS SMF



	<b>SMF - 9</b>	<b>SMF - 16</b>	<b>SMF - 64</b>	<b>SMF - 96</b>
Cartuccia - Cartridge - Cartouche	2250 x 125 mm - 9 pz	2250 x 125 mm - 16 pz	2250 x 125 mm - 64 pz	2250 x 125 mm - 96 pz
Potenza - Power - Puissance	- kW	5 kW	10 kW	12 kW
Portata - Capacity - Portée	500 m <sup>3</sup> /h	1700 m <sup>3</sup> /h	6700 m <sup>3</sup> /h	9900 m <sup>3</sup> /h
Peso - Weight - Poids	150 kg	500 kg	1200 kg	1800 kg
Dimensioni - Sizes - Dimensions	1150 x 800 x 4000mm	1150 x 800 x 4400 mm	1560 x 1560 x 4900 mm	2300 x 1560 x 5100 mm

\*I dati riportati su presente documento sono puramente indicativi e soggetti a modifiche da parte del costruttore.

\*The data shown in this document are purely indicative and subject to changes by the manufacturer.

\*Les données présentées dans ce document sont purement indicatives et peuvent être modifiées par le fabricant.

**SISTEMI DI FILTRAZIONE STOKKERMILL SMF**

I filtri a maniche offrono una gamma completa di soluzioni per la depolverizzazione dei processi industriali, contribuendo a migliorare la qualità dell'aria e ad aumentare l'efficienza produttiva degli impianti.

Possono essere provvisti di un sistema di pulizia continua ad inversione di aria compressa, il cui funzionamento è programmato da un pannello di controllo ad unità logiche in funzione delle caratteristiche del processo e delle polveri da trattare.

**STOKKERMILL FILTRATION SYSTEMS SMF**

Bag filters offer a complete range of solutions for the dedusting of industrial processes, helping to improve air quality and to increase the production efficiency of the plants.

They can be equipped with a continuously cleaning system based on the inversion of compressed air, whose operation is programmed by a control panel with logic units according to the characteristics of the process and the dust to be treated.

## SYSTÈMES DE FILTRATION STOKKERMILL SMF

Les filtres à manches offrent une gamme complète de solutions pour le dépoussiérage des procédés industriels, contribuant à améliorer la qualité de l'air et à augmenter l'efficacité de production des installations.

Ils peuvent être équipés d'un système de nettoyage continu avec inversion de l'air comprimé, dont le fonctionnement est programmé par un tableau de commande avec des unités logiques en fonction des caractéristiques du processus et de la poussière à traiter.